

附件 1

民用核安全设备焊接人员资格证书基本信息表

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	CHG	成都海光核电技术服务 有限公司	安崇祯	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H016295R0
2	CHG	成都海光核电技术服务 有限公司	陈进添	焊条电弧焊	H016120R0
3	CHG	成都海光核电技术服务 有限公司	刘峻豪	焊条电弧焊	H016122R0
4	CHG	成都海光核电技术服务 有限公司	祝定宽	焊条电弧焊	H016121R0
5	DLB	大连宝原核设备有限公 司	张元郝	焊条电弧焊	H016029R0
6	DDB	大连深蓝泵业有限公司	刘治强	焊条电弧焊	H016420R0
7	WQC	东方电气（广州）重型 机器有限公司	文迪	焊条电弧焊	H015942R0
8	WQC	东方电气（广州）重型 机器有限公司	张磊	埋弧焊	H016078R0
9	WQC	东方电气（广州）重型 机器有限公司	郑朝振	焊条电弧焊	H015963R0
10	DFN	东方电气集团东方锅炉 股份有限公司	蒋鹏	焊条电弧焊	H015970R0
11	DFN	东方电气集团东方锅炉 股份有限公司	刘宗俊	熔化极气体保护 电弧焊	H016069R0
12	DFN	东方电气集团东方锅炉 股份有限公司	庞先羽	焊条电弧焊	H015968R0
13	DFN	东方电气集团东方锅炉 股份有限公司	王文刚	埋弧焊	H016075R0
14	DFN	东方电气集团东方锅炉 股份有限公司	颜鑫	焊条电弧焊	H015969R0
15	DFN	东方电气集团东方锅炉 股份有限公司	周志明	焊条电弧焊	H015967R0
16	DTC	东方电气集团东方汽轮 机有限公司	范益	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H016040R0
17	DTC	东方电气集团东方汽轮 机有限公司	方斌	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H016041R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
18	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	汪润波	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016372R0
19	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	王道军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016051R0
20	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	王科	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016371R0
21	DTC	东方电气集团东方汽轮机有限公司	魏波	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016362R0
22	ADP	东方法马通核泵有限责任公司	陈梓翰	埋弧焊	H016077R0
23	ADP	东方法马通核泵有限责任公司	刘德伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016045R0
24	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	卜德强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016375R0
25	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	黄禹	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016376R0
26	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	蒋前平	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016373R0
27	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	蒋玉龙	熔化极气体保护电弧焊	H016052R0
28	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	廖勇	埋弧焊	H016074R0
29	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	罗方旭	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016374R0
30	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	宋金波	埋弧焊	H016072R0
31	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	田龙	熔化极气体保护电弧焊	H016053R0
32	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	王景	埋弧焊	H016073R0
33	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	吴应波	钨极惰性气体保护电弧焊(自动	H016377R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				或机械化)	
34	EZN	二重（德阳）重型装备有限公司	杨叶	焊条电弧焊	H015964R0
35	HEQ	哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司	刘运志	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016291R0
36	HBC	哈尔滨锅炉厂有限责任公司	吕柏达	熔化极气体保护电弧焊	H016445R0
37	NHQ	河北赛海鼓风机有限公司	唐付春	焊条电弧焊	H015965R0
38	NHQ	河北赛海鼓风机有限公司	田志东	焊条电弧焊	H015966R0
39	NHQ	河北赛海鼓风机有限公司	赵超越	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016042R0
40	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	汪学刚	焊条电弧焊	H016367R0
41	STH	江苏神通核能装备有限公司	韩晓楠	熔化极气体保护电弧焊	H016070R0
42	XJH	江苏希捷新能源工程技术有限公司	王永发	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016287R0
43	XJH	江苏希捷新能源工程技术有限公司	赵玉龙	焊条电弧焊	H016191R0
44	lse	兰州兰石换热设备有限责任公司	李鑫	激光焊	H016082R0
45	lse	兰州兰石换热设备有限责任公司	姚亚雄	激光焊	H016083R0
46	NCT	南京晨光东螺波纹管有限公司	潘定平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016288R0
47	NTK	南通昆仑空调有限公司	王海锋	焊条电弧焊	H015962R0
48	NTH	南通中集能源装备有限公司	赵龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016356R0
49	QLS	青岛兰石重型机械设备有限公司	陈向武	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016223R0
50	QLS	青岛兰石重型机械设备有限公司	孙海彬	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016224R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
51	SWC	上海电气核电设备有限公司	陈振远	激光焊	H016080R0
52	SWC	上海电气核电设备有限公司	段太东	焊条电弧焊	H016167R0
53	SWC	上海电气核电设备有限公司	樊宾杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016086R0
54	SWC	上海电气核电设备有限公司	房体伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016087R0
55	SWC	上海电气核电设备有限公司	费海强	焊条电弧焊	H016188R0
56	SWC	上海电气核电设备有限公司	付荣臣	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016095R0
57	SWC	上海电气核电设备有限公司	高寿奎	焊条电弧焊	H016168R0
58	SWC	上海电气核电设备有限公司	高思宾	焊条电弧焊	H016169R0
59	SWC	上海电气核电设备有限公司	巩春洋	焊条电弧焊	H016170R0
60	SWC	上海电气核电设备有限公司	郭长建	焊条电弧焊	H016171R0
61	SWC	上海电气核电设备有限公司	郝向争	埋弧焊	H016283R0
62	SWC	上海电气核电设备有限公司	华东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016088R0
63	SWC	上海电气核电设备有限公司	李文超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016089R0
64	SWC	上海电气核电设备有限公司	李云龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016232R0
65	SWC	上海电气核电设备有限公司	廖飞举	焊条电弧焊	H016172R0
66	SWC	上海电气核电设备有限公司	刘才龙	焊条电弧焊	H016173R0
67	SWC	上海电气核电设备有限公司	罗碧刚	激光焊	H016079R0
68	SWC	上海电气核电设备有限公司	庞太明	焊条电弧焊	H016174R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
