

附件 3

民用核安全设备焊接人员资格证书延续信息表

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	DSN	大连船舶重工集团有限公司	刘畅	焊条电弧焊	H000555S1
2	DSN	大连船舶重工集团有限公司	孙立东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000304S1
3	DSN	大连船舶重工集团有限公司	王维亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000305S1
4	DSN	大连船舶重工集团有限公司	朱先海	焊条电弧焊	H000554S1
5	JSD	江苏电力装备有限公司	李鑫炎	焊条电弧焊	H000980S1
6	JSD	江苏电力装备有限公司	刘洪明	焊条电弧焊	H001190S1
7	JSD	江苏电力装备有限公司	钱裕龙	埋弧焊	H000979S1
8	JSD	江苏电力装备有限公司	王伟	焊条电弧焊	H000965S1
9	JSD	江苏电力装备有限公司	王文彬	焊条电弧焊	H001191S1
10	JSD	江苏电力装备有限公司	周学文	焊条电弧焊	H000966S1
11	KWY	江苏科维仪表控制工程有限公司	洪磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000422S1
12	KWY	江苏科维仪表控制工程有限公司	李铭浩	焊条电弧焊	H000407S1
13	STH	江苏神通核能装备有限公司	杜洪辉	焊条电弧焊	H008076S1
14	STH	江苏神通核能装备有限公司	倪健辉	焊条电弧焊	H009667S1
15	STH	江苏神通核能装备有限公司	王忠华	焊条电弧焊	H009650S1

16	STH	江苏神通核能装备有限公司	徐剑辉	焊条电弧焊	H008078S1
17	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	程男男	焊条电弧焊	H011053S1
18	lse	兰州兰石换热设备有限责任公司	关维锋	焊条电弧焊	H001054S1
19	lse	兰州兰石换热设备有限责任公司	李建鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000873S1
20	lse	兰州兰石换热设备有限责任公司	刘自飞	焊条电弧焊	H000935S1
21	lse	兰州兰石换热设备有限责任公司	张随珍	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000872S1
22	NTK	南通昆仑空调有限公司	王国培	焊条电弧焊	H012165S1
23	SAP	上海电气电站设备有限公司	姜许许	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H012957S1
24	SWC	上海电气核电设备有限公司	黄如意	焊条电弧焊	H000153S1
25	SWC	上海电气核电设备有限公司	王利斯	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000633S1
26	SDM	上海电气集团上海电机厂有限公司	刘小峰	熔化极气体保护电弧焊	H001169S1
27	SHM	上海电气上重铸锻有限公司	陈巧松	焊条电弧焊	H014208S1
28	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	李强	埋弧焊	H009233S1
29	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	李森	熔化极气体保护电弧焊	H009235S1
30	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	闫琳	熔化极气体保护电弧焊	H009268S1
31	SNN	上海森永工程设备股份有限公司	周拥华	埋弧焊	H009279S1

32	EHO	上海一核阀门股份有限公司	黄金桂	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000666S1
33	EHO	上海一核阀门股份有限公司	朱德光	焊条电弧焊	H004445S1
34	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	韩龙海	焊条电弧焊	H011094S1
35	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	薛峰	焊条电弧焊	H011096S1
36	TPA	台山平安五金制品有限公司	伍德华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000338S1
37	XNE	西安核设备有限公司	耿小刚	焊条电弧焊	H001053S1
38	XNE	西安核设备有限公司	刘浩	埋弧焊	H001035S1
39	XNE	西安核设备有限公司	马琪	埋弧焊	H001036S1
40	XNE	西安核设备有限公司	王浩强	埋弧焊	H001037S1
41	XNE	西安核设备有限公司	张瑶	焊条电弧焊	H001060S1
42	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	胡月辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002981S1
43	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	景佳林	焊条电弧焊	H002977S1
44	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	李学龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002974S1
45	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	邴强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002975S1
46	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	余学虎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002973S1
47	XZC	西子清洁能源装备制造股份有限公司	袁会鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002976S1

