

## 附件 1

民用核安全设备焊接人员资格证书基本信息表

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	沈镛兴	焊条电弧焊	H002252R0
2	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	谢功志	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002144R0
3	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	谢宇航	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002143R0
4	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	杨军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002142R0
5	DLB	大连宝原核设备有限公司	顾爱跃	熔化极气体保护电弧焊	H002088R0
6	DLB	大连宝原核设备有限公司	华全裕	埋弧焊	H002108R0
7	DLB	大连宝原核设备有限公司	马喜蒙	埋弧焊	H002091R0
8	DLB	大连宝原核设备有限公司	田洋	熔化极气体保护电弧焊	H002090R0
9	DLB	大连宝原核设备有限公司	王景宇	埋弧焊	H002092R0
10	DLB	大连宝原核设备有限公司	张家斌	焊条电弧焊	H002120R0
11	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	陈林	埋弧焊	H001961R0
12	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	冯泽联	埋弧焊	H001964R0
13	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	冷建	埋弧焊	H001954R0
14	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	李叶	焊条电弧焊	H002177R0
15	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	梁小凤	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H001947R0
16	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	刘庆	埋弧焊	H001959R0
17	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	彭燕	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H001946R0
18	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	舒宏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002269R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
19	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	谢乐东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002131R0
20	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	谢云锋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002140R0
21	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	张亚军	埋弧焊	H001960R0
22	WQC	东方电气(广州)重型机器有限公司	周根	埋弧焊	H001953R0
23	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	陈培兵	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001861R0
24	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	郭文江	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001868R0
25	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	胡丰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001859R0
26	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	刘正东	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001860R0
27	DEM	东方电气集团东方电机有限公司	秦建	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001867R0
28	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	常曦	埋弧焊	H001962R0
29	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	陈超	焊条电弧焊	H001972R0
30	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	顾迎龙	焊条电弧焊	H001969R0
31	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	郭胜	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001942R0
32	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	黄涛	埋弧焊	H001958R0
33	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	景德友	焊条电弧焊	H001968R0
34	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	李传刚	埋弧焊	H001957R0
35	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	李军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001939R0
36	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	梁家铭	焊条电弧焊	H001970R0
37	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	刘畅	焊条电弧焊	H001974R0
38	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	刘杰	焊条电弧焊	H001967R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
39	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	罗一豪	焊条电弧焊	H001971R0
40	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	宋智涛	埋弧焊	H001963R0
41	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	唐晖	埋弧焊	H001955R0
42	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	谢刚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001941R0
43	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	颜鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001940R0
44	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	郑伟	焊条电弧焊	H001973R0
45	DFN	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	钟波	埋弧焊	H001956R0
46	ADP	东方法马通核泵有限责任公司	刘德伟	埋弧焊	H001965R0
47	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	史美刚	焊条电弧焊	H001975R0
48	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	宋金波	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001869R0
49	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	孙艳飞	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001870R0
50	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	杨华丽	焊条电弧焊	H001977R0
51	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	余波	焊条电弧焊	H001978R0
52	EZN	二重(德阳)重型装备有限公司	朱波	熔化极气体保护电弧焊	H001936R0
53	HEQ	哈电集团(秦皇岛)重型装备有限公司	冯智海	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001873R0
54	HEQ	哈电集团(秦皇岛)重型装备有限公司	刘宝山	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001871R0
55	HEQ	哈电集团(秦皇岛)重型装备有限公司	刘长宇	熔化极气体保护电弧焊	H002089R0
56	HEQ	哈电集团(秦皇岛)重型装备有限公司	郑海亮	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001872R0
57	HBG	杭州锅炉集团股份有限公司	黄闰平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001932R0
58	HBG	杭州锅炉集团股份有限公司	卢键	焊条电弧焊	H001900R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
59	HBG	杭州锅炉集团股份有限公司	余学虎	焊条电弧焊	H001892R0
60	NHQ	河北骞海鼓风机有限公司	唐付春	熔化极气体保护电弧焊	H002087R0
61	NHQ	河北骞海鼓风机有限公司	田志东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002117R0
62	PWJ	湖南湘电长沙水泵有限公司	陈诗金	熔化极气体保护电弧焊	H002128R0
63	HHM	沪东重机有限公司	董宝坚	熔化极气体保护电弧焊	H002233R0
64	HHM	沪东重机有限公司	刘闯	熔化极气体保护电弧焊	H002232R0
65	HHM	沪东重机有限公司	王豪	熔化极气体保护电弧焊	H002130R0
66	HHM	沪东重机有限公司	王效才	熔化极气体保护电弧焊	H002231R0
67	HHM	沪东重机有限公司	战祥国	熔化极气体保护电弧焊	H002240R0
68	JHY	江苏华阳管业股份有限公司	笪秋兵	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002270R0
69	JSY	江苏银环精密钢管有限公司	陈欢	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001928R0
70	NFV	南方风机股份有限公司	李永帅	熔化极气体保护电弧焊	H002220R0
71	QLS	青岛兰石重型机械设备有限公司	孙靖东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002004R0
72	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	郭光峰	焊条电弧焊	H002099R0
73	BCN	山东北辰机电设备股份有限公司	李树林	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002119R0
74	SXD	陕西柴油机重工有限公司	程雷刚	熔化极气体保护电弧焊	H001897R0
75	SXD	陕西柴油机重工有限公司	葛小军	熔化极气体保护电弧焊	H001896R0
76	SXD	陕西柴油机重工有限公司	汪崇华	熔化极气体保护电弧焊	H001895R0
77	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	何继斌	埋弧焊	H001966R0
