

附件 1

民用核安全设备焊接人员资格证书申请名单

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	DSN	大连船舶重工集团有限公司	刘维君	熔化极气体保护电弧焊	H018300R0
2	DSN	大连船舶重工集团有限公司	张宇	熔化极气体保护电弧焊	H018299R0
3	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	戴源校	激光焊	H018227R0
4	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	何远天	激光焊	H018228R0
5	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	黄晓鹏	焊条电弧焊	H018231R0
6	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	林玉龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018245R0
7	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	刘立寒	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018236R0
8	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	刘庆	激光焊	H018212R0
9	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	罗冠中	焊条电弧焊	H018229R0
10	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	曲别格格	焊条电弧焊	H018230R0
11	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	苏辰	激光焊	H018211R0
12	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	童俊	激光焊	H018213R0
13	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	王育忠	激光焊	H018214R0
14	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	魏国强	焊条电弧焊	H018235R0
15	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	魏煜	激光焊	H018210R0
16	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	徐富坤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018247R0

17	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	杨勤根	焊条电弧焊	H018244R0
18	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	张志宏	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018237R0
19	DWH	东方电气(武汉)核设备有限公司	陈金洲	激光焊	H018226R0
20	DWH	东方电气(武汉)核设备有限公司	邓深	激光焊	H018224R0
21	DWH	东方电气(武汉)核设备有限公司	罗洋	激光焊	H018223R0
22	DWH	东方电气(武汉)核设备有限公司	梅宇轩	激光焊	H018225R0
23	DWH	东方电气(武汉)核设备有限公司	徐志强	激光焊	H018222R0
24	DWH	东方电气(武汉)核设备有限公司	周友	激光焊	H018221R0
25	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	高上强	焊条电弧焊	H018234R0
26	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	邓世洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018246R0
27	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	杨敏	激光焊	H018209R0
28	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	陈东海	熔化极气体保护电弧焊	H018310R0
29	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	何涛	熔化极气体保护电弧焊	H018305R0
30	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	李明庆	熔化极气体保护电弧焊	H018307R0
31	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	李战义	熔化极气体保护电弧焊	H018308R0
32	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	刘虎	熔化极气体保护电弧焊	H018313R0
33	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	刘庆超	熔化极气体保护电弧焊	H018303R0
34	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	刘伟	熔化极气体保护电弧焊	H018306R0
35	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	马富成	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018273R0

36	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	王圣文	熔化极气体保护电弧焊	H018304R0
37	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	肖智	熔化极气体保护电弧焊	H018302R0
38	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	徐山山	熔化极气体保护电弧焊	H018309R0
39	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	杨子恒	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018274R0
40	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	余增科	熔化极气体保护电弧焊	H018312R0
41	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	张庭栋	熔化极气体保护电弧焊	H018314R0
42	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	朱仁勇	熔化极气体保护电弧焊	H018311R0
43	HGD	江苏华光电缆电器有限公司	陆灵弈	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018272R0
44	NCT	南京晨光东螺波纹管有限公司	陈海峰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018240R0
45	NCT	南京晨光东螺波纹管有限公司	虞贵军	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018239R0
46	NTH	南通中集能源装备有限公司	陈子祺	激光焊	H018215R0
47	NTH	南通中集能源装备有限公司	潘鹏飞	激光焊	H018217R0
48	NTH	南通中集能源装备有限公司	施健	激光焊	H018216R0
49	NTH	南通中集能源装备有限公司	王银宽	激光焊	H018218R0
50	SEM	山东核电设备制造有限公司	李浩强	激光焊	H018220R0
51	SEM	山东核电设备制造有限公司	徐颖慧	激光焊	H018219R0
52	SXD	陕西柴油机重工有限公司	陈佳涛	熔化极气体保护电弧焊	H018319R0

53	SXD	陕西柴油机重工有限公司	梁王安	熔化极气体保护电弧焊	H018318R0
54	SXD	陕西柴油机重工有限公司	刘晗喆	熔化极气体保护电弧焊	H018317R0
55	SXD	陕西柴油机重工有限公司	徐樵源	熔化极气体保护电弧焊	H018316R0
56	SEC	上海电气凯士比核电泵阀有限公司	许安林	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018238R0
57	URC	中广核铀业发展有限公司	付胤淇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018241R0
58	URC	中广核铀业发展有限公司	赵文字	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018242R0
59	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所(洛阳船舶材料研究所)	郭宇凡	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018277R0
60	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所(洛阳船舶材料研究所)	李喜晨	熔化极气体保护电弧焊	H018320R0
61	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	靳继汤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018243R0
62	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	李庆刚	焊条电弧焊	H018233R0
63	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	颜金峰	焊条电弧焊	H018232R0
64	NPI	中国核动力研究设计院	车垒辰	电子束焊	H018202R0
65	NPI	中国核动力研究设计院	黄凯	电子束焊	H018206R0
66	NPI	中国核动力研究设计院	蒋文天	电子束焊	H018197R0
67	NPI	中国核动力研究设计院	罗则毅	电子束焊	H018203R0
68	NPI	中国核动力研究设计院	宋利宵	电子束焊	H018201R0
69	NPI	中国核动力研究设计院	汪汤海	电子束焊	H018198R0

