

附件 3

民用核安全设备焊接人员资格证书延续名单

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	YLH	安徽应流集团霍山铸造有限公司	俞玉凡	焊条电弧焊	H000982S1
2	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	刘云洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015254S1
3	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	刘云洋	焊条电弧焊	H015253S1
4	YCS	重庆材料研究院有限公司	李明洪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002127S1
5	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	代尤伟	焊条电弧焊	H002098S1
6	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	涂黑龙江	焊条电弧焊	H002180S1
7	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	杨广志	熔化极气体保护电弧焊	H002221S1
8	DLB	大连宝原核设备股份有限公司	华全裕	埋弧焊	H002108S1
9	DLB	大连宝原核设备股份有限公司	马喜蒙	埋弧焊	H002091S1
10	DLB	大连宝原核设备股份有限公司	于有存	熔化极气体保护电弧焊	H008099S1
11	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	李秉清	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000580S1
12	JSD	江苏电力装备有限公司	龙彪	熔化极气体保护电弧焊	H000990S1
13	JSD	江苏电力装备有限公司	王伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001196S1
14	JHY	江苏华阳管业股份有限公司	笪秋兵	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002270S1

15	WHN	江苏万恒新材料科技有限公司	任荣	焊条电弧焊	H013798S1
16	QLS	青岛兰石重型机械设备有限公司	孙靖东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002004S1
17	QLS	青岛兰石重型机械设备有限公司	孙靖东	焊条电弧焊	H001270S1
18	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	郭光峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001399S1
19	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	郭光峰	焊条电弧焊	H002099S1
20	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	郭金峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H014980S1
21	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	郭金峰	焊条电弧焊	H014979S1
22	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	郭靓	焊条电弧焊	H009659S1
23	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	郭靓	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H009660S1
24	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	韩运猛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H014975S1
25	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	李树林	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002119S1
26	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	刘鲁龙	焊条电弧焊	H014963S1
27	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	庞资起	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H014957S1
28	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	王捍祖	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H009658S1
29	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	王捍祖	焊条电弧焊	H009657S1

30	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	张洪冲	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H012569S1
31	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	张洪冲	焊条电弧焊	H012568S1
32	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	赵立诗	焊条电弧焊	H009661S1
33	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	陈修来	焊条电弧焊	H001686S1
34	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	范凯	焊条电弧焊	H004449S1
35	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	李明	焊条电弧焊	H011720S1
36	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	李明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H011721S1
37	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	苏明	焊条电弧焊	H001979S1
38	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	肖元伟	焊条电弧焊	H007070S1
39	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	杨德锋	焊条电弧焊	H005052S1
40	SAP	上海电气电站设备有限公司	王仲	焊条电弧焊	H000720S1
41	SAP	上海电气电站设备有限公司	魏子珍	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000730S1
42	SAP	上海电气电站设备有限公司	熊峰	焊条电弧焊	H000721S1
43	SAP	上海电气电站设备有限公司	赵志强	焊条电弧焊	H008506S1
44	SAP	上海电气电站设备有限公司	仲维振	焊条电弧焊	H008505S1
45	SWC	上海电气核电设备有限公司	徐建武	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000706S1

46	KQP	上海凯泉泵业（集团）有限公司	叶小干	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H013201S1
47	SLG	上海良工阀门厂有限公司	樊勇平	焊条电弧焊	H009999S1
48	SJY	四平市巨元瀚洋板式换热器有限公司	赵付平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001028S1
49	ZZF	浙江上风高科专风实业股份有限公司	王骏铭	焊条电弧焊	H012192S1
50	ZZF	浙江上风高科专风实业股份有限公司	赵玉虎	熔化极气体保护电弧焊	H011605S1
51	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	曹洪勇	焊条电弧焊	H001632S1
52	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	曹志丹	熔化极气体保护电弧焊	H000895S1
53	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	范中非	熔化极气体保护电弧焊	H000912S1
54	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	高世明	焊条电弧焊	H000610S1
55	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	耿云飞	焊条电弧焊	H000599S1
56	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	何学刚	熔化极气体保护电弧焊	H001177S1
57	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	黄浩	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001865S1
58	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李福军	熔化极气体保护电弧焊	H000903S1
59	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李健	熔化极气体保护电弧焊	H000915S1
60	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李健	焊条电弧焊	H000695S1
61	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李龙	熔化极气体保护电弧焊	H000911S1
62	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李志敏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001933S1

63	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	梁龙峰	熔化极气体保护电弧焊	H000590S1
64	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	马文举	焊条电弧焊	H000705S1
65	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孙博文	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001882S1
66	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孙学友	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001878S1
67	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田刚	焊条电弧焊	H001325S1
68	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王刚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000881S1
69	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	魏华勤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001666S1
70	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	尹付权	熔化极气体保护电弧焊	H000589S1
71	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	余金辉	焊条电弧焊	H001903S1
72	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	臧庆雨	焊条电弧焊	H001902S1
73	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000877S1
74	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张树迎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001623S1
75	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郑东明	熔化极气体保护电弧焊	H001843S1
76	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郑新超	熔化极气体保护电弧焊	H000588S1
77	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	周星驰	焊条电弧焊	H000609S1
78	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	朱保国	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000879S1

79	CNI	中国核工业二三建设有限公司	何铁	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002154S1
80	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈科伟	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000887S1
81	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	姜鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000755S1
82	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	姜鹏	焊条电弧焊	H001376S1
83	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	焦喜贺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000949S1
84	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	路新宇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000943S1
85	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	路新宇	熔化极气体保护电弧焊	H001363S1
86	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	路新宇	焊条电弧焊	H001828S1
87	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	罗情情	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000947S1
88	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	马长腾	焊条电弧焊	H001830S1
89	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	马长腾	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000960S1
90	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	沈新辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000948S1
91	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	孙如勤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000946S1
92	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	汪明新	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001345S1

93	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王作才	焊条电弧焊	H001378S1
94	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王作才	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000959S1
95	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	俞小东	焊条电弧焊	H002255S1
96	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张运才	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001404S1
97	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张运才	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002280S1
98	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	豆明明	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001221S1
99	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	豆明明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001266S1
100	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	公元兴	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001926S1
101	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	邢正欢	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H001948S1
102	SYJ	中核陕铀汉中机电设备制造有限公司	赵彦春	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000528S1