78	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	李春民	埋弧焊	H002111R0
79	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	苏明	焊条电弧焊	H001979R0
80	APL	上海阿波罗机械股份有限公司	杨春欢	埋弧焊	H002110R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
81	YJC	上海第一机床厂有限公司	陈晓亮	激光焊	H001921R0
82	YJC	上海第一机床厂有限公司	练长文	激光焊	H001920R0
83	YJC	上海第一机床厂有限公司	刘勇	电子束焊	H001925R0
84	YJC	上海第一机床厂有限公司	马春伟	电子束焊	H001924R0
85	YJC	上海第一机床厂有限公司	钱红辉	激光焊	H001919R0
86	YJC	上海第一机床厂有限公司	孙古磊	激光焊	H001918R0
87	YJC	上海第一机床厂有限公司	胥浩	电子束焊	H001923R0
88	YJC	上海第一机床厂有限公司	周尉俊	电子束焊	H001922R0
89	SDM	上海电气集团上海电机厂有限公司	杨茂	熔化极气体保护 电弧焊	H002002R0
90	HSVF	上海阀门厂股份有限公司	安长永	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H001887R0
91	SNM	上海森永工程设备有限公司	秦磊	钨极惰性气体保 护电弧焊(自动 或机械化)管子- 管板	H001950R0
92	SNM	上海森永工程设备有限公司	赵长秋	钨极惰性气体保 护电弧焊(自动 或机械化)管子- 管板	H001949R0
93	SFY	石家庄阀门一厂股份有限公司	董乐	焊条电弧焊	H002121R0
94	SFY	石家庄阀门一厂股份有限公司	王兴	焊条电弧焊	H001757R0
95	KXJ	四川科新机电股份有限公司	刘期成	钨极惰性气体保 护电弧焊(自动 或机械化)管子- 管板	H001952R0
96	KXJ	四川科新机电股份有限公司	郑泽伟	钨极惰性气体保 护电弧焊(自动 或机械化)管子- 管板	H001951R0
97	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	江山	焊条电弧焊	H002101R0
98	SHL	苏州海陆重工股份有限公司	李乙俭	焊条电弧焊	H002100R0
99	TPA	台山平安五金制品有限公司	李洪耀	熔化极气体保护 电弧焊	H002219R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
100	TPA	台山平安五金制品有限公司	伍德华	熔化极气体保护电弧焊	H002218R0
101	NYF	卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司	高国献	焊条电弧焊	H002258R0
102	WCE	无锡化工装备股份有限公司	冯明楼	埋弧焊	H002096R0
103	WCE	无锡化工装备股份有限公司	陆志军	埋弧焊	H002095R0
104	WZD	武汉重工铸锻有限责任公司	陈进	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002009R0
105	WZD	武汉重工铸锻有限责任公司	傅斐	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002008R0
106	XNE	西安核设备有限公司	党争文	焊条电弧焊	H002104R0
107	XNE	西安核设备有限公司	苟瑶琛	焊条电弧焊	H002103R0
108	XNE	西安核设备有限公司	李城兵	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002082R0
109	XNE	西安核设备有限公司	刘英社	焊条电弧焊	H002123R0
110	XNE	西安核设备有限公司	税美旗	焊条电弧焊	H002105R0
111	XNE	西安核设备有限公司	王琪	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002113R0
112	XNE	西安核设备有限公司	王晓光	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002084R0
113	XNE	西安核设备有限公司	吴小亮	埋弧焊	H002109R0
114	XNE	西安核设备有限公司	徐峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002083R0
115	XNE	西安核设备有限公司	杨峰	焊条电弧焊	H002106R0
116	XNE	西安核设备有限公司	宗小虎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002081R0
117	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	徐小波	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002003R0
118	THM	烟台台海玛努尔核电设备有限公司	杨波	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002005R0
119	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所(洛阳船舶材料研究所)	杜志博	激光焊	H001790R0
120	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所(洛阳船舶材料研究所)	杜志博	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H001945R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
121	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	付占波	激光焊	H001789R0
122	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	郭立栋	电子束焊	H001794R0
123	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	郭宇凡	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H001943R0
124	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	郭宇凡	电子束焊	H001793R0
125	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	韩登科	焊条电弧焊	H001901R0
126	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	韩林举	电子束焊	H001795R0
127	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	胡永涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001856R0
128	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	贾晓飞	激光焊	H001788R0
129	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	贾晓飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001938R0
130	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	李要宗	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002116R0
131	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	刘晓东	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H001944R0
132	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	桑玉东	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001874R0
133	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	王东兴	电子束焊	H001792R0
134	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	袁博	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002115R0
135	LSM	中国船舶重工集团公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）	袁博	激光焊	H001791R0
136	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	樊庆海	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002019R0
137	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	冯世昊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002018R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
138	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	韩运猛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002076R0
139	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	康磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002051R0
140	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	刘大华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002118R0
141	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	宋庆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001885R0
142	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	宋涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001886R0
143	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	宋贞威	焊条电弧焊	H002014R0
144	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王长胜	焊条电弧焊	H001976R0
145	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王长胜	熔化极气体保护电弧焊	H001845R0
146	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	谢德虎	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002012R0
147	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	徐杨	熔化极气体保护电弧焊	H001844R0
148	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	颜金峰	熔化极气体保护电弧焊	H001846R0
149	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张宏超	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002011R0
150	NPI	中国核动力研究设计院	柏忠炼	电子束焊	H001917R0
151	NPI	中国核动力研究设计院	陈俊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001848R0
152	NPI	中国核动力研究设计院	淡树豪	电子束焊	H001906R0
153	NPI	中国核动力研究设计院	邓春燕	电子束焊	H001910R0
154	NPI	中国核动力研究设计院	高浩	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001866R0
155	NPI	中国核动力研究设计院	何俊尧	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001847R0
156	NPI	中国核动力研究设计院	贾俊涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001810R0



