

附件 2

民用核安全设备焊接人员资格证书延续名单

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	沈镭兴	焊条电弧焊	H002252S1
2	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	杨军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002142S1
3	CQW	重庆市伟岸测器制造股份有限公司	江礼涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002114S1
4	CQW	重庆市伟岸测器制造股份有限公司	金亮	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002112S1
5	DLB	大连宝原核设备股份有限公司	彭洋	熔化极气体保护电弧焊	H001171S1
6	DLB	大连宝原核设备股份有限公司	王鹏	熔化极气体保护电弧焊	H001174S1
7	DLB	大连宝原核设备股份有限公司	张家斌	熔化极气体保护电弧焊	H001172S1
8	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	陈福明	埋弧焊	H000830S1
9	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	陈位富	埋弧焊	H000829S1
10	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	陈宇	埋弧焊	H000858S1
11	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	何志其	埋弧焊	H000831S1
12	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	李传刚	埋弧焊	H001957S1
13	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	梁家铭	焊条电弧焊	H001970S1
14	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	林智勇	焊条电弧焊	H000848S1
15	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	刘畅	焊条电弧焊	H001974S1
16	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	刘杰	焊条电弧焊	H001967S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
		公司			
17	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	宋智涛	埋弧焊	H001963S1
18	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	唐晖	埋弧焊	H001955S1
19	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	杨强强	埋弧焊	H000828S1
20	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	张军	焊条电弧焊	H000846S1
21	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	张仁勇	埋弧焊	H000827S1
22	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	钟波	埋弧焊	H001956S1
23	ADP	东方法马通核泵有限责任公司	伸杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001701S1
24	ADP	东方法马通核泵有限责任公司	王毅	埋弧焊	H000857S1
25	HEQ	哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司	常占国	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001304S1
26	HEQ	哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司	刘佳鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001065S1
27	HEQ	哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司	马颜群	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001302S1
28	HEQ	哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司	宁乐乐	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001303S1
29	HEQ	哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司	王胜强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000727S1
30	HEQ	哈电集团（秦皇岛）重型装备有	于腾	钨极惰性气	H001066S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
		限公司		体保护电弧 焊(自动或 机械化)	
31	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	陈欢	钨极惰性气 体保护电弧 焊(自动或 机械化)	H001306S1
32	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	李鹏飞	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H011068S1
33	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	李鹏飞	焊条电弧焊	H011067S1
34	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	吴宇	钨极惰性气 体保护电弧 焊(自动或 机械化)	H000882S1
35	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	杨会明	焊条电弧焊	H009217S1
36	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	杨会明	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H009216S1
37	NFV	南方风机股份有限公司	陈广辉	熔化极气体 保护电弧焊	H000811S1
38	NFV	南方风机股份有限公司	李永帅	熔化极气体 保护电弧焊	H002220S1
39	NTH	南通中集能源装备有限公司	丁坤	焊条电弧焊	H017136S1
40	SEM	山东核电设备制造有限公司	董小军	焊条电弧焊	H000597S1
41	SEM	山东核电设备制造有限公司	董占	熔化极气体 保护电弧焊	H000585S1
42	SEM	山东核电设备制造有限公司	高兴科	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H000593S1
43	SEM	山东核电设备制造有限公司	顾修伟	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H000618S1
44	SEM	山东核电设备制造有限公司	李昊	熔化极气体 保护电弧焊	H000591S1
45	SEM	山东核电设备制造有限公司	刘梁	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H000592S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
46	SEM	山东核电设备制造有限公司	卿进福	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H012524S1
47	SEM	山东核电设备制造有限公司	孙玉江	熔化极气体保护电弧焊	H000586S1
48	SEM	山东核电设备制造有限公司	王博宁	熔化极气体保护电弧焊	H008092S1
49	SEM	山东核电设备制造有限公司	吴庆宝	熔化极气体保护电弧焊	H000584S1
50	SEM	山东核电设备制造有限公司	张金波	焊条电弧焊	H008073S1
51	SEM	山东核电设备制造有限公司	赵岩	熔化极气体保护电弧焊	H000614S1
52	SDM	上海电气集团上海电机厂有限公司	李建平	熔化极气体保护电弧焊	H001167S1
53	SDM	上海电气集团上海电机厂有限公司	杨茂	熔化极气体保护电弧焊	H002002S1
54	HSVF	上海阀门厂股份有限公司	康龙涛	焊条电弧焊	H001707S1
55	SCG	上海建工集团股份有限公司	蔡仁军	焊条电弧焊	H000715S1
56	SCG	上海建工集团股份有限公司	施飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000624S1
57	SLG	上海良工阀门厂有限公司	王敬	焊条电弧焊	H017143S1
58	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	赵长秋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H009283S1
