

## 附件

民用核安全设备焊接人员资格证书基本信息表

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
1	CHG	成都海光核电技术服务有限公司	王长龙	焊条电弧焊	H000204R0
2	DSN	大连船舶重工集团有限公司	刘志伟	埋弧焊	H000301R0
3	DSN	大连船舶重工集团有限公司	王占军	埋弧焊	H000302R0
4	DSN	大连船舶重工集团有限公司	孙洪涛	埋弧焊	H000303R0
5	DSN	大连船舶重工集团有限公司	孙立东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000304R0
6	DSN	大连船舶重工集团有限公司	王维亮	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000305R0
7	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	刘俊	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000275R0
8	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	胡敬海	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000276R0
9	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	李体波	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000277R0
10	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	沈懿	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000278R0
11	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	朱成财	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000279R0
12	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	李首华	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000282R0
13	JNH	江南造船(集团)有限责任公司	刘怡	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000283R0
14	JSD	江苏电力装备有限公司	李鑫炎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000236R0
15	JSD	江苏电力装备有限公司	于世界	焊条电弧焊	H000259R0
16	KWY	江苏科维仪表控制工程有限公司	李铭浩	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000331R0
17	NTH	南通中集能源装备有限公司	王海锋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000311R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
18	QLS	青岛兰石重型机械设备有限公司	马爱萍	焊条电弧焊	H000329R0
19	SEM	山东核电设备制造有限公司	李玉后	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000233R0
20	SEM	山东核电设备制造有限公司	王体增	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000234R0
21	SEM	山东核电设备制造有限公司	梁付涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000235R0
22	SEM	山东核电设备制造有限公司	王体增	熔化极气体保护电弧焊	H000244R0
23	SEM	山东核电设备制造有限公司	梁付涛	熔化极气体保护电弧焊	H000245R0
24	SEM	山东核电设备制造有限公司	顾修伟	熔化极气体保护电弧焊	H000246R0
25	SEM	山东核电设备制造有限公司	于文晓	熔化极气体保护电弧焊	H000247R0
26	SEM	山东核电设备制造有限公司	王凯	熔化极气体保护电弧焊	H000250R0
27	SEM	山东核电设备制造有限公司	刘庆珍	熔化极气体保护电弧焊	H000251R0
28	SEM	山东核电设备制造有限公司	高兴科	熔化极气体保护电弧焊	H000252R0
29	SEM	山东核电设备制造有限公司	吴复昌	焊条电弧焊	H000256R0
30	SWC	上海电气核电设备有限公司	黄如意	焊条电弧焊	H000153R0
31	SWC	上海电气核电设备有限公司	刘凯	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000306R0
32	SWC	上海电气核电设备有限公司	刘殿坤	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000307R0
33	SWC	上海电气核电设备有限公司	范学勇	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000308R0
34	SWC	上海电气核电设备有限公司	李磊磊	钨极惰性气体	H000309R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	
35	SWC	上海电气核电设备有限公司	刘志国	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)管子-管板	H000310R0
36	SWC	上海电气核电设备有限公司	黄如意	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000318R0
37	SWC	上海电气核电设备有限公司	高峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000319R0
38	SWC	上海电气核电设备有限公司	喻武	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000320R0
39	SWC	上海电气核电设备有限公司	王迅	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000321R0
40	SWC	上海电气核电设备有限公司	邢成龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000322R0
41	SMV	上海森松压力容器有限公司	姜许许	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000317R0
42	TPA	台山平安五金制品有限公司	伍德华	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000338R0
43	TZN	太原重工股份有限公司	弓永亮	熔化极气体保护电弧焊	H000146R0
44	TZN	太原重工股份有限公司	董云峰	熔化极气体保护电弧焊	H000147R0
45	TZN	太原重工股份有限公司	韩志宏	熔化极气体保护电弧焊	H000148R0
46	TZN	太原重工股份有限公司	王新杰	熔化极气体保护电弧焊	H000149R0
47	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	尹武才	焊条电弧焊	H000197R0
48	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	徐丹	焊条电弧焊	H000198R0
49	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	栗玉杰	焊条电弧焊	H000199R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
50	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	彭帅	焊条电弧焊	H000210R0
51	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	郑作跃	焊条电弧焊	H000028R0
52	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	姚海洋	焊条电弧焊	H000029R0
53	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	姚海洋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000143R0
54	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	尹武才	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000332R0
55	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	徐丹	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000333R0
56	BFP	浙江博凡动力装备股份有限公司	张永利	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000334R0
57	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王滨	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000152R0