69	SWC	上海电气核电设备有限公司	乔兵	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016090R0
70	SWC	上海电气核电设备有限公司	乔雄伟	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016234R0
71	SWC	上海电气核电设备有限公司	石永琢	埋弧焊	H016284R0
72	SWC	上海电气核电设备有限公司	孙兆华	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016233R0
73	SWC	上海电气核电设备有限公司	万付伦	焊条电弧焊	H016175R0
74	SWC	上海电气核电设备有限公司	王超锐	焊条电弧焊	H016186R0
75	SWC	上海电气核电设备有限公司	王超伟	焊条电弧焊	H016189R0
76	SWC	上海电气核电设备有限公司	王海涛	激光焊	H016084R0
77	SWC	上海电气核电设备有限公司	王利斯	激光焊	H016081R0
78	SWC	上海电气核电设备有限公司	王晓庆	焊条电弧焊	H016176R0
79	SWC	上海电气核电设备有限公司	吴富贵	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016091R0
80	SWC	上海电气核电设备有限公司	臧龙	焊条电弧焊	H016177R0
81	SWC	上海电气核电设备有限公司	张斌	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016236R0
82	SWC	上海电气核电设备有限公司	张官文	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016237R0
83	SWC	上海电气核电设备有限公司	张庆亮	焊条电弧焊	H016178R0
84	SWC	上海电气核电设备有限公司	张庆勇	焊条电弧焊	H016179R0
85	SWC	上海电气核电设备有限公司	张晓骏	钨极惰性气体保护电弧焊(自动	H016235R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				或机械化)	
86	SWC	上海电气核电设备有限公司	张召荣	焊条电弧焊	H016180R0
87	SWC	上海电气核电设备有限公司	赵建军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016093R0
88	SWC	上海电气核电设备有限公司	赵龙闯	埋弧焊	H016285R0
89	SWC	上海电气核电设备有限公司	郑帅	焊条电弧焊	H016190R0
90	SWC	上海电气核电设备有限公司	朱亮	埋弧焊	H016286R0
91	SHM	上海电气上重铸锻有限公司	李保德	焊条电弧焊	H016181R0
92	SFW	上海阀门五厂有限公司	蔡全镇	焊条电弧焊	H016192R0
93	KQP	上海凯泉泵业(集团)有限公司	刘俊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016289R0
94	XSI	上海星申仪表有限公司	张登杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016094R0
95	SBN	沈阳鼓风机集团核电泵业有限公司	高佳宇	埋弧焊	H016024R0
96	CHD	四川华都核设备制造有限公司	邱龙飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016043R0
97	KXJ	四川科新机电股份有限公司	宋锦	埋弧焊	H016076R0
98	KXJ	四川科新机电股份有限公司	叶小宇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016044R0
99	TPA	台山平安五金制品有限公司	黄杰良	焊条电弧焊	H016161R0
100	WXH	无锡海核装备科技有限公司	李顺利	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016358R0
101	WCE	无锡化工装备股份有限公司	高琳	焊条电弧焊	H016187R0
102	WCE	无锡化工装备股份有限公司	李宁	焊条电弧焊	H016185R0
103	WYB	吴忠仪表有限责任公司	杜啸	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016355R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
104	YHK	中国第一重型机械股份公司	程笑坤	焊条电弧焊	H016021R0
105	YHK	中国第一重型机械股份公司	初耕竹	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015977R0
106	YHK	中国第一重型机械股份公司	邓朝发	焊条电弧焊	H016010R0
107	YHK	中国第一重型机械股份公司	邓庆龙	焊条电弧焊	H016008R0
108	YHK	中国第一重型机械股份公司	董忠宝	焊条电弧焊	H015978R0
109	YHK	中国第一重型机械股份公司	冯成贵	焊条电弧焊	H015988R0
110	YHK	中国第一重型机械股份公司	高磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015925R0
111	YHK	中国第一重型机械股份公司	高磊	埋弧焊	H015954R0
112	YHK	中国第一重型机械股份公司	高帅	焊条电弧焊	H016019R0
113	YHK	中国第一重型机械股份公司	关天富	埋弧焊	H015958R0
114	YHK	中国第一重型机械股份公司	韩明轩	焊条电弧焊	H015989R0
115	YHK	中国第一重型机械股份公司	何彤辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015926R0
116	YHK	中国第一重型机械股份公司	贺豹	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015939R0
117	YHK	中国第一重型机械股份公司	侯广明	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016030R0
118	YHK	中国第一重型机械股份公司	黄立宁	焊条电弧焊	H016013R0
119	YHK	中国第一重型机械股份公司	贾磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015974R0
120	YHK	中国第一重型机械股份公司	李成	埋弧焊	H015956R0
121	YHK	中国第一重型机械股份公司	李春园	埋弧焊	H015950R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
122	YHK	中国第一重型机械股份公司	李丰君	焊条电弧焊	H015979R0
123	YHK	中国第一重型机械股份公司	李海龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016037R0
124	YHK	中国第一重型机械股份公司	李昊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015975R0
125	YHK	中国第一重型机械股份公司	李宏振	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015927R0
126	YHK	中国第一重型机械股份公司	李明徽	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015928R0
127	YHK	中国第一重型机械股份公司	李文浩	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015929R0
128	YHK	中国第一重型机械股份公司	李祥硕	焊条电弧焊	H016003R0
129	YHK	中国第一重型机械股份公司	刘琛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015930R0
130	YHK	中国第一重型机械股份公司	刘文言	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016035R0
131	YHK	中国第一重型机械股份公司	卢春鹏	焊条电弧焊	H015981R0
132	YHK	中国第一重型机械股份公司	马明宇	埋弧焊	H015943R0
133	YHK	中国第一重型机械股份公司	孟洋	焊条电弧焊	H015994R0
134	YHK	中国第一重型机械股份公司	穆隋薪	焊条电弧焊	H016025R0
135	YHK	中国第一重型机械股份公司	彭义	焊条电弧焊	H016005R0
136	YHK	中国第一重型机械股份公司	孙宝辉	焊条电弧焊	H015983R0
137	YHK	中国第一重型机械股份公司	孙鹏	埋弧焊	H015948R0
138	YHK	中国第一重型机械股份公司	孙岐	焊条电弧焊	H016023R0
139	YHK	中国第一重型机械股份公司	孙志成	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015931R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
140	YHK	中国第一重型机械股份公司	邵海龙	埋弧焊	H015959R0
141	YHK	中国第一重型机械股份公司	唐文强	埋弧焊	H015955R0
142	YHK	中国第一重型机械股份公司	田家企	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015932R0
143	YHK	中国第一重型机械股份公司	佟一凡	埋弧焊	H015947R0
144	YHK	中国第一重型机械股份公司	王洪志	焊条电弧焊	H015993R0
145	YHK	中国第一重型机械股份公司	王辉	焊条电弧焊	H015995R0
146	YHK	中国第一重型机械股份公司	王吉祥	埋弧焊	H015949R0
147	YHK	中国第一重型机械股份公司	王立宝	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016031R0
148	YHK	中国第一重型机械股份公司	王立强	埋弧焊	H015945R0
149	YHK	中国第一重型机械股份公司	王延龄	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016032R0