序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
157	NPI	中国核动力研究设计院	李明川	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001851R0
158	NPI	中国核动力研究设计院	李颖	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001852R0
159	NPI	中国核动力研究设计院	刘晓荣	电子束焊	H001908R0
160	NPI	中国核动力研究设计院	毛前龙	电子束焊	H001905R0
161	NPI	中国核动力研究设计院	孙涛	电子束焊	H001914R0
162	NPI	中国核动力研究设计院	唐海迪	电子束焊	H001915R0
163	NPI	中国核动力研究设计院	童雨飘	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001858R0
164	NPI	中国核动力研究设计院	涂佩佩	电子束焊	H001916R0
165	NPI	中国核动力研究设计院	文雅亭	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001857R0
166	NPI	中国核动力研究设计院	邬长江	电子束焊	H001911R0
167	NPI	中国核动力研究设计院	阳思谊	电子束焊	H001909R0
168	NPI	中国核动力研究设计院	张超	电子束焊	H001912R0
169	NPI	中国核动力研究设计院	张凯	电子束焊	H001913R0
170	NPI	中国核动力研究设计院	张应桥	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001850R0
171	NPI	中国核动力研究设计院	张渚龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001849R0
172	NPI	中国核动力研究设计院	钟环宇	电子束焊	H001907R0
173	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	包海林	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001930R0
174	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	曹洪勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001884R0
175	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	崔永进	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001854R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
176	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	范凯	焊条电弧焊	H001893R0
177	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	冯勇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001935R0
178	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	付平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001876R0
179	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	付尤	熔化极气体保护电弧焊	H001894R0
180	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	高超	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001863R0
181	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郭靛	焊条电弧焊	H001889R0
182	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	黄浩	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001865R0
183	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	居春秋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001853R0
184	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孔维强	熔化极气体保护电弧焊	H001841R0
185	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李志敏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001933R0
186	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘春辉	熔化极气体保护电弧焊	H001842R0
187	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘计文	焊条电弧焊	H001890R0
188	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘军	焊条电弧焊	H001891R0
189	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	马乘云	熔化极气体保护电弧焊	H001839R0
190	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	苗仲	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001934R0
191	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	齐胤贺	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001862R0
192	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孙博文	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001882R0
193	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孙学友	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001878R0
194	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田崇	焊条电弧焊	H001888R0
195	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	图力古拉	焊条电弧焊	H001904R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
196	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王国庆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001880R0
197	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王忠伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001883R0
198	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王壮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001877R0
199	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	许刚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001929R0
200	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨伟光	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001855R0
201	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	姚振	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001879R0
202	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	余金辉	焊条电弧焊	H001903R0
203	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	臧庆雨	焊条电弧焊	H001902R0
204	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张宝亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001931R0
205	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张卜	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001875R0
206	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张浩	熔化极气体保护电弧焊	H001898R0
207	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张健	焊条电弧焊	H001899R0
208	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张照新	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001881R0
209	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	赵浩	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001864R0
210	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	赵玉虎	熔化极气体保护电弧焊	H001840R0
211	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郑东明	熔化极气体保护电弧焊	H001843R0
212	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹碧辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002061R0
213	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹东东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002047R0
214	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹棚	焊条电弧焊	H002015R0
215	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹戌祥	熔化极气体保护电弧焊	H002072R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
216	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹彦平	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002033R0
217	CNF	中国核工业第五建设有限公司	陈建伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002059R0
218	CNF	中国核工业第五建设有限公司	程磊	焊条电弧焊	H001993R0
219	CNF	中国核工业第五建设有限公司	迟飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002054R0
220	CNF	中国核工业第五建设有限公司	代立顺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001780R0
221	CNF	中国核工业第五建设有限公司	杜立国	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002058R0
222	CNF	中国核工业第五建设有限公司	范培伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002037R0
223	CNF	中国核工业第五建设有限公司	方文正	焊条电弧焊	H002016R0