59	SYQ	上海自动化仪表有限公司	安长永	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H008499S1
60	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	董康凯	焊条电弧焊	H011090S1
61	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	顾凤娟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002364S1
62	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	李峰	焊条电弧焊	H011091S1
63	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	李盼伟	焊条电弧焊	H011093S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
64	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	李通	焊条电弧焊	H011092S1
65	XNE	西安核设备有限公司	党争文	焊条电弧焊	H002104S1
66	XNE	西安核设备有限公司	苟瑶琛	焊条电弧焊	H002103S1
67	XNE	西安核设备有限公司	李城兵	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002082S1
68	XNE	西安核设备有限公司	刘英社	焊条电弧焊	H002123S1
69	XNE	西安核设备有限公司	税美旗	焊条电弧焊	H002105S1
70	XNE	西安核设备有限公司	王琪	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002113S1
71	XNE	西安核设备有限公司	杨峰	焊条电弧焊	H002106S1
72	XNE	西安核设备有限公司	宗小虎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002081S1
73	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	林柯宇	焊条电弧焊	H001602S1
74	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	武广洲	焊条电弧焊	H001603S1
75	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	徐小波	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002003S1
76	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	郑效臣	焊条电弧焊	H001604S1
77	SRT	中船双瑞（洛阳）特种装备股份有限公司	韩登科	焊条电弧焊	H011046S1
78	SRT	中船双瑞（洛阳）特种装备股份有限公司	胡永涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H011047S1
79	SRT	中船双瑞（洛阳）特种装备股份有限公司	桑玉东	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H011044S1
80	SRT	中船双瑞（洛阳）特种装备股份有限公司	赵志涛	钨极惰性气体保护电弧	H011045S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				焊(手工)	
81	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	尹付权	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000754S1
82	CNI	中国核工业二三建设有限公司	安筑	熔化极气体保护电弧焊	H001740S1
83	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈嘉亿	熔化极气体保护电弧焊	H000787S1
84	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈嘉亿	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001748S1
85	CNI	中国核工业二三建设有限公司	代派	焊条电弧焊	H002216S1
86	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邓云川	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000820S1
87	CNI	中国核工业二三建设有限公司	董杰	焊条电弧焊	H001136S1
88	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杜丙豪	焊条电弧焊	H001723S1
89	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范红磊	焊条电弧焊	H002183S1
90	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范芮豪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H011110S1
91	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高云龙	焊条电弧焊	H002212S1
92	CNI	中国核工业二三建设有限公司	顾子良	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002248S1
93	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭浩	熔化极气体保护电弧焊	H002246S1
94	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭树茂	埋弧焊	H001038S1
95	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郝金科	熔化极气体保护电弧焊	H001786S1
96	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄果	熔化极气体保护电弧焊	H001785S1
97	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄星星	焊条电弧焊	H001452S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
98	CNI	中国核工业二三建设有限公司	霍冬亚	焊条电弧焊	H002193S1
99	CNI	中国核工业二三建设有限公司	贾兴旺	焊条电弧焊	H001141S1
100	CNI	中国核工业二三建设有限公司	金振兴	熔化极气体 保护电弧焊	H002223S1
101	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李永华	焊条电弧焊	H001134S1
102	CNI	中国核工业二三建设有限公司	梁奇	熔化极气体 保护电弧焊	H001530S1
103	CNI	中国核工业二三建设有限公司	梁奇	焊条电弧焊	H001722S1
104	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘旭	焊条电弧焊	H002213S1
105	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马子强	熔化极气体 保护电弧焊	H001787S1
106	CNI	中国核工业二三建设有限公司	牟海锋	熔化极气体 保护电弧焊	H001534S1
107	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邵景林	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H002169S1
108	CNI	中国核工业二三建设有限公司	苏亚运	熔化极气体 保护电弧焊	H001526S1
109	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙刘勇	焊条电弧焊	H001143S1
110	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙涛	焊条电弧焊	H002205S1
111	CNI	中国核工业二三建设有限公司	谭力	钨极惰性气 体保护电弧 焊(自动或 机械化)	H001755S1
112	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陶拥田	焊条电弧焊	H001135S1
113	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王晨	熔化极气体 保护电弧焊	H002242S1
114	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王二冰	埋弧焊	H001040S1
115	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王强	焊条电弧焊	H001473S1
116	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王强	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H002145S1