150	YHK	中国第一重型机械股份公司	王泽宇	焊条电弧焊	H016014R0
151	YHK	中国第一重型机械股份公司	王昭	埋弧焊	H015961R0
152	YHK	中国第一重型机械股份公司	王忠开	焊条电弧焊	H016020R0
153	YHK	中国第一重型机械股份公司	吴忌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015938R0
154	YHK	中国第一重型机械股份公司	徐德宝	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016038R0
155	YHK	中国第一重型机械股份公司	徐健	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016039R0
156	YHK	中国第一重型机械股份公司	徐增宽	焊条电弧焊	H016007R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
157	YHK	中国第一重型机械股份公司	闫昱栋	埋弧焊	H015952R0
158	YHK	中国第一重型机械股份公司	闫子豪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015933R0
159	YHK	中国第一重型机械股份公司	杨海博	埋弧焊	H015944R0
160	YHK	中国第一重型机械股份公司	杨佳鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015934R0
161	YHK	中国第一重型机械股份公司	杨晓军	埋弧焊	H015960R0
162	YHK	中国第一重型机械股份公司	尹洪科	焊条电弧焊	H015986R0
163	YHK	中国第一重型机械股份公司	于春盛	埋弧焊	H015957R0
164	YHK	中国第一重型机械股份公司	于世奇	埋弧焊	H015951R0
165	YHK	中国第一重型机械股份公司	苑宗毅	焊条电弧焊	H016026R0
166	YHK	中国第一重型机械股份公司	岳强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015936R0
167	YHK	中国第一重型机械股份公司	臧乾坤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015976R0
168	YHK	中国第一重型机械股份公司	张超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015935R0
169	YHK	中国第一重型机械股份公司	张海	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016033R0
170	YHK	中国第一重型机械股份公司	张星	焊条电弧焊	H015999R0
171	YHK	中国第一重型机械股份公司	张云竹	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016036R0
172	YHK	中国第一重型机械股份公司	张哲铭	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016034R0
173	YHK	中国第一重型机械股份公司	张志军	焊条电弧焊	H016027R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
174	YHK	中国第一重型机械股份公司	赵鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015937R0
175	YHK	中国第一重型机械股份公司	赵永杰	埋弧焊	H015946R0
176	YHK	中国第一重型机械股份公司	郑实	埋弧焊	H015953R0
177	YHK	中国第一重型机械股份公司	朱健春	焊条电弧焊	H016028R0
178	YHK	中国第一重型机械股份公司	邹德志	焊条电弧焊	H016015R0
179	NPI	中国核动力研究设计院	叶亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016050R0
180	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李红彬	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016085R0
181	CNF	中国核工业第五建设有限公司	包明毅	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016380R0
182	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹平	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016381R0
183	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹卫国	焊条电弧焊	H016368R0
184	CNF	中国核工业第五建设有限公司	陈胡巧	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016407R0
185	CNF	中国核工业第五建设有限公司	陈金山	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016382R0
186	CNF	中国核工业第五建设有限公司	丰志雄	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016406R0
187	CNF	中国核工业第五建设有限公司	高向阳	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016366R0
188	CNF	中国核工业第五建设有限公司	郭洋	焊条电弧焊	H016414R0
189	CNF	中国核工业第五建设有限公司	韩恩赐	焊条电弧焊	H016413R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
190	CNF	中国核工业第五建设有限公司	和云雄	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016397R0
191	CNF	中国核工业第五建设有限公司	黄洲庆	焊条电弧焊	H016370R0
192	CNF	中国核工业第五建设有限公司	姬永升	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016388R0
193	CNF	中国核工业第五建设有限公司	解鹏炜	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016383R0
194	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李再杰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016398R0
195	CNF	中国核工业第五建设有限公司	梁锦涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016401R0
196	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘新营	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016399R0
197	CNF	中国核工业第五建设有限公司	罗成	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016391R0
198	CNF	中国核工业第五建设有限公司	洛古拉哈	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016403R0
199	CNF	中国核工业第五建设有限公司	马伟	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016402R0
200	CNF	中国核工业第五建设有限公司	冉明星	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016400R0
201	CNF	中国核工业第五建设有限公司	任嘉轶	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016396R0
202	CNF	中国核工业第五建设有限公司	沈冲	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016348R0
203	CNF	中国核工业第五建设有	舒菊	钨极惰性气体保	H016384R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
		限公司		护电弧焊(自动或机械化)	
204	CNF	中国核工业第五建设有限公司	土比小平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016351R0
205	CNF	中国核工业第五建设有限公司	万文礼	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016389R0
206	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王凤烨	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016385R0
207	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王童博	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016395R0
208	CNF	中国核工业第五建设有限公司	吴杨峰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016365R0
209	CNF	中国核工业第五建设有限公司	辛庆元	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016361R0
210	CNF	中国核工业第五建设有限公司	熊枫	焊条电弧焊	H016369R0
211	CNF	中国核工业第五建设有限公司	徐金银	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016404R0
