

附件 1

民用核安全设备焊接人员资格证书申请名单

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法与等级	证书编号
1	GEP	常州格林电力机械制造有限公司	程廷君	熔化极气体保护电弧焊	H019415R0
2	GEP	常州格林电力机械制造有限公司	朱亚俊	熔化极气体保护电弧焊	H019414R0
3	DSN	大连船舶重工集团有限公司	黄金刚	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019600R0
4	DSN	大连船舶重工集团有限公司	兰云生	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H019636R0
5	DSN	大连船舶重工集团有限公司	马楠	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H019626R0
6	DSN	大连船舶重工集团有限公司	田慧宇	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H019627R0
7	DSN	大连船舶重工集团有限公司	王海友	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019599R0
8	DSN	大连船舶重工集团有限公司	吴玉国	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019616R0
9	HNN	湖南耐普泵业股份有限公司	李锋	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H019495R0
10	HNN	湖南耐普泵业股份有限公司	刘静禹	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H019460R0
11	HNN	湖南耐普泵业股份有限公司	尹路	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H019461R0
12	HHM	沪东重机有限公司	宋斌	熔化极气体保护电弧焊	H019416R0

13	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	马锋	熔化极气体保护电弧焊	H019455R0
14	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	马建	熔化极气体保护电弧焊	H019438R0
15	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	倪良华	熔化极气体保护电弧焊	H019441R0
16	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	王亮	熔化极气体保护电弧焊	H019454R0
17	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	王涛	熔化极气体保护电弧焊	H019445R0
18	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	余强	熔化极气体保护电弧焊	H019443R0
19	DAH	江苏盾安环控系统有限公司	王锋	焊条电弧焊	H019521R0
20	DAH	江苏盾安环控系统有限公司	邢培培	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019462R0
21	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	李金有	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019470R0
22	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	刘国栋	埋弧焊	H019519R0
23	SFY	石家庄先楚核能装备股份有限公司	索国旗	焊条电弧焊	H019552R0
24	SFY	石家庄先楚核能装备股份有限公司	王兴	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019632R0
25	SFY	石家庄先楚核能装备股份有限公司	魏龙飞	熔化极气体保护电弧焊	H019640R0
26	UNT	西安优耐特容器制造有限公司	李欣翔	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019631R0
27	UNT	西安优耐特容器制造有限公司	张磊	焊条电弧焊(氩电联焊)	H019551R0
28	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	刘劲松	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019469R0
29	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	赵圣冉	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019518R0
30	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	程明明	焊条电弧焊	H019545R0

31	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	李浩宇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019501R0
32	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	李红	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019494R0
33	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	李昆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019497R0
34	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	李兴磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019488R0
35	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	李智奎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019486R0
36	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	刘建春	焊条电弧焊	H019543R0
37	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	马亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019496R0
38	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	石善友	焊条电弧焊	H019523R0
39	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	苏云喜	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019515R0
40	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	唐麒翔	焊条电弧焊	H019544R0
41	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	陶永柱	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019483R0
42	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王博琛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019517R0
43	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019487R0
44	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王帅领	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019498R0
45	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王新贺	钨极惰性气体保护电弧	H019465R0

				焊(手工)	
46	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王兴波	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019500R0
47	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	吴宝乐	焊条电弧焊	H019542R0
48	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	徐新生	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019499R0
49	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	杨佳佳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019471R0
50	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	展强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019481R0
51	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张波	焊条电弧焊	H019550R0
52	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张关省	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019480R0
53	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张海洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019484R0
54	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张敬伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019482R0
55	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张良红	焊条电弧焊	H019522R0
56	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张涛	焊条电弧焊	H019547R0
57	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张新松	焊条电弧焊	H019546R0
58	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张作静	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019485R0
59	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	赵帅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019479R0
60	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	赵云龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019516R0

61	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	毕宏林	焊条电弧焊	H019529R0
62	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	晁松	熔化极气体保护电弧焊	H019426R0
63	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	陈嘉兵	埋弧焊	H019520R0
64	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	陈渭升	焊条电弧焊	H019528R0
65	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	程鸿杰	熔化极气体保护电弧焊	H019427R0
66	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	楚志远	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019463R0
67	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杜海龙	熔化极气体保护电弧焊	H019425R0
68	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	付裕	焊条电弧焊	H019525R0
69	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	高星海	焊条电弧焊	H019530R0
70	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	高玉臣	熔化极气体保护电弧焊	H019435R0
71	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	顾峻玮	熔化极气体保护电弧焊	H019419R0
72	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	何梓航	熔化极气体保护电弧焊	H019421R0
73	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	侯庆鑫	焊条电弧焊	H019537R0
74	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	皇甫金伟	焊条电弧焊	H019549R0
75	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	黄斌	熔化极气体保护电弧焊	H019424R0
76	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	贾超斌	焊条电弧焊	H019534R0
77	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	姜政阳	熔化极气体保护电弧焊	H019420R0
78	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	金汉清	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019478R0
79	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李波群	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019511R0
80	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李永辉	熔化极气体保护电弧焊	H019431R0