224	CNF	中国核工业第五建设有限公司	郭长顺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002034R0
225	CNF	中国核工业第五建设有限公司	郭金峰	焊条电弧焊	H001987R0
226	CNF	中国核工业第五建设有限公司	郭聚龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002063R0
227	CNF	中国核工业第五建设有限公司	郭朋飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002050R0
228	CNF	中国核工业第五建设有限公司	侯朋龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001716R0
229	CNF	中国核工业第五建设有限公司	胡良良	熔化极气体保护电弧焊	H002068R0
230	CNF	中国核工业第五建设有限公司	纪昆	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002006R0
231	CNF	中国核工业第五建设有限公司	贾洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002039R0
232	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李成顺	熔化极气体保护电弧焊	H002070R0
233	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李广兴	焊条电弧焊	H001991R0
234	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李建鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002041R0
235	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李鹏程	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002055R0
236	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李气华	焊条电弧焊	H001992R0
237	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李兴明	钨极惰性气体保	H002031R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				护电弧焊(手工)	
238	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李意	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002028R0
239	CNF	中国核工业第五建设有限公司	林海青	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001713R0
240	CNF	中国核工业第五建设有限公司	林振甫	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002026R0
241	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘昌启	熔化极气体保护电弧焊	H002067R0
242	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘东亮	熔化极气体保护电弧焊	H002074R0
243	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘冯	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001715R0
244	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘刚	焊条电弧焊	H001990R0
245	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘金星	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002027R0
246	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘君伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002029R0
247	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘圣博	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001714R0
248	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘晓斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002066R0
249	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘修壮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002046R0
250	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘永生	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002043R0
251	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘玉柱	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002036R0
252	CNF	中国核工业第五建设有限公司	陆世俭	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002042R0
253	CNF	中国核工业第五建设有限公司	吕海宏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001782R0
254	CNF	中国核工业第五建设有限公司	欧光镇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002048R0
255	CNF	中国核工业第五建设有限公司	彭彬	熔化极气体保护电弧焊	H002069R0
256	CNF	中国核工业第五建设有限公司	彭南南	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002035R0
257	CNF	中国核工业第五建设有限公司	秦培松	焊条电弧焊	H001772R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
258	CNF	中国核工业第五建设有限公司	史春雷	焊条电弧焊	H001994R0
259	CNF	中国核工业第五建设有限公司	宋锡武	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002049R0
260	CNF	中国核工业第五建设有限公司	孙博文	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002013R0
261	CNF	中国核工业第五建设有限公司	万文礼	熔化极气体保护电弧焊	H002071R0
262	CNF	中国核工业第五建设有限公司	汪洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002024R0
263	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王传运	焊条电弧焊	H001984R0
264	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王德伟	焊条电弧焊	H002017R0
265	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王东杰	焊条电弧焊	H001996R0
266	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王红伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002053R0
267	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王洪朋	焊条电弧焊	H001988R0
268	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王如	熔化极气体保护电弧焊	H002073R0
269	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王艳龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002056R0
270	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王艳阳	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002044R0
271	CNF	中国核工业第五建设有限公司	王中华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002045R0
272	CNF	中国核工业第五建设有限公司	谢元广	焊条电弧焊	H001985R0
273	CNF	中国核工业第五建设有限公司	辛超	焊条电弧焊	H001989R0
274	CNF	中国核工业第五建设有限公司	邢宏军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001781R0
275	CNF	中国核工业第五建设有限公司	许梅建	焊条电弧焊	H001773R0
276	CNF	中国核工业第五建设有限公司	姚发德	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002025R0
277	CNF	中国核工业第五建设有限公司	姚发儒	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002020R0
278	CNF	中国核工业第五建设有限公司	姚玉巍	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002040R0
279	CNF	中国核工业第五建设有限公司	虞毕华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002062R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
280	CNF	中国核工业第五建设有限公司	袁兆培	焊条电弧焊	H001986R0
281	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曾週榕	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002052R0
282	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张洪冲	焊条电弧焊	H001997R0
283	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张家朋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002057R0
284	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002010R0
285	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002038R0
286	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张尚单	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002032R0
287	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张远才	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002065R0
288	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张增清	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002007R0
289	CNF	中国核工业第五建设有限公司	张宗良	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002021R0
290	CNF	中国核工业第五建设有限公司	赵绍敏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002022R0
291	CNF	中国核工业第五建设有限公司	赵帅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002023R0
292	CNF	中国核工业第五建设有限公司	赵永亮	熔化极气体保护电弧焊	H002075R0