48	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	徐丹	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000333S1
49	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	徐丹	焊条电弧焊	H000198S1
50	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	姚海洋	焊条电弧焊	H000029S1
51	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	姚海洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000143S1
52	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	尹武才	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000332S1
53	NPI	中国核动力研究设计院	陈坤	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000582S1
54	NPI	中国核动力研究设计院	党勇林	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000412S1
55	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	曹志丹	焊条电弧焊	H000003S1
56	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	陈子亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000424S1
57	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	高世明	熔化极气体保护电弧焊	H000394S1
58	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	耿云飞	熔化极气体保护电弧焊	H000050S1
59	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郝博	熔化极气体保护电弧焊	H000049S1
60	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李佳佳	熔化极气体保护电弧焊	H000046S1
61	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李强云	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000425S1
62	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李亚超	熔化极气体保护电弧焊	H000038S1
63	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	梁正月	熔化极气体保护电弧焊	H000043S1

64	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘付军	熔化极气体保护电弧焊	H000058S1
65	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘肖攀	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002413S1
66	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	裴洪维	埋弧焊	H000184S1
67	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	史红亮	熔化极气体保护电弧焊	H000897S1
68	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田保红	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000417S1
69	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田大威	熔化极气体保护电弧焊	H000055S1
70	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田大威	焊条电弧焊	H000011S1
71	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田刚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000427S1
72	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田刚	熔化极气体保护电弧焊	H000035S1
73	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	汪永斌	熔化极气体保护电弧焊	H000070S1
74	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王川	熔化极气体保护电弧焊	H000907S1
75	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王凡	熔化极气体保护电弧焊	H000443S1
76	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	魏付立	熔化极气体保护电弧焊	H000067S1
77	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	肖志高	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000430S1
78	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	肖志高	熔化极气体保护电弧焊	H000054S1
79	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	徐川然	熔化极气体保护电弧焊	H000062S1
80	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	徐大连	熔化极气体保护电弧焊	H000036S1
81	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨中杰	熔化极气体保护电弧焊	H000071S1

82	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨中杰	焊条电弧焊	H000008S1
83	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨忠良	熔化极气体保护电弧焊	H000073S1
84	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨忠良	焊条电弧焊	H000004S1
85	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	姚星权	埋弧焊	H000014S1
86	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	尹付权	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H000001S1
87	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	由浩广	熔化极气体保护电弧焊	H000444S1
88	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	于全瑞	熔化极气体保护电弧焊	H000241S1
89	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	喻金星	熔化极气体保护电弧焊	H000033S1
90	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张永涛	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H002412S1
91	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张宇	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H000418S1
92	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	赵国辉	熔化极气体保护电弧焊	H000910S1
93	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郑胜利	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H000426S1
94	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	周星驰	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H000428S1
95	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	朱保国	熔化极气体保护电弧焊	H000393S1
96	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	朱兰勇	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H000405S1
97	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	祝令涵	熔化极气体保护电弧焊	H000060S1

98	CNF	中国核工业第五建设有限公司	邓章前	焊条电弧焊	H000206S1
99	CNI	中国核工业二三建设有限公司	曹廷红	焊条电弧焊	H001139S1
100	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范红磊	熔化极气体保护电弧焊	H001522S1
101	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范芮豪	焊条电弧焊	H011109S1
102	CNI	中国核工业二三建设有限公司	房德忠	焊条电弧焊	H000779S1
103	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高亚婷	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H001119S1
104	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高占栋	焊条电弧焊	H000358S1
105	CNI	中国核工业二三建设有限公司	耿晓丹	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H001490S1
106	CNI	中国核工业二三建设有限公司	关福镇	焊条电弧焊	H001189S1
107	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郝江	焊条电弧焊	H014516S1
108	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郝江	钨极惰性气体保护电弧焊（手工）	H014517S1
109	CNI	中国核工业二三建设有限公司	贺勇	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H000821S1
110	CNI	中国核工业二三建设有限公司	侯士营	钨极惰性气体保护电弧焊（自动或机械化）	H001469S1
111	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄全洲	熔化极气体保护电弧焊	H000119S1
112	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄宗佳	焊条电弧焊	H000271S1