58	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	张作挺	熔化极气体保护电弧焊	H000193R0
59	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王培	焊条电弧焊	H000326R0
60	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	朱来宾	焊条电弧焊	H000327R0
61	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	孙伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000330R0
62	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	李庆刚	焊条电弧焊	H000214R0
63	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	程佰柱	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000219R0
64	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	何海涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000223R0
65	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	靳继汤	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000224R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
66	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	王滨	熔化极气体保护电弧焊	H000237R0
67	SDE	中国电建集团核电工程有限公司	孙伟	熔化极气体保护电弧焊	H000249R0
68	NPI	中国核动力研究设计院	苟京成	电子束焊	H000154R0
69	NPI	中国核动力研究设计院	熊晓龙	电子束焊	H000155R0
70	NPI	中国核动力研究设计院	邱川	电子束焊	H000156R0
71	NPI	中国核动力研究设计院	林方强	电子束焊	H000157R0
72	NPI	中国核动力研究设计院	谭川林	电子束焊	H000158R0
73	NPI	中国核动力研究设计院	汪汤海	电子束焊	H000159R0
74	NPI	中国核动力研究设计院	刘铖丹	电子束焊	H000160R0
75	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	裴洪维	埋弧焊	H000184R0
76	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田保红	埋弧焊	H000185R0
77	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	卢兴伟	埋弧焊	H000186R0
78	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张宏龙	埋弧焊	H000188R0
79	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	尹付权	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000001R0
80	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	方应亮	焊条电弧焊	H000002R0
81	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	曹志丹	焊条电弧焊	H000003R0
82	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨忠良	焊条电弧焊	H000004R0
83	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张鹏举	焊条电弧焊	H000005R0
84	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	燕少松	焊条电弧焊	H000006R0
85	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王博宁	焊条电弧焊	H000007R0
86	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨中杰	焊条电弧焊	H000008R0
87	HEE	中国核工业第二二建设有限	郭飞涛	焊条电弧焊	H000009R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
		公司			
88	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘伟翔	焊条电弧焊	H000010R0
89	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田大威	焊条电弧焊	H000011R0
90	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张建强	焊条电弧焊	H000012R0
91	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张宇	焊条电弧焊	H000013R0
92	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	姚星权	埋弧焊	H000014R0
93	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	汪永斌	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000015R0
94	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	吴晗	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000016R0
95	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张东锋	熔化极气体保护电弧焊	H000031R0
96	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王彦杰	熔化极气体保护电弧焊	H000032R0
97	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	喻金星	熔化极气体保护电弧焊	H000033R0
98	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	史东东	熔化极气体保护电弧焊	H000034R0
99	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田刚	熔化极气体保护电弧焊	H000035R0
100	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	徐大连	熔化极气体保护电弧焊	H000036R0
101	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨庆坤	熔化极气体保护电弧焊	H000037R0
102	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李亚超	熔化极气体保护电弧焊	H000038R0
103	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田朋朋	熔化极气体保护电弧焊	H000039R0
104	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘宣	熔化极气体保护电弧焊	H000040R0
105	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘永权	熔化极气体保护电弧焊	H000041R0
106	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	单林军	熔化极气体保护电弧焊	H000042R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
107	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	梁正月	熔化极气体保护电弧焊	H000043R0
108	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	冯海永	熔化极气体保护电弧焊	H000044R0
109	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨鹏飞	熔化极气体保护电弧焊	H000045R0
110	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李佳佳	熔化极气体保护电弧焊	H000046R0
111	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	王青海	熔化极气体保护电弧焊	H000047R0
112	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孙宾宾	熔化极气体保护电弧焊	H000048R0