293	CNF	中国核工业第五建设有限公司	赵增杰	焊条电弧焊	H001983R0
294	CNF	中国核工业第五建设有限公司	周文俊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002060R0
295	CNF	中国核工业第五建设有限公司	朱先忠	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002030R0
296	CNF	中国核工业第五建设有限公司	朱兴海	焊条电弧焊	H001995R0
297	CNF	中国核工业第五建设有限公司	祝得营	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002064R0
298	CNI	中国核工业二三建设有限公司	阿永先	熔化极气体保护电弧焊	H002235R0
299	CNI	中国核工业二三建设有限公司	安筑	熔化极气体保护电弧焊	H001740R0
300	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邴立洋	焊条电弧焊	H002211R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
301	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈刚	焊条电弧焊	H002185R0
302	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈嘉亿	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001748R0
303	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈伟	焊条电弧焊	H002196R0
304	CNI	中国核工业二三建设有限公司	褚海涛	焊条电弧焊	H002204R0
305	CNI	中国核工业二三建设有限公司	崔顺	熔化极气体保护电弧焊	H001739R0
306	CNI	中国核工业二三建设有限公司	代派	焊条电弧焊	H002216R0
307	CNI	中国核工业二三建设有限公司	丁安安	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001710R0
308	CNI	中国核工业二三建设有限公司	丁富强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002168R0
309	CNI	中国核工业二三建设有限公司	丁坤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002157R0
310	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杜丙豪	焊条电弧焊	H001723R0
311	CNI	中国核工业二三建设有限公司	段继伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002158R0
312	CNI	中国核工业二三建设有限公司	段继伟	焊条电弧焊	H001730R0
313	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范红磊	焊条电弧焊	H002183R0
314	CNI	中国核工业二三建设有限公司	范芮豪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002155R0
315	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高洋	熔化极气体保护电弧焊	H002230R0
316	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高云龙	焊条电弧焊	H002212R0
317	CNI	中国核工业二三建设有限公司	葛玉昌	焊条电弧焊	H002194R0
318	CNI	中国核工业二三建设有限公司	顾子良	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002248R0
319	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭琛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001711R0
320	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭浩	熔化极气体保护电弧焊	H002246R0
321	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭建华	熔化极气体保护电弧焊	H002129R0



序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
322	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭琪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002167R0
323	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郭旭豪	焊条电弧焊	H002264R0
324	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郝金科	熔化极气体保护电弧焊	H001786R0
325	CNI	中国核工业二三建设有限公司	何青荣	焊条电弧焊	H002186R0
326	CNI	中国核工业二三建设有限公司	何铁	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002154R0
327	CNI	中国核工业二三建设有限公司	侯鑫珂	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002166R0
328	CNI	中国核工业二三建设有限公司	胡铭	焊条电弧焊	H002265R0
329	CNI	中国核工业二三建设有限公司	花景轩	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002292R0
330	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄栋梁	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002148R0
331	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄果	熔化极气体保护电弧焊	H001785R0
332	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄吉顺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002146R0
333	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄思满	焊条电弧焊	H001724R0
334	CNI	中国核工业二三建设有限公司	霍冬亚	焊条电弧焊	H002193R0
335	CNI	中国核工业二三建设有限公司	贾维国	熔化极气体保护电弧焊	H002236R0
336	CNI	中国核工业二三建设有限公司	贾兴旺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002271R0
337	CNI	中国核工业二三建设有限公司	蒋元海	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001749R0
338	CNI	中国核工业二三建设有限公司	焦朝辉	熔化极气体保护电弧焊	H001745R0
339	CNI	中国核工业二三建设有限公司	金晓菡	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002152R0
340	CNI	中国核工业二三建设有限公司	金振兴	熔化极气体保护电弧焊	H002223R0
341	CNI	中国核工业二三建设有限公司	康琴	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002288R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
342	CNI	中国核工业二三建设有限公司	柯军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002162R0
343	CNI	中国核工业二三建设有限公司	柯军	焊条电弧焊	H001732R0
344	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孔庆林	熔化极气体保护电弧焊	H002245R0
345	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黎龙	焊条电弧焊	H002188R0
346	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李海涛	焊条电弧焊	H001770R0
347	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李豪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002165R0
348	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李俊昌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002164R0
349	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李茂森	焊条电弧焊	H001760R0
350	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李鹏飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002161R0
351	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李鹏飞	焊条电弧焊	H001734R0
352	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李韦龙	焊条电弧焊	H002262R0
353	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李小章	焊条电弧焊	H002263R0
354	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李星睿	焊条电弧焊	H002206R0
355	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李玉威	焊条电弧焊	H002190R0
356	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李振宇	熔化极气体保护电弧焊	H001746R0
357	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李正龙	焊条电弧焊	H001769R0
358	CNI	中国核工业二三建设有限公司	梁靖	焊条电弧焊	H002198R0
359	CNI	中国核工业二三建设有限公司	梁靖	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001774R0
360	CNI	中国核工业二三建设有限公司	梁奇	焊条电弧焊	H001722R0
361	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘炳文	熔化极气体保护电弧焊	H001744R0
362	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘朝江	焊条电弧焊	H001761R0
363	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘京宇	焊条电弧焊	H002215R0
364	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘鲁龙	焊条电弧焊	H002195R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
365	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘赛飞	焊条电弧焊	H002182R0
366	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘世龙	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002289R0
367	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘喜	焊条电弧焊	H001727R0
368	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘鑫哲	焊条电弧焊	H002203R0
369	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘旭	焊条电弧焊	H002213R0
370	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘洋	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002290R0