81	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	梁硕	熔化极气体保护电弧焊	H019434R0
82	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘斌	熔化极气体保护电弧焊	H019430R0
83	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘春文	熔化极气体保护电弧焊	H019458R0
84	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘国梁	熔化极气体保护电弧焊	H019418R0
85	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘宇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019477R0
86	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘争气	熔化极气体保护电弧焊	H019436R0
87	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘壮	焊条电弧焊	H019527R0
88	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孟志鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019464R0
89	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	茹作泉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019474R0
90	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孙德南	熔化极气体保护电弧焊	H019437R0
91	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	谭宇杭	熔化极气体保护电弧焊	H019456R0
92	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	汪进	熔化极气体保护电弧焊	H019457R0
93	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王晓强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019472R0
94	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王志文	熔化极气体保护电弧焊	H019433R0
95	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王子衡	焊条电弧焊	H019524R0
96	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	位小帅	焊条电弧焊	H019539R0
97	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	相宗权	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019473R0
98	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	熊庆	熔化极气体保护电弧焊	H019428R0
99	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	闫茂乐	焊条电弧焊	H019538R0

100	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	严哲	熔化极气体保护电弧焊	H019423R0
101	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	颜辰	焊条电弧焊	H019535R0
102	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨希文	焊条电弧焊	H019526R0
103	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郁航	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019475R0
104	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	袁先飞	焊条电弧焊	H019533R0
105	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张记海	焊条电弧焊	H019536R0
106	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张挪	焊条电弧焊	H019532R0
107	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张沂帆	熔化极气体保护电弧焊	H019429R0
108	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张艺腾	熔化极气体保护电弧焊	H019417R0
109	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	赵成熊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019510R0
110	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	赵鹏宇	焊条电弧焊	H019531R0
111	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	赵志涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019476R0
112	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郑胜利	焊条电弧焊	H019541R0
113	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	钟晓鹏	熔化极气体保护电弧焊	H019432R0
114	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	周强	焊条电弧焊	H019540R0
115	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	周旺	熔化极气体保护电弧焊	H019422R0
116	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	周鑫波	焊条电弧焊	H019548R0
117	CNF	中国核工业第五建设有限公司	伯大江	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019660R0
118	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹辰逸	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或	H019646R0

				机械化)	
119	CNF	中国核工业第五建设有限公司	陈光	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019647R0
120	CNF	中国核工业第五建设有限公司	陈学斌	焊条电弧焊	H019661R0
121	CNF	中国核工业第五建设有限公司	党智博	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019658R0
122	CNF	中国核工业第五建设有限公司	郭志恒	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019648R0
123	CNF	中国核工业第五建设有限公司	何修文	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019659R0
124	CNF	中国核工业第五建设有限公司	籍丹	焊条电弧焊	H019662R0
125	CNF	中国核工业第五建设有限公司	姜杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019468R0
126	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李豪	熔化极气体保护电弧焊	H019653R0
127	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘小渝	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019649R0
128	CNF	中国核工业第五建设有限公司	隋明坤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019644R0
129	CNF	中国核工业第五建设有限公司	孙立国	焊条电弧焊	H019663R0
130	CNF	中国核工业第五建设有限公司	孙琳峰	熔化极气体保护电弧焊	H019654R0
131	CNF	中国核工业第五建设有限公司	田宇航	熔化极气体保护电弧焊	H019655R0
132	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王福跃	焊条电弧焊	H019645R0
133	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王鹏龙	焊条电弧焊	H019664R0

134	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王泽茗	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019650R0
135	CNF	中国核工业第五建设有限公司	夏卓	焊条电弧焊	H019665R0
136	CNF	中国核工业第五建设有限公司	咸亚辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019651R0
137	CNF	中国核工业第五建设有限公司	晏祖刚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019666R0
138	CNF	中国核工业第五建设有限公司	杨助威	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019667R0
139	CNF	中国核工业第五建设有限公司	于晓宇	熔化极气体保护电弧焊	H019656R0
140	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张浩南	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019652R0
141	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张鑫	熔化极气体保护电弧焊	H019657R0
142	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈远林	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019603R0
143	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邓如兵	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019604R0
144	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邓子健	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019610R0
145	CNI	中国核工业二三建设有限公司	付豪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019634R0
146	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019629R0
147	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭俊华	焊条电弧焊	H019555R0

148	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭俊男	焊条电弧焊	H019556R0
149	CNI	中国核工业二三建设有限公司	何春伟	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019611R0
150	CNI	中国核工业二三建设有限公司	胡晓磊	焊条电弧焊	H019554R0
151	CNI	中国核工业二三建设有限公司	霍锦杭	焊条电弧焊	H019557R0
152	CNI	中国核工业二三建设有限公司	贾胜前	焊条电弧焊	H019553R0
153	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李广村	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019605R0
154	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李金刚	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019615R0
155	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘建明	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019606R0
156	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘荣建	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019607R0
157	CNI	中国核工业二三建设有限公司	牛柯皓	熔化极气体保护电弧焊	H019637R0
158	CNI	中国核工业二三建设有限公司	彭秀彬	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H019635R0
159	CNI	中国核工业二三建设有限公司	尚绪泽	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019612R0
160	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王照韦	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019613R0
161	CNI	中国核工业二三建设有限公司	肖晓磊	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或	H019608R0