113	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郝博	熔化极气体保护电弧焊	H000049R0
114	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	耿云飞	熔化极气体保护电弧焊	H000050R0
115	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	罗海东	熔化极气体保护电弧焊	H000051R0
116	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	巩东辉	熔化极气体保护电弧焊	H000052R0
117	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郭飞涛	熔化极气体保护电弧焊	H000053R0
118	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	肖志高	熔化极气体保护电弧焊	H000054R0
119	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	田大威	熔化极气体保护电弧焊	H000055R0
120	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨志勇	熔化极气体保护电弧焊	H000056R0
121	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	候雪令	熔化极气体保护电弧焊	H000057R0
122	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘付军	熔化极气体保护电弧焊	H000058R0
123	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	朱彦翔	熔化极气体保护电弧焊	H000059R0
124	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	祝令涵	熔化极气体保护电弧焊	H000060R0
125	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	裴洪维	熔化极气体保护电弧焊	H000061R0
126	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	徐川然	熔化极气体保护电弧焊	H000062R0
127	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	苏鹏鹏	熔化极气体保护电弧焊	H000063R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
128	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	魏江红	熔化极气体保护电弧焊	H000064R0
129	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	孙友田	熔化极气体保护电弧焊	H000065R0
130	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	程银虎	熔化极气体保护电弧焊	H000066R0
131	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	魏付立	熔化极气体保护电弧焊	H000067R0
132	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	刘刚	熔化极气体保护电弧焊	H000068R0
133	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨小师	熔化极气体保护电弧焊	H000069R0
134	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	汪永斌	熔化极气体保护电弧焊	H000070R0
135	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨中杰	熔化极气体保护电弧焊	H000071R0
136	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郑胜利	熔化极气体保护电弧焊	H000072R0
137	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨忠良	熔化极气体保护电弧焊	H000073R0
138	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张汉阳	熔化极气体保护电弧焊	H000074R0
139	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	李孟清	焊条电弧焊	H000215R0
140	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	郝江	焊条电弧焊	H000216R0
141	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	杨志勇	焊条电弧焊	H000217R0
142	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	肖志高	焊条电弧焊	H000218R0
143	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	安家克	熔化极气体保护电弧焊	H000238R0
144	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	樊存	熔化极气体保护电弧焊	H000239R0
145	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	何志闯	熔化极气体保护电弧焊	H000240R0
146	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	于全瑞	熔化极气体保护电弧焊	H000241R0
147	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	赵为军	熔化极气体保护电弧焊	H000242R0
148	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	樊朝	熔化极气体保护电弧焊	H000248R0



序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
149	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	张爽	焊条电弧焊	H000254R0
150	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	巩东辉	焊条电弧焊	H000257R0
151	HEE	中国核工业第二二建设有限公司	吴晗	焊条电弧焊	H000258R0
152	CNF	中国核工业第五建设有限公司	耿从华	熔化极气体保护电弧焊	H000192R0
153	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李珍	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000194R0
154	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘维	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000195R0
155	CNF	中国核工业第五建设有限公司	殷亚楠	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000196R0
156	CNF	中国核工业第五建设有限公司	李珍	焊条电弧焊	H000200R0
157	CNF	中国核工业第五建设有限公司	耿从华	焊条电弧焊	H000201R0
158	CNF	中国核工业第五建设有限公司	刘维	焊条电弧焊	H000202R0
159	CNF	中国核工业第五建设有限公司	殷亚楠	焊条电弧焊	H000203R0
160	CNF	中国核工业第五建设有限公司	曹旭阳	焊条电弧焊	H000205R0
161	CNF	中国核工业第五建设有限公司	邓章前	焊条电弧焊	H000206R0
162	CNF	中国核工业第五建设有限公司	方斌	焊条电弧焊	H000207R0
163	CNF	中国核工业第五建设有限公司	吴伟	焊条电弧焊	H000208R0
164	CNF	中国核工业第五建设有限公司	吴杨峰	焊条电弧焊	H000209R0
165	CNF	中国核工业第五建设有限公司	万文礼	埋弧焊	H000211R0
166	CNI	中国核工业二三建设有限公司	罗天乐	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000107R0
167	CNI	中国核工业二三建设有限公司	邝梦晖	钨极惰性气体保护电弧焊(自	H000108R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				动或机械化)	
168	CNI	中国核工业二三建设有限公司	严刚	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000109R0
169	CNI	中国核工业二三建设有限公司	雒玉明	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000110R0
170	CNI	中国核工业二三建设有限公司	肖超	焊条电弧焊	H000017R0
171	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张洪全	焊条电弧焊	H000018R