212	CNF	中国核工业第五建设有限公司	杨兵玛高布	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016405R0
213	CNF	中国核工业第五建设有限公司	杨豪	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016408R0
214	CNF	中国核工业第五建设有限公司	杨家辉	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016386R0
215	CNF	中国核工业第五建设有限公司	杨少洲	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016394R0
216	CNF	中国核工业第五建设有限公司	杨中彬	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016363R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
217	CNF	中国核工业第五建设有限公司	翟振龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016378R0
218	CNF	中国核工业第五建设有限公司	詹云涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016392R0
219	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张如意	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016379R0
220	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张晓斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016359R0
221	CNF	中国核工业第五建设有限公司	赵海洋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016390R0
222	CNF	中国核工业第五建设有限公司	赵锦毅	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016387R0
223	CNF	中国核工业第五建设有限公司	赵奕玮	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016364R0
224	CNF	中国核工业第五建设有限公司	周亚强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016393R0
225	CNI	中国核工业二三建设有限公司	鲍陈毅	熔化极气体保护电弧焊	H016193R0
226	CNI	中国核工业二三建设有限公司	步长洲	焊条电弧焊	H016139R0
227	CNI	中国核工业二三建设有限公司	蔡志禄	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016255R0
228	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈聪	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016212R0
229	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈海阳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016245R0
230	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈健红	焊条电弧焊	H016157R0
231	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈进	焊条电弧焊	H016469R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
232	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈小波	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016214R0
233	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈晓波	焊条电弧焊	H016163R0
234	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈应华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016256R0
235	CNI	中国核工业二三建设有限公司	程全华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016257R0
236	CNI	中国核工业二三建设有限公司	代派	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016250R0
237	CNI	中国核工业二三建设有限公司	单家啟	焊条电弧焊	H016155R0
238	CNI	中国核工业二三建设有限公司	单振奎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016275R0
239	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邓生明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016251R0
240	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邓夏	焊条电弧焊	H016132R0
241	CNI	中国核工业二三建设有限公司	丁超	焊条电弧焊	H016423R0
242	CNI	中国核工业二三建设有限公司	丁兴兵	焊条电弧焊	H016134R0
243	CNI	中国核工业二三建设有限公司	丁耀斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016244R0
244	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杜广财	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016258R0
245	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杜豪	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016218R0
246	CNI	中国核工业二三建设有限公司	二基宝	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016215R0
247	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范慧刚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016437R0
248	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高明远	焊条电弧焊	H016429R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
249	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高云龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016247R0
250	CNI	中国核工业二三建设有限公司	耿贺	焊条电弧焊	H016144R0
251	CNI	中国核工业二三建设有限公司	关淋才	焊条电弧焊	H016146R0
252	CNI	中国核工业二三建设有限公司	桂钧熠	焊条电弧焊	H016147R0
253	CNI	中国核工业二三建设有限公司	韩宇皓	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016278R0
254	CNI	中国核工业二三建设有限公司	何浩男	焊条电弧焊	H016424R0
255	CNI	中国核工业二三建设有限公司	侯健	焊条电弧焊	H016141R0
256	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄健	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016276R0
257	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016240R0
258	CNI	中国核工业二三建设有限公司	甲巴多吉	熔化极气体保护电弧焊	H016096R0
259	CNI	中国核工业二三建设有限公司	贾超伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016277R0
260	CNI	中国核工业二三建设有限公司	江帅	熔化极气体保护电弧焊	H016097R0
261	CNI	中国核工业二三建设有限公司	金珈毅	焊条电弧焊	H016137R0
262	CNI	中国核工业二三建设有限公司	井汉龙	焊条电弧焊	H016142R0
263	CNI	中国核工业二三建设有限公司	雷志强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016294R0
264	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李兵	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016248R0
265	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李成鹏	焊条电弧焊	H016138R0
266	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李登峰	熔化极气体保护电弧焊	H016099R0
