

附件 2

民用核安全设备焊接人员资格证书变更信息表

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	WQC	东方电气（广州）重型机器有限公司	黄晓鹏	焊条电弧焊	H017662R0
2	WQC	东方电气（广州）重型机器有限公司	黄晓鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017661R0
3	WQC	东方电气（广州）重型机器有限公司	朱兴海	焊条电弧焊	H017660R0
4	WQC	东方电气（广州）重型机器有限公司	朱兴海	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017659R0
5	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	程义凯	电子束焊	H017653R0
6	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	程义凯	埋弧焊	H017654R0
7	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	程义凯	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H017655R0
8	SEM	山东核电设备制造有限公司	罗勇	焊条电弧焊	H017668R0
9	SEM	山东核电设备制造有限公司	罗勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017667R0
10	SEM	山东核电设备制造有限公司	马小龙	焊条电弧焊	H017669R0
11	SEM	山东核电设备制造有限公司	王德振	焊条电弧焊	H017665R0
12	SEM	山东核电设备制造有限公司	王德振	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017666R0
13	SEM	山东核电设备制造有限公司	王毅	焊条电弧焊	H017663R0

14	SEM	山东核电设备制造有限公司	王毅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017664R0
15	SVF	上海阀门厂股份有限公司	刘举	熔化极气体保护电弧焊	H017672R0
16	SVF	上海阀门厂股份有限公司	刘举	焊条电弧焊	H017674R0
17	SVF	上海阀门厂股份有限公司	刘举	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017673R0
18	CRI	中广核研究院有限公司	李明	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H017658R0
19	CRI	中广核研究院有限公司	李明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017656R0
20	CRI	中广核研究院有限公司	李明	焊条电弧焊	H017657R0
21	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李万成	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017670R0
22	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	邵景记	焊条电弧焊	H017671R0
23	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	薄坤龙	焊条电弧焊	H017645R0
24	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	薄坤龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017644R0
25	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	董阿强	焊条电弧焊	H017646R0
26	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李云明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H017647R0
27	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	倪鲁豪	焊条电弧焊	H017648R0
28	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	石书畅	焊条电弧焊	H017649R0
29	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王凯	焊条电弧焊	H017650R0

30	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	于长浩	焊条电弧焊	H017651R0
31	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	郑佑辰	焊条电弧焊	H017652R0