

附件 3

民用核安全设备焊接人员资格证书延续信息表

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	PWJ	长沙水泵厂有限公司	汤佑贤	熔化极气体保护电弧焊	H000373S1
2	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	王长龙	焊条电弧焊	H000204S1
3	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	王长龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000339S1
4	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	吴晓飞	焊条电弧焊	H000355S1
5	DSN	大连船舶重工集团有限公司	方应亮	焊条电弧焊	H014917S1
6	DSN	大连船舶重工集团有限公司	韩东	焊条电弧焊	H000488S1
7	DSN	大连船舶重工集团有限公司	黄成伍	焊条电弧焊	H000548S1
8	DSN	大连船舶重工集团有限公司	李宝瑞	焊条电弧焊	H000542S1
9	DSN	大连船舶重工集团有限公司	栾成杰	焊条电弧焊	H000486S1
10	DSN	大连船舶重工集团有限公司	马朝军	焊条电弧焊	H000546S1
11	DSN	大连船舶重工集团有限公司	马志国	焊条电弧焊	H000543S1
12	DSN	大连船舶重工集团有限公司	孙天宇	焊条电弧焊	H000541S1
13	DSN	大连船舶重工集团有限公司	王儒春	焊条电弧焊	H000487S1
14	DSN	大连船舶重工集团有限公司	杨晓庆	焊条电弧焊	H000547S1
15	DSN	大连船舶重工集团有限公司	于飞传	焊条电弧焊	H000544S1

16	DSN	大连船舶重工集团有限公司	于涛	焊条电弧焊	H000489S1
17	DSN	大连船舶重工集团有限公司	张彬	焊条电弧焊	H000490S1
18	DSN	大连船舶重工集团有限公司	张勇	焊条电弧焊	H000491S1
19	DSN	大连船舶重工集团有限公司	周伟	焊条电弧焊	H000545S1
20	KWY	江苏科维仪表控制工程有限公司	李铭浩	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000331S1
21	STH	江苏神通核能装备有限公司	陆云龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H008079S1
22	NFV	南方风机股份有限公司	韩毅帆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H014515S1
23	NFV	南方风机股份有限公司	胡伍	熔化极气体保护电弧焊	H000510S1
24	NTK	南通昆仑空调有限公司	李珍	焊条电弧焊	H001150S1
25	NTK	南通昆仑空调有限公司	李珍	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001149S1
26	NTK	南通昆仑空调有限公司	王海锋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H004810S1
27	SWC	上海电气核电设备有限公司	刘殿坤	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000634S1
28	SWC	上海电气核电设备有限公司	徐建武	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000631S1
29	SWC	上海电气核电设备有限公司	尹超强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000632S1

30	SCG	上海建工集团股份有限公司	施飞	焊条电弧焊	H000714S1
31	KQP	上海凯泉泵业（集团）有限公司	郭标华	熔化极气体保护电弧焊	H001704S1
32	KQP	上海凯泉泵业（集团）有限公司	刘剑	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001408S1
33	KQP	上海凯泉泵业（集团）有限公司	刘俊	熔化极气体保护电弧焊	H000922S1
34	EHO	上海一核阀门股份有限公司	徐号	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000670S1
35	SFY	石家庄先楚核能装备股份有限公司	崔美平	焊条电弧焊	H001014S1
36	SFY	石家庄先楚核能装备股份有限公司	杜海波	熔化极气体保护电弧焊	H000396S1
37	SJY	四平市巨元瀚洋板式换热器有限公司	党永宾	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000474S1
38	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	徐森林	焊条电弧焊	H007312S1
39	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张明宇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001102S1
40	FCW	中国核工业二四建设有限公司	郭林祥	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000664S1
41	FCW	中国核工业二四建设有限公司	李攀雷	焊条电弧焊	H000102S1
42	FCW	中国核工业二四建设有限公司	刘乐乐	埋弧焊	H000608S1
43	FCW	中国核工业二四建设有限公司	彭旺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000551S1
44	FCW	中国核工业二四建设有限公司	邱严庆	焊条电弧焊	H000101S1
45	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王焕森	焊条电弧焊	H000652S1

46	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王小庆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000552S1
47	FCW	中国核工业二四建设有限公司	曾涛	焊条电弧焊	H000105S1
48	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张焱龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000565S1
49	FCW	中国核工业二四建设有限公司	赵强	焊条电弧焊	H000093S1
50	ZYY	中国原子能科学研究院	徐柏然	熔化极气体保护电弧焊	H000150S1
51	ZYY	中国原子能科学研究院	徐传鹏	熔化极气体保护电弧焊	H000151S1
52	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	缙荣峰	焊条电弧焊	H000337S1
53	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	刘玉波	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000340S1
54	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	沈镕兴	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000806S1
55	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	吴晓飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000341S1
56	DSN	大连船舶重工集团有限公司	巩东辉	焊条电弧焊	H014925S1
57	DSN	大连船舶重工集团有限公司	张志鹏	焊条电弧焊	H014918S1
58	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	李孟清	焊条电弧焊	H009301S1
59	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	李孟清	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H009302S1
60	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	殷亚楠	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H009998S1
61	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	殷亚楠	焊条电弧焊	H009997S1

62	JHY	江苏华阳管业股份有限公司	杨巧	焊条电弧焊 (氩电联焊)	H000362S1
63	WHN	江苏万恒新材料科技有限公司	任中	焊条电弧焊	H013799S1
64	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	程男男	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H011052S1
65	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	徐兆鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015198S1
66	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	宁爽	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H011014S1
67	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	栾卫虎	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000669S1
68	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	肖元伟	熔化极气体保护电弧焊	H007069S1
69	SCG	上海建工集团股份有限公司	蔡仁军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000410S1
70	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	姜志海	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H005055S1
71	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	燕少松	焊条电弧焊	H011098S1
72	CNI	中国核工业二三建设有限公司	柏海燕	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000480S1
73	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈锦鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000803S1
74	CNI	中国核工业二三建设有限公司	董强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001103S1
75	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高勇	焊条电弧焊	H000781S1
76	CNI	中国核工业二三建设有限公司	罗伟	焊条电弧焊	H000774S1

77	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马海伍 且	焊条电弧焊	H000780S1
78	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马海伍 且	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001109S1
79	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马一男	熔化极气体保护电弧焊	H000813S1
80	CNI	中国核工业二三建设有限公司	穆洪	熔化极气体保护电弧焊	H000785S1
81	CNI	中国核工业二三建设有限公司	秋帅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000800S1
82	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙刘勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000344S1
83	CNI	中国核工业二三建设有限公司	夏磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000804S1
84	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵诚	熔化极气体保护电弧焊	H000786S1