

附件 3

民用核安全设备焊接人员资格证书延续信息表

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	DWH	东方电气（武汉）核设备有限公司	刘昱	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H003143S1
2	XSL	江苏华洋新思路能源装备股份有限公司	姜少兵	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000874S1
3	STH	江苏神通核能装备有限公司	黄卫新	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H008080S1
4	STH	江苏神通核能装备有限公司	倪健辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H009668S1
5	QLS	青岛兰石重型机械设备有限公司	马爱萍	焊条电弧焊	H000329S1
6	SEM	山东核电设备制造有限公司	高兴科	熔化极气体保护电弧焊	H000252S1
7	SEM	山东核电设备制造有限公司	顾修伟	熔化极气体保护电弧焊	H000246S1
8	SEM	山东核电设备制造有限公司	李玉后	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000233S1
9	SEM	山东核电设备制造有限公司	梁付涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000235S1
10	SEM	山东核电设备制造有限公司	梁付涛	熔化极气体保护电弧焊	H000245S1
11	SEM	山东核电设备制造有限公司	王博宁	焊条电弧焊	H008091S1
12	SEM	山东核电设备制造有限公司	王凯	熔化极气体保护电弧焊	H000250S1
13	SEM	山东核电设备制造有限公司	王体增	钨极惰性气体保护电弧	H000234S1

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				焊(手工)	
14	SEM	山东核电设备制造有限公司	王体增	熔化极气体保护电弧焊	H000244S1
15	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	杨彬	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H009185S1
16	SAP	上海电气电站设备有限公司	孟占峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H007071S1
17	SWC	上海电气核电设备有限公司	黄如意	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000318S1
18	SWC	上海电气核电设备有限公司	李磊磊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000309S1
19	SWC	上海电气核电设备有限公司	刘凯	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000306S1
20	SWC	上海电气核电设备有限公司	刘志国	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000310S1
21	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	王辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H005057S1
22	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	张传忠	焊条电弧焊	H007313S1
23	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	安家克	熔化极气体保护电弧焊	H000238S1
24	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	单林军	熔化极气体保护电弧焊	H000042S1
25	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	樊朝	熔化极气体保护电弧焊	H000248S1

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
26	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	樊存	熔化极气体保护电弧焊	H000239S1
27	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	何志闯	熔化极气体保护电弧焊	H000240S1
28	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	候雪令	熔化极气体保护电弧焊	H000057S1
29	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孙宾宾	熔化极气体保护电弧焊	H000048S1
30	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田保红	埋弧焊	H000185S1
31	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	汪永斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000015S1
32	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	肖志高	焊条电弧焊	H000218S1
33	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨志勇	焊条电弧焊	H000217S1
34	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张东锋	熔化极气体保护电弧焊	H000031S1
35	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张宇	焊条电弧焊	H000013S1
36	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郑胜利	熔化极气体保护电弧焊	H000072S1
37	CNI	中国核工业二三建设有限公司	常珺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000291S1
38	CNI	中国核工业二三建设有限公司	常珺	焊条电弧焊	H000030S1
39	CNI	中国核工业二三建设有限公司	董杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000292S1
40	CNI	中国核工业二三建设有限公司	方祖菲	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000130S1
41	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李成宇	熔化极气体保护电弧焊	H000300S1
42	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李健	焊条电弧焊	H000359S1

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
43	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘忠利	焊条电弧焊	H000273S1
44	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陆朝焕	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000141S1
45	CNI	中国核工业二三建设有限公司	罗生林	熔化极气体保护电弧焊	H000124S1
46	CNI	中国核工业二三建设有限公司	罗天乐	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000107S1
47	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙彬	焊条电弧焊	H000020S1
48	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙彬	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000132S1
49	CNI	中国核工业二三建设有限公司	唐廷	焊条电弧焊	H000360S1
50	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陶拥田	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000289S1
51	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨亮杰	熔化极气体保护电弧焊	H000113S1
52	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵磊	熔化极气体保护电弧焊	H000122S1
53	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵树桦	熔化极气体保护电弧焊	H000115S1
54	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	曹二辉	焊条电弧焊	H002431S1
55	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	丁明	熔化极气体保护电弧焊	H000173S1
56	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	范道乐	熔化极气体保护电弧焊	H000165S1
57	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	范道乐	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000176S1
58	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	高明明	焊条电弧焊	H000182S1

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
59	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	高伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000177S1
60	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	巩志伟	焊条电弧焊	H002423S1
61	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	巩志伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002424S1
62	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	何进	熔化极气体保护电弧焊	H000168S1
63	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	姜辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000174S1
64	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	李东进	熔化极气体保护电弧焊	H000172S1
65	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	李盼盼	焊条电弧焊	H002418S1
66	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	林观庆	熔化极气体保护电弧焊	H000161S1
67	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	刘国良	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H003154S1
68	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	刘国良	焊条电弧焊	H003155S1
69	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	刘茂东	焊条电弧焊	H000183S1
70	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	秦盼	焊条电弧焊	H002433S1
71	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	任广玉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002434S1
72	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	任广玉	焊条电弧焊	H002435S1
73	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	宋汝金	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000175S1
74	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	宋汝金	焊条电弧焊	H000179S1

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
75	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	田勇勇	焊条电弧焊	H002419S1
76	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	田勇勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002420S1
77	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	万里	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002429S1
78	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王晗	焊条电弧焊	H000180S1
79	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王连成	焊条电弧焊	H002436S1
80	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王庆华	熔化极气体保护电弧焊	H000166S1
81	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	魏朋飞	焊条电弧焊	H002426S1
82	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	魏朋飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002425S1
83	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	翟洪峰	熔化极气体保护电弧焊	H000162S1
84	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张聪聪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002963S1
85	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张海宇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002421S1
86	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张海宇	焊条电弧焊	H002422S1
87	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张林飞	熔化极气体保护电弧焊	H000167S1
88	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	赵金良	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002439S1
89	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	赵金良	焊条电弧焊	H002438S1
90	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	赵骞	焊条电弧焊	H002441S1

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
91	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	赵骞	熔化极气体保护电弧焊	H002442S1