371	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陆朝焕	熔化极气体保护电弧焊	H002228R0
372	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吕亮	焊条电弧焊	H001768R0
373	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吕周邦	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002150R0
374	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吕周邦	焊条电弧焊	H001726R0
375	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马硕	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002284R0
376	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马卫民	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002159R0
377	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马玉虎	焊条电弧焊	H002187R0
378	CNI	中国核工业二三建设有限公司	马子强	熔化极气体保护电弧焊	H001787R0
379	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邝冬冬	焊条电弧焊	H001765R0
380	CNI	中国核工业二三建设有限公司	毛永洪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002171R0
381	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孟繁泽	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002285R0
382	CNI	中国核工业二三建设有限公司	闵刚	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002287R0
383	CNI	中国核工业二三建设有限公司	聂英亮	焊条电弧焊	H002209R0
384	CNI	中国核工业二三建设有限公司	庞俊	熔化极气体保护电弧焊	H002241R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
385	CNI	中国核工业二三建设有限公司	乔江涛	熔化极气体保护电弧焊	H001741R0
386	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邵景林	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002169R0
387	CNI	中国核工业二三建设有限公司	石永俊	焊条电弧焊	H001725R0
388	CNI	中国核工业二三建设有限公司	宋永	熔化极气体保护电弧焊	H001742R0
389	CNI	中国核工业二三建设有限公司	苏贺	焊条电弧焊	H002199R0
390	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙德军	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002153R0
391	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙明	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002160R0
392	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙涛	焊条电弧焊	H002205R0
393	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙宇	焊条电弧焊	H002214R0
394	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙祯芳	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001752R0
395	CNI	中国核工业二三建设有限公司	谭力	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001755R0
396	CNI	中国核工业二三建设有限公司	田玉箭	焊条电弧焊	H002191R0
397	CNI	中国核工业二三建设有限公司	汪能	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002286R0
398	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王晨	熔化极气体保护电弧焊	H002242R0
399	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王贵斌	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002249R0
400	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王捍祖	焊条电弧焊	H001767R0
401	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王佳宇	焊条电弧焊	H002207R0
402	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002145R0
403	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王润强	熔化极气体保护电弧焊	H002238R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
404	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王西伟	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001754R0
405	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王喜春	熔化极气体保护电弧焊	H001743R0
406	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王宇	熔化极气体保护电弧焊	H002237R0
407	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王源	熔化极气体保护电弧焊	H002222R0
408	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王泽栋	焊条电弧焊	H002208R0
409	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王志超	熔化极气体保护电弧焊	H001784R0
410	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王子洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002149R0
411	CNI	中国核工业二三建设有限公司	韦健龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001776R0
412	CNI	中国核工业二三建设有限公司	魏登刚	焊条电弧焊	H002201R0
413	CNI	中国核工业二三建设有限公司	闻武齐	焊条电弧焊	H002192R0
414	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴道情	熔化极气体保护电弧焊	H002229R0
415	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴伟	熔化极气体保护电弧焊	H002227R0
416	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴亚斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002156R0
417	CNI	中国核工业二三建设有限公司	徐先旺	焊条电弧焊	H002184R0
418	CNI	中国核工业二三建设有限公司	薛磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002170R0
419	CNI	中国核工业二三建设有限公司	严刚	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002272R0
420	CNI	中国核工业二三建设有限公司	羊涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001753R0
421	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨超	焊条电弧焊	H001729R0
422	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨峰	熔化极气体保护电弧焊	H002239R0
423	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨国强	焊条电弧焊	H001728R0
424	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨国强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002151R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
425	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨会明	焊条电弧焊	H001766R0
426	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨建楠	焊条电弧焊	H002189R0
427	CNI	中国核工业二三建设有限公司	尹培文	焊条电弧焊	H001771R0
428	CNI	中国核工业二三建设有限公司	游超	熔化极气体保护 电弧焊	H002226R0
429	CNI	中国核工业二三建设有限公司	于腾飞	熔化极气体保护 电弧焊	H002243R0
430	CNI	中国核工业二三建设有限公司	岳磊	钨极惰性气体保 护电弧焊(自动 或机械化)	H002251R0
431	CNI	中国核工业二三建设有限公司	曾支华	熔化极气体保护 电弧焊	H002225R0
432	CNI	中国核工业二三建设有限公司	翟龙辉	熔化极气体保护 电弧焊	H002234R0
433	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张碧云	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H001717R0
434	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张成兴	焊条电弧焊	H001759R0
435	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张创业	焊条电弧焊	H001733R0
436	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张道阳	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H001712R0
437	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张国伟	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H001775R0
438	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张红伟	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H001783R0
439	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张洪吉	钨极惰性气体保 护电弧焊(自动 或机械化)	H002291R0
440	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张家和	焊条电弧焊	H001731R0
441	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张琳含	焊条电弧焊	H002200R0
442	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张明星	焊条电弧焊	H002197R0
443	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张容硕	焊条电弧焊	H002210R0