267	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李豪杰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动)	H016220R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				或机械化)	
268	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李浩杰	焊条电弧焊	H016153R0
269	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李恒康	焊条电弧焊	H016136R0
270	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李继科	焊条电弧焊	H016470R0
271	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李佳鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016440R0
272	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李杰	焊条电弧焊	H016148R0
273	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李乐臻	焊条电弧焊	H016431R0
274	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李鹏强	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016219R0
275	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李巧俐	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016216R0
276	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李世栋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016259R0
277	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李小有	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016260R0
278	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李晓雨	焊条电弧焊	H016425R0
279	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李新亿	焊条电弧焊	H016201R0
280	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李中鑫	熔化极气体保护电弧焊	H016444R0
281	CNI	中国核工业二三建设有限公司	梁宇潇	焊条电弧焊	H016196R0
282	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘备	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016459R0
283	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘国俊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016273R0
284	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘红	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016293R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
285	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘琳雪	焊条电弧焊	H016199R0
286	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘清野	熔化极气体保护电弧焊	H016450R0
287	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘世康	焊条电弧焊	H016131R0
288	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘小申	熔化极气体保护电弧焊	H016103R0
289	CNI	中国核工业二三建设有限公司	鲁浩翔	焊条电弧焊	H016143R0
290	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陆转唐	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016292R0
291	CNI	中国核工业二三建设有限公司	罗奇轩	熔化极气体保护电弧焊	H016442R0
292	CNI	中国核工业二三建设有限公司	罗小平	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016217R0
293	CNI	中国核工业二三建设有限公司	雒昊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016282R0
294	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马忠华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016243R0
295	CNI	中国核工业二三建设有限公司	毛洪泰	焊条电弧焊	H016149R0
296	CNI	中国核工业二三建设有限公司	梅超	熔化极气体保护电弧焊	H016100R0
297	CNI	中国核工业二三建设有限公司	裴洪亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016460R0
298	CNI	中国核工业二三建设有限公司	祁琪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016272R0
299	CNI	中国核工业二三建设有限公司	祁文强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016261R0
300	CNI	中国核工业二三建设有限公司	齐观磊	焊条电弧焊	H016427R0
301	CNI	中国核工业二三建设有限公司	沙小林	焊条电弧焊	H016151R0
302	CNI	中国核工业二三建设有限公司	尚承泽	焊条电弧焊	H016203R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
303	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邵佳庆	熔化极气体保护电弧焊	H016443R0
304	CNI	中国核工业二三建设有限公司	石峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016461R0
305	CNI	中国核工业二三建设有限公司	宋涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016463R0
306	CNI	中国核工业二三建设有限公司	苏古挖	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016241R0
307	CNI	中国核工业二三建设有限公司	苏贺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016279R0
308	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016441R0
309	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙振华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016268R0
310	CNI	中国核工业二三建设有限公司	唐建龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016252R0
311	CNI	中国核工业二三建设有限公司	唐文韬	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016249R0
312	CNI	中国核工业二三建设有限公司	田果	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016274R0
313	CNI	中国核工业二三建设有限公司	田壮壮	熔化极气体保护电弧焊	H016102R0
314	CNI	中国核工业二三建设有限公司	万宗续	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016436R0
315	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王超	焊条电弧焊	H016475R0
316	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王东平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016262R0
317	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王海涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016267R0
318	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王洪	焊条电弧焊	H016152R0
319	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王吉祥	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016213R0
320	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王凯	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016435R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