70	NPI	中国核动力研究设计院	伍佳瑶	电子束焊	H018200R0
71	NPI	中国核动力研究设计院	肖耘先	电子束焊	H018199R0
72	NPI	中国核动力研究设计院	熊俊涛	电子束焊	H018204R0
73	NPI	中国核动力研究设计院	熊晓露	电子束焊	H018207R0
74	NPI	中国核动力研究设计院	苑群启	电子束焊	H018208R0
75	NPI	中国核动力研究设计院	张鸿羽	电子束焊	H018205R0
76	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范啟业	焊条电弧焊	H018251R0
77	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高星星	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018279R0
78	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赖守益	焊条电弧焊	H018252R0
79	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘宇畅	焊条电弧焊	H018249R0
80	CNI	中国核工业二三建设有限公司	毛华	焊条电弧焊	H018248R0
81	CNI	中国核工业二三建设有限公司	母严绪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018297R0
82	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邱哲	熔化极气体保护电弧焊	H018301R0
83	CNI	中国核工业二三建设有限公司	剡秋果	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018282R0
84	CNI	中国核工业二三建设有限公司	苏泰国	焊条电弧焊	H018271R0
85	CNI	中国核工业二三建设有限公司	唐鹏程	熔化极气体保护电弧焊	H018298R0
86	CNI	中国核工业二三建设有限公司	田仁文	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018280R0
87	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王炳舜	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018281R0
88	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王克松	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018285R0

89	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴洁文	熔化极气体保护电弧焊	H018321R0
90	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邢钊瑞	熔化极气体保护电弧焊	H018315R0
91	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张广健	焊条电弧焊	H018250R0
92	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张伟祥	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018296R0
93	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张耀凯	焊条电弧焊	H018253R0
94	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郑典	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018278R0
95	FCW	中国核工业二四建设有限公司	韩旭	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018158R0
96	FCW	中国核工业二四建设有限公司	李畅	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018163R0
97	FCW	中国核工业二四建设有限公司	刘琿	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018165R0
98	FCW	中国核工业二四建设有限公司	曲科帆	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018166R0
99	FCW	中国核工业二四建设有限公司	石顺	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018164R0
100	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王家兴	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018162R0
101	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王烨	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018161R0

102	FCW	中国核工业二四建设有限公司	徐浩	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018157R0
103	FCW	中国核工业二四建设有限公司	徐士龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018159R0
104	FCW	中国核工业二四建设有限公司	赵金涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018160R0
105	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	柴宪金	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018275R0
106	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	陈省	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018284R0
107	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	李成锦	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018283R0
108	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	林奋发	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018293R0
109	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	覃帅	焊条电弧焊	H018254R0
110	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王海龙	焊条电弧焊	H018256R0
111	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	肖振	焊条电弧焊	H018269R0
112	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	岳朋	焊条电弧焊	H018255R0
113	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	赵帅洁	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018276R0
114	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	董晓奇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018175R0
115	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	窦舒宸	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018179R0

116	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	范帅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018174R0
117	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	高江华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018290R0
118	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	高群	焊条电弧焊	H018167R0
119	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	高自富	焊条电弧焊	H018171R0
120	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	葛乐乐	熔化极气体保护电弧焊	H018185R0
121	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	郭荣	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018181R0
122	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	郭运存	熔化极气体保护电弧焊	H018195R0
123	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	韩猛	熔化极气体保护电弧焊	H018187R0
124	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	韩志强	焊条电弧焊	H018266R0
125	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	侯立秋	熔化极气体保护电弧焊	H018186R0
126	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	黄家富	焊条电弧焊	H018258R0
127	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	黄磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018291R0
128	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	黄双才	焊条电弧焊	H018259R0
129	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	霍鹏宇	熔化极气体保护电弧焊	H018184R0
130	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	蒋涛	熔化极气体保护电弧焊	H018182R0
131	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	柯涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018292R0
132	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李维	焊条电弧焊	H018268R0
133	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李沅俊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018289R0

134	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	李赞	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H018295R0
135	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	李卓	焊条电弧焊	H018168R0
136	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	林叶烽	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H018176R0
137	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	刘国洋	熔化极气体 保护电弧焊	H018189R0
138	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	刘泽童	熔化极气体 保护电弧焊	H018194R0
139	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	刘正地	焊条电弧焊	H018267R0
140	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	麦芷豪	焊条电弧焊	H018262R0
141	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	潘宇辉	焊条电弧焊	H018169R0
142	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	秦小东	焊条电弧焊	H018270R0
143	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	桑鹏辉	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H018180R0
144	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	沈援勇	熔化极气体 保护电弧焊	H018196R0
145	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	谭智强	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H018286R0
146	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	唐鑫杨	焊条电弧焊	H018263R0
147	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	田归龙	熔化极气体 保护电弧焊	H018191R0
148	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	田峻	焊条电弧焊	H018257R0
149	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	王硕秋	焊条电弧焊	H018264R0
150	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	王文超	焊条电弧焊	H018170R0
151	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	文传武	焊条电弧焊	H018265R0
152	ZJH	中国能源建设集团浙江 火电建设有限公司	吴佳昕	焊条电弧焊	H018260R0

153	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	徐环宇	熔化极气体保护电弧焊	H018192R0
154	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	闫龙威	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018177R0
155	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	杨天	焊条电弧焊	H018261R0
156	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	杨天赐	熔化极气体保护电弧焊	H018190R0
157	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	杨焯	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018288R0
158	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	余聪	熔化极气体保护电弧焊	H018188R0
159	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	曾程	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018287R0
160	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张志通	熔化极气体保护电弧焊	H018183R0
161	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	郑维鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018172R0
162	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	周美帅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018173R0
163	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	周云浩	熔化极气体保护电弧焊	H018193R0
164	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	朱忠鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018178R0
165	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	白丽霞	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018155R0
166	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	李芳红	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H018156R0
167	SYJ	中核陕铀汉中机电设备制造有限公司	第五向东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H018294R0