				机械化)	
162	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨喜旺	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019614R0
163	CNI	中国核工业二三建设有限公司	游绍伦	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019609R0
164	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张桂超	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019602R0
165	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张怡志	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019633R0
166	CNI	中国核工业二三建设有限公司	朱森郁	焊条电弧焊	H019570R0
167	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	黄铁勇	焊条电弧焊	H019563R0
168	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	梁建生	熔化极气体保护电弧焊	H019639R0
169	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	林利平	熔化极气体保护电弧焊	H019642R0
170	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	刘兴旺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019621R0
171	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	鲁峰	焊条电弧焊	H019571R0
172	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	毛旭升	焊条电弧焊	H019559R0
173	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	秦海虎	熔化极气体保护电弧焊	H019638R0
174	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	孙国欣	焊条电弧焊	H019560R0
175	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	覃帅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019620R0
176	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王立福	焊条电弧焊	H019558R0
177	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王旭	熔化极气体保护电弧焊	H019641R0

178	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	武占龙	焊条电弧焊	H019569R0
179	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	辛忠	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019618R0
180	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	余佳浩	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019630R0
181	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	张少帅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019619R0
182	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	张宗君	焊条电弧焊	H019561R0
183	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	赵飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019617R0
184	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	朱克力	焊条电弧焊	H019562R0
185	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	阿尔比布	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019467R0
186	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	白强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019580R0
187	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈飞飞	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019590R0
188	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈柯宇	焊条电弧焊	H019564R0
189	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	代俊杰	熔化极气体保护电弧焊	H019449R0
190	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	邓斌	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019513R0
191	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	邓宪梓	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019579R0
192	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	付小龙	熔化极气体保护电弧焊	H019452R0

193	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	高猛	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019581R0
194	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	高一鸣	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019502R0
195	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	谷裕容	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019601R0
196	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	郭子安	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019582R0
197	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	韩阿锋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019466R0
198	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	何萌	熔化极气体保护电弧焊	H019439R0
199	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	黄磊	焊条电弧焊	H019567R0
200	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	解奎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019622R0
201	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	孔贺	熔化极气体保护电弧焊	H019440R0
202	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李昊原	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019578R0
203	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李培	熔化极气体保护电弧焊	H019450R0
204	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李沛轩	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019577R0
205	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李倓	熔化极气体保护电弧焊	H019442R0
206	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李鑫	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019583R0

207	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	刘兴	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019493R0
208	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	刘怡航	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019576R0
209	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	刘振宇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019588R0
210	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	芦际申	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019625R0
211	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	鲁关兴	焊条电弧焊	H019565R0
212	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	马博文	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019591R0
213	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	毛国勇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019575R0
214	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	毛林浩	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019584R0
215	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	木云飞	熔化极气体保护电弧焊	H019444R0
216	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	聂志强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019628R0
217	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	牛佳艺	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019503R0
218	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	潘岁亮	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019592R0
219	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	彭国进	焊条电弧焊	H019568R0

220	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	祁国军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019489R0
221	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	权泽林	焊条电弧焊	H019566R0
222	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	孙澳	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019585R0
223	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	覃德榕	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019504R0
224	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	汪谦益	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019514R0
225	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王囿渊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019505R0
226	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王雨庆	熔化极气体保护电弧焊	H019447R0
227	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	吴信国	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019574R0
228	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	吴子俊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019573R0
229	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	夏铭源	熔化极气体保护电弧焊	H019453R0
230	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	徐千康	熔化极气体保护电弧焊	H019451R0
231	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	徐士佩	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019490R0
232	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	杨家乐	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019492R0
233	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	杨进进	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或	H019506R0

				机械化)	
234	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	杨智强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019507R0
235	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	叶晨	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019586R0
236	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	于长浩	熔化极气体保护电弧焊	H019413R0
237	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	虞杨勇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019593R0
238	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	臧鹏程	熔化极气体保护电弧焊	H019459R0
239	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张济霖	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019624R0
240	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张焜	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019587R0
241	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019572R0
242	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张少涵	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019508R0
243	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张泽鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H019589R0
244	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	章健	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019491R0
245	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	郑登川	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H019623R0
246	ZJH	中国能源建设集团浙	郑忠跃	熔化极气体	H019446R0

		江火电建设有限公司		保护电弧焊	
247	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	朱华根	熔化极气体保护电弧焊	H019448R0
248	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	朱治国	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019512R0
249	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	纵瑞杰	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019509R0
250	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	何芳	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019594R0
251	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	刘盛刚	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019643R0
252	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	田寿丰	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019598R0
253	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	徐建新	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019597R0
254	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	曾辉	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019596R0
255	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	左广华	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H019595R0