444	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张天琪	熔化极气体保护 电弧焊	H002244R0
445	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张宇宪	钨极惰性气体保 护电弧焊(手工)	H002147R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
446	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张智珍	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002250R0
447	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵飞	熔化极气体保护电弧焊	H002224R0
448	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵祥雨	焊条电弧焊	H002202R0
449	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵元	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002163R0
450	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵元	熔化极气体保护电弧焊	H001747R0
451	CNI	中国核工业二三建设有限公司	周强	焊条电弧焊	H001735R0
452	CNI	中国核工业二三建设有限公司	朱彦睿	焊条电弧焊	H002217R0
453	FCW	中国核工业二四建设有限公司	陈红伟	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001816R0
454	FCW	中国核工业二四建设有限公司	董嘉诚	熔化极气体保护电弧焊	H001834R0
455	FCW	中国核工业二四建设有限公司	高澳	焊条电弧焊	H001805R0
456	FCW	中国核工业二四建设有限公司	高旭东	焊条电弧焊	H001799R0
457	FCW	中国核工业二四建设有限公司	贺佳豪	焊条电弧焊	H001807R0
458	FCW	中国核工业二四建设有限公司	康闯	焊条电弧焊	H001803R0
459	FCW	中国核工业二四建设有限公司	李瑞林	焊条电弧焊	H001804R0
460	FCW	中国核工业二四建设有限公司	梁勇云	焊条电弧焊	H001806R0
461	FCW	中国核工业二四建设有限公司	刘开峰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001817R0
462	FCW	中国核工业二四建设有限公司	刘振军	熔化极气体保护电弧焊	H001833R0
463	FCW	中国核工业二四建设有限公司	罗炜	熔化极气体保护电弧焊	H001820R0
464	FCW	中国核工业二四建设有限公司	毛宽厂	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001812R0
465	FCW	中国核工业二四建设有限公司	潘迎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001821R0
466	FCW	中国核工业二四建设有限公司	彭湖	钨极惰性气体保护电弧焊(自动	H001818R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				或机械化)	
467	FCW	中国核工业二四建设有限公司	钱重坤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001813R0
468	FCW	中国核工业二四建设有限公司	石志强	焊条电弧焊	H001798R0
469	FCW	中国核工业二四建设有限公司	唐木杰	焊条电弧焊	H001808R0
470	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王茹斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001814R0
471	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王瑞涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001815R0
472	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王祥明	焊条电弧焊	H001802R0
473	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王兆宇	焊条电弧焊	H001809R0
474	FCW	中国核工业二四建设有限公司	韦晓暄	焊条电弧焊	H001800R0
475	FCW	中国核工业二四建设有限公司	徐硕博	焊条电弧焊	H001801R0
476	FCW	中国核工业二四建设有限公司	杨天峰	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001796R0
477	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张喜豪	焊条电弧焊	H001797R0
478	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	白宗格	焊条电弧焊	H002102R0
479	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	包国森	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001823R0
480	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	陈广东	熔化极气体保护电弧焊	H001838R0
481	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	陈浩然	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001822R0
482	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	陈有章	熔化极气体保护电弧焊	H002001R0
483	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	崔祥超	焊条电弧焊	H002181R0
484	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	代海洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002085R0
485	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	段宽	熔化极气体保护电弧焊	H002000R0
486	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	范德余	熔化极气体保护电弧焊	H001837R0
487	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	傅秉刚	熔化极气体保护	H001836R0



序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				电弧焊	
488	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	韩德宗	焊条电弧焊	H001981R0
489	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	侯有成	焊条电弧焊	H002122R0
490	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	胡韧东	焊条电弧焊	H002107R0
491	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	金庆龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002137R0
492	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	雷松泽	熔化极气体保护电弧焊	H001835R0
493	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	李杰	熔化极气体保护电弧焊	H001999R0
494	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	李文杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002136R0
495	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	莫传优	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002135R0
496	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	牛震伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002134R0
497	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	邱延付	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001811R0
498	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	沈静静	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002133R0
499	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	宋汝金	熔化极气体保护电弧焊	H001998R0
500	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	田红雨	熔化极气体保护电弧焊	H001819R0
501	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	田新宇	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002077R0
502	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王丽	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002078R0
503	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	闫国营	熔化极气体保护电弧焊	H001832R0
504	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	袁巍珂	焊条电弧焊	H001980R0
505	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张德鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002132R0
506	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张孟孟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002079R0
507	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	赵伟	焊条电弧焊	H001982R0
508	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	朱小顺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002080R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
509	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	崔孟仔	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001779R0
510	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	董阿强	焊条电弧焊	H002257R0
511	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	方周	焊条电弧焊	H002179R0
512	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	郭山	焊条电弧焊	H001718R0
513	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	贾飞洲	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002141R0
514	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	李明珠	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002086R0