117	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王志超	熔化极气体 保护电弧焊	H001784S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
118	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王子洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002149S1
119	CNI	中国核工业二三建设有限公司	韦健龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001776S1
120	CNI	中国核工业二三建设有限公司	闻武齐	焊条电弧焊	H002192S1
121	CNI	中国核工业二三建设有限公司	谢延革	埋弧焊	H001039S1
122	CNI	中国核工业二三建设有限公司	徐军	焊条电弧焊(氩电联焊)	H001504S1
123	CNI	中国核工业二三建设有限公司	于腾飞	熔化极气体保护电弧焊	H002243S1
124	CNI	中国核工业二三建设有限公司	岳磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001105S1
125	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张成兴	焊条电弧焊	H001759S1
126	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张洪吉	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002291S1
127	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张辉	焊条电弧焊	H001132S1
128	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张智珍	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002250S1
129	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵祥雨	焊条电弧焊	H002202S1
130	FCW	中国核工业二四建设有限公司	康闯	焊条电弧焊	H001803S1
131	FCW	中国核工业二四建设有限公司	李瑞林	焊条电弧焊	H001804S1
132	FCW	中国核工业二四建设有限公司	梁勇云	焊条电弧焊	H001806S1
133	FCW	中国核工业二四建设有限公司	潘迎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001821S1
134	FCW	中国核工业二四建设有限公司	邱帅阳	焊条电弧焊	H000653S1
135	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王茹斌	钨极惰性气体保护电弧	H001814S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				焊(手工)	
136	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王守民	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001226S1
137	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王祥明	焊条电弧焊	H001802S1
138	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王雨	熔化极气体保护电弧焊	H000648S1
139	FCW	中国核工业二四建设有限公司	韦晓暄	焊条电弧焊	H001800S1
140	FCW	中国核工业二四建设有限公司	易龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000663S1
141	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张喜豪	焊条电弧焊	H001797S1
142	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	曹树勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000674S1
143	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	李明珠	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002086S1
144	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	彭文斌	焊条电弧焊	H000766S1
145	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王振清	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001094S1
146	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈嘉伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001346S1
147	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈嘉伟	焊条电弧焊	H002174S1
148	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	方涛	焊条电弧焊	H002253S1
149	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	贾朋朋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001826S1
150	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	毛燕和	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000958S1

序号	单位 代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
151	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	毛燕和	焊条电弧焊	H001377S1
152	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王周武	焊条电弧焊	H001379S1
153	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王周武	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000961S1
154	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	尹世凯	焊条电弧焊	H000970S1
155	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	尹世凯	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001347S1
156	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张丙鑫	焊条电弧焊	H001375S1
157	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	钟国海	焊条电弧焊	H001831S1
158	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	钟国海	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000963S1
159	CNM	中核检修有限公司	陈伟	焊条电弧焊	H010485S1
160	CNM	中核检修有限公司	杨磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000796S1
161	CNM	中核检修有限公司	杨守全	焊条电弧焊	H002124S1
162	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	李佳桂	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015246S1
163	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	闵剑	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000793S1
164	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	向明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000792S1
165	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	谢功志	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015247S1