

附件 3

民用核安全设备焊接人员资格证书延续名单

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	DLB	大连宝原核设备股份有限公司	张家斌	焊条电弧焊	H002120S1
2	NTH	南通中集能源装备有限公司	曹碧辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017132S1
3	NTH	南通中集能源装备有限公司	崔孟仔	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017124S1
4	NTH	南通中集能源装备有限公司	纪昆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017120S1
5	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	蒋明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H014977S1
6	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	蒋明	焊条电弧焊	H014976S1
7	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	宋庆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018078S1
8	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	宋涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018076S1
9	YJC	上海第一机床厂有限公司	练长文	激光焊	H001920S1
10	YJC	上海第一机床厂有限公司	刘勇	电子束焊	H001925S1
11	YJC	上海第一机床厂有限公司	马春伟	电子束焊	H001924S1
12	YJC	上海第一机床厂有限公司	钱红辉	激光焊	H001919S1
13	YJC	上海第一机床厂有限公司	胥浩	电子束焊	H001923S1
14	YJC	上海第一机床厂有限公司	徐雷	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002294S1
15	YJC	上海第一机床厂有限公司	张洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002293S1

16	YJC	上海第一机床厂有限公司	周尉俊	电子束焊	H001922S1
17	SAP	上海电气电站设备有限公司	黄广新	埋弧焊	H002915S1
18	SAP	上海电气电站设备有限公司	宛文旻	焊条电弧焊	H002932S1
19	SAP	上海电气电站设备有限公司	杨晓东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H007073S1
20	SAP	上海电气电站设备有限公司	尹宝林	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018151S1
21	SWC	上海电气核电设备有限公司	孙德军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H013212S1
22	SWC	上海电气核电设备有限公司	张红伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H009663S1
23	SWC	上海电气核电设备有限公司	张晓骏	焊条电弧焊	H002313S1
24	SWC	上海电气核电设备有限公司	张晓骏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001554S1
25	SWC	上海电气核电设备有限公司	左志春	焊条电弧焊	H001541S1
26	SFY	石家庄先楚核能装备股份有限公司	王兴	焊条电弧焊	H001757S1
27	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	郝庆洋	焊条电弧焊	H002697S1
28	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	彭磊	焊条电弧焊	H009653S1
29	WCE	无锡化工装备股份有限公司	冯明楼	埋弧焊	H002096S1
30	ZZF	浙江上风高科专风实业股份有限公司	李佳炜	焊条电弧焊	H008083S1
31	NPI	中国核动力研究设计院	淡树豪	电子束焊	H001906S1
32	NPI	中国核动力研究设计院	贾俊涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001810S1
33	NPI	中国核动力研究设计院	孙涛	电子束焊	H001914S1
34	NPI	中国核动力研究设计院	涂佩佩	电子束焊	H001916S1

35	NPI	中国核动力研究设计院	张凯	电子束焊	H001913S1
36	NPI	中国核动力研究设计院	钟环宇	电子束焊	H001907S1
37	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孔维强	熔化极气体保护电弧焊	H001841S1
38	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李守佳	焊条电弧焊	H001631S1
39	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王道东	熔化极气体保护电弧焊	H002373S1
40	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王壮	熔化极气体保护电弧焊	H002365S1
41	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘刚	焊条电弧焊	H001990S1
42	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘刚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001563S1
43	CNF	中国核工业第五建设有限公司	秦培松	焊条电弧焊	H001772S1
44	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王德伟	焊条电弧焊	H002017S1
45	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001600S1
46	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李茂森	焊条电弧焊	H001760S1
47	CNS	中核控制系统工程有限公司	蒋元海	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H011717S1