113	CNI	中国核工业二三建设有限公司	霍冬亚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001484S1
114	CNI	中国核工业二三建设有限公司	焦战峰	焊条电弧焊	H001458S1
115	CNI	中国核工业二三建设有限公司	康胜昔	焊条电弧焊	H013789S1
116	CNI	中国核工业二三建设有限公司	康胜昔	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H013790S1
117	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李雪飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000138S1
118	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李永华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000346S1
119	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李治平	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000822S1
120	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘洋	焊条电弧焊	H001476S1
121	CNI	中国核工业二三建设有限公司	麻浩	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001488S1
122	CNI	中国核工业二三建设有限公司	彭帅	焊条电弧焊	H002408S1
123	CNI	中国核工业二三建设有限公司	屈晓东	焊条电弧焊	H001447S1
124	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邵景林	焊条电弧焊	H001460S1
125	CNI	中国核工业二三建设有限公司	宋亮亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000342S1
126	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙瑞日	焊条电弧焊	H001464S1
127	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王刚	焊条电弧焊	H001459S1
128	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王亭瑞	熔化极气体保护电弧焊	H000372S1

129	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王子洋	熔化极气体保护电弧焊	H001521S1
130	CNI	中国核工业二三建设有限公司	卫姜武	焊条电弧焊	H001443S1
131	CNI	中国核工业二三建设有限公司	闻武齐	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001485S1
132	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴方晶	焊条电弧焊	H001444S1
133	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴晗	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H014512S1
134	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴晗	焊条电弧焊	H014511S1
135	CNI	中国核工业二三建设有限公司	夏磊	焊条电弧焊	H001142S1
136	CNI	中国核工业二三建设有限公司	喻大孟	焊条电弧焊	H000775S1
137	CNI	中国核工业二三建设有限公司	臧晓东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000131S1
138	CNI	中国核工业二三建设有限公司	臧晓东	焊条电弧焊	H000019S1
139	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张福吉	焊条电弧焊	H013512S1
140	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001499S1
141	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张杰	焊条电弧焊	H014782S1
142	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张文刚	熔化极气体保护电弧焊	H001518S1
143	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张智珍	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000801S1
144	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵诚	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001468S1

145	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵强	焊条电弧焊	H000379S1
146	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵云武	焊条电弧焊	H001448S1
147	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵云武	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000807S1
148	CNI	中国核工业二三建设有限公司	周谦	焊条电弧焊(氩电联焊)	H001114S1
149	FCW	中国核工业二四建设有限公司	戴科	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001224S1
150	FCW	中国核工业二四建设有限公司	耿优	焊条电弧焊	H001230S1
151	FCW	中国核工业二四建设有限公司	李畅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001240S1
152	FCW	中国核工业二四建设有限公司	刘自军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000550S1
153	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈百超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000222S1
154	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈科伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000314S1
155	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	姜青竹	焊条电弧焊	H000213S1
156	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	姜青竹	熔化极气体保护电弧焊	H000231S1
157	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	刘建	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000313S1
158	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	孙慢慢	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000312S1
159	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	吴佳明	熔化极气体保护电弧焊	H000232S1

160	HJH	中核嘉华设备制造股份公 司	周奇德	钨极惰性气 体保护电弧 焊(手工)	H001063S1
161	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	邓江南	焊条电弧焊	H001391S1
162	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	罗云华	熔化极气体 保护电弧焊	H001362S1
163	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	周胡	焊条电弧焊	H001373S1