321	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王履明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016263R0
322	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王时壮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016462R0
323	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王晓柯	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016238R0
324	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王兴钰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016270R0
325	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王宇	焊条电弧焊	H016154R0
326	CNI	中国核工业二三建设有限公司	魏家强	焊条电弧焊	H016133R0
327	CNI	中国核工业二三建设有限公司	缑学文	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016438R0
328	CNI	中国核工业二三建设有限公司	肖茗月	焊条电弧焊	H016158R0
329	CNI	中国核工业二三建设有限公司	肖雄飞	焊条电弧焊	H016197R0
330	CNI	中国核工业二三建设有限公司	徐玄洋	熔化极气体保护电弧焊	H016098R0
331	CNI	中国核工业二三建设有限公司	许叶明	熔化极气体保护电弧焊	H016101R0
332	CNI	中国核工业二三建设有限公司	闫祺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016269R0
333	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨超群	焊条电弧焊	H016473R0
334	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨聪聪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016253R0
335	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨国	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016211R0
336	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨金伟	焊条电弧焊	H016150R0
337	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨明威	焊条电弧焊	H016474R0
338	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨兴军	焊条电弧焊	H016156R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
339	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨振栋	焊条电弧焊	H016200R0
340	CNI	中国核工业二三建设有限公司	尤志伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016439R0
341	CNI	中国核工业二三建设有限公司	于萌	焊条电弧焊	H016471R0
342	CNI	中国核工业二三建设有限公司	于鑫玮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016468R0
343	CNI	中国核工业二三建设有限公司	余玉祥	焊条电弧焊	H016135R0
344	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张策	焊条电弧焊	H016145R0
345	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张凡振	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016242R0
346	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张锋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016264R0
347	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张广龙	焊条电弧焊	H016426R0
348	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张浩霖	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016246R0
349	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张俊宇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016271R0
350	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张凯孟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016434R0
351	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张陆阳	熔化极气体保护电弧焊	H016194R0
352	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张鸣	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016458R0
353	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张庆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016457R0
354	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张瑞	焊条电弧焊	H016422R0
355	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张书郡	焊条电弧焊	H016472R0
356	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张天锋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016433R0
357	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张旭	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016296R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
358	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张英豪	焊条电弧焊	H016428R0
359	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张泽君	焊条电弧焊	H016140R0
360	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张震	熔化极气体保护电弧焊	H016195R0
361	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵安军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016266R0
362	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵刚强	焊条电弧焊	H016202R0
363	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵敬雄	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016254R0
364	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵龙龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016239R0
365	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郑铭昌	焊条电弧焊	H016421R0
366	CNI	中国核工业二三建设有限公司	周飞	焊条电弧焊	H016162R0
367	CNI	中国核工业二三建设有限公司	周佳楠	焊条电弧焊	H016430R0
368	CNI	中国核工业二三建设有限公司	朱亮	焊条电弧焊	H016159R0
369	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	陈凡友	熔化极气体保护电弧焊	H016106R0
370	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	董占刚	熔化极气体保护电弧焊	H016107R0
371	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	郝学刚	熔化极气体保护电弧焊	H016118R0
372	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	黄振刚	熔化极气体保护电弧焊	H016119R0
373	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	刘林林	熔化极气体保护电弧焊	H016108R0
374	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	吕海鹏	熔化极气体保护电弧焊	H016109R0
375	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	孙德鹏	熔化极气体保护电弧焊	H016110R0
376	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王天硕	熔化极气体保护电弧焊	H016111R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
377	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	夏钰翔	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016281R0
378	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	薛文壮	熔化极气体保护电弧焊	H016112R0
379	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	杨亮	熔化极气体保护电弧焊	H016113R0
380	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张建强	焊条电弧焊	H016160R0
381	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张明军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016280R0
382	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张魏龙	熔化极气体保护电弧焊	H016114R0
383	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张洋洋	熔化极气体保护电弧焊	H016115R0
384	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	陈国盼	焊条电弧焊	H016184R0
385	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	崔宝良	焊条电弧焊	H016182R0
386	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	郝广印	焊条电弧焊	H016204R0
387	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	黄滋润	焊条电弧焊	H016127R0
388	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	解鸿启	熔化极气体保护电弧焊	H016105R0
389	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	李修朝	焊条电弧焊	H016124R0
390	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	刘册伟	焊条电弧焊	H016125R0
391	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	刘规勇	熔化极气体保护电弧焊	H016104R0
392	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	刘振	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016222R0
393	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	吕召建	焊条电弧焊	H016126R0
394	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	邱健	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016225R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
395	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	田少迪	焊条电弧焊	H016123R0
396	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王彦朋	焊条电弧焊	H016130R0
397	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	魏志华	熔化极气体保护电弧焊	H016117R0
398	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	徐辉	焊条电弧焊	H016128R0
399	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	徐振雷	焊条电弧焊	H016183R0
400	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	岳一帆	焊条电弧焊	H016129R0
401	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	赵耀海	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016265R0
402	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	朱宝峰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016221R0
403	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	朱林	焊条电弧焊	H016164R0
404	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	白磊磊	熔化极气体保护电弧焊	H016061R0
405	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	鲍广松	熔化极气体保护电弧焊	H016062R0
406	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	曹磊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016206R0
407	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	葛响响	熔化极气体保护电弧焊	H016055R0
408	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	宫传龙	熔化极气体保护电弧焊	H016054R0
409	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	何夏生	熔化极气体保护电弧焊	H016453R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
410	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	胡少阳	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016207R0
411	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	黄德龙	熔化极气体保护电弧焊	H016452R0
412	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	李燕	熔化极气体保护电弧焊	H016056R0
413	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	尚子安	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016208R0
414	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	邵文永	熔化极气体保护电弧焊	H016057R0
415	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	邵小兵	熔化极气体保护电弧焊	H016446R0
416	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	史志强	熔化极气体保护电弧焊	H016058R0
417	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	王陈峰	熔化极气体保护电弧焊	H016447R0
418	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	王青	熔化极气体保护电弧焊	H016059R0
419	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	徐军涛	熔化极气体保护电弧焊	H016451R0
420	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	叶涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016209R0
421	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	张廷	熔化极气体保护电弧焊	H016060R0
422	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限	张伟	熔化极气体保护电弧焊	H016448R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
		公司			
423	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	赵傲	熔化极气体保护电弧焊	H016449R0
424	AHK	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司	朱凯	熔化极气体保护电弧焊	H016063R0