515	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	李洋	焊条电弧焊	H001719R0
516	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	刘英帅	焊条电弧焊	H002175R0
517	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	刘志钦	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002267R0
518	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	莫培裕	焊条电弧焊	H001763R0
519	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	石富强	熔化极气体保护电弧焊	H001737R0
520	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	孙宁	焊条电弧焊	H002260R0
521	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王保国	焊条电弧焊	H001758R0
522	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王博学	焊条电弧焊	H002259R0
523	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王宽强	焊条电弧焊	H001764R0
524	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王魁	焊条电弧焊	H002176R0
525	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	薛辉	焊条电弧焊	H001721R0
526	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	叶小干	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002138R0
527	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	于宝成	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002139R0
528	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	张少朋	熔化极气体保护电弧焊	H001738R0
529	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	章雷	焊条电弧焊	H002256R0
530	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	赵帅洁	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002268R0
531	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	郑东军	焊条电弧焊	H002178R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
532	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	周硕	熔化极气体保护电弧焊	H001736R0
533	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈嘉伟	焊条电弧焊	H002174R0
534	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	方涛	焊条电弧焊	H002253R0
535	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	何钊锋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H002266R0
536	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	贾朋朋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001826R0
537	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	李连辉	焊条电弧焊	H002173R0
538	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	刘传志	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002282R0
539	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	卢官琦	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001827R0
540	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	路通	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002273R0
541	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	路新宇	焊条电弧焊	H001828R0
542	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	马长腾	焊条电弧焊	H001830R0
543	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	戚鹏飞	焊条电弧焊	H002172R0
544	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	钱佳文	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002279R0
545	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	宋刚龙	焊条电弧焊	H002254R0
546	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	宿国庆	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002274R0
547	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	孙佳聪	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002275R0
548	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	孙伟	焊条电弧焊	H001829R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
549	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	唐中伟	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002276R0
550	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王立强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001824R0
551	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	王培春	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001825R0
552	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	吴昊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002247R0
553	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	邢玉鑫	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002277R0
554	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	严利超	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002281R0
555	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	俞小东	焊条电弧焊	H002255R0
556	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张传岐	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002278R0
557	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张岩岩	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001709R0
558	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	张运才	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002280R0
559	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	钟国海	焊条电弧焊	H001831R0
560	ZYY	中国原子能科学研究院	李延军	熔化极气体保护电弧焊	H001937R0
561	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	公元兴	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001926R0
562	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	任海翔	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001927R0
563	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	邢正欢	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H001948R0
564	CNM	中核检修有限公司	金立家	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001751R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
565	CNM	中核检修有限公司	李彤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001777R0
566	CNM	中核检修有限公司	梁华民	焊条电弧焊	H001762R0
567	CNM	中核检修有限公司	林振涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001750R0
568	CNM	中核检修有限公司	刘君	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002283R0
569	CNM	中核检修有限公司	刘云云	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H001778R0
570	CNM	中核检修有限公司	孙乙翔	焊条电弧焊	H002261R0
571	CNM	中核检修有限公司	王东	焊条电弧焊	H001720R0
572	CNM	中核检修有限公司	杨磊	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H001756R0
573	CNM	中核检修有限公司	杨守全	焊条电弧焊	H002124R0
574	ZLY	中核兰州铀浓缩有限公司	艾春江	埋弧焊	H002094R0
575	ZLY	中核兰州铀浓缩有限公司	陈怡辉	埋弧焊	H002093R0
576	ZLY	中核兰州铀浓缩有限公司	付鹏	埋弧焊	H002097R0
577	CQW	重庆市伟岸测器制造股份有限公司	江礼涛	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002114R0
578	CQW	重庆市伟岸测器制造股份有限公司	金亮	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H002112R0
579	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	代尤伟	焊条电弧焊	H002098R0
580	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	涂龙江	焊条电弧焊	H002180R0
581	CQP	重庆水泵厂有限责任公司	杨广志	熔化极气体保护电弧焊	H002221R0