425	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	曹书铭	焊条电弧焊	H015971R0
426	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈体盛	焊条电弧焊	H016410R0
427	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	丁一鸣	焊条电弧焊	H016409R0
428	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	黄崇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016353R0
429	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	姬文生	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016048R0
430	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	林祥龙	熔化极气体保护电弧焊	H016071R0
431	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	刘恋	焊条电弧焊	H016418R0
432	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	潘在旺	焊条电弧焊	H015972R0
433	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	田秀涛	焊条电弧焊	H016415R0
434	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王柯	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016354R0
435	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王立强	焊条电弧焊	H015973R0
436	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	魏强	焊条电弧焊	H016416R0
437	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	魏书家	焊条电弧焊	H016412R0
438	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	许亚波	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016049R0
439	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	章健	焊条电弧焊	H016411R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
440	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	周美帅	焊条电弧焊	H016419R0
441	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	周永杰	焊条电弧焊	H016417R0
442	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	陈建强	熔化极气体保护电弧焊	H016068R0
443	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	陈建雄	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016229R0
444	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	陈茂	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016465R0
445	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	方涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016466R0
446	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	韩锐	熔化极气体保护电弧焊	H016064R0
447	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	侯小正	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016047R0
448	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	蒋旭杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016467R0
449	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	李小琪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016432R0
450	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	梁金强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016046R0
451	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	梁永喜	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016230R0
452	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	刘建平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016455R0
453	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	马登成	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016226R0
454	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	邵满进	熔化极气体保护电弧焊	H016067R0
455	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	汪瑞岳	熔化极气体保护电弧焊	H016065R0
456	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	王乐鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015940R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
457	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	王新勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016456R0
458	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	王永河	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016228R0
459	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	魏星	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016231R0
460	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	吴鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016227R0
461	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	武琪瑞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H015941R0
462	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	谢胜军	熔化极气体保护电弧焊	H016066R0
463	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	杨晨	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016464R0
464	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	尹燕涛	熔化极气体保护电弧焊	H016116R0
465	ZHC	中核华辰建筑工程有限公司	朱永涛	熔化极气体保护电弧焊	H016454R0
466	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	李小强	焊条电弧焊	H016198R0
467	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	王津	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016290R0
468	CNM	中核检修有限公司	艾迪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H016092R0
469	CNM	中核检修有限公司	郭庆	焊条电弧焊	H016166R0
470	CNM	中核检修有限公司	胡建文	焊条电弧焊	H016165R0
471	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	黄小兵	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016205R0
472	CJF	中核建中核燃料元件有限公司	赵剑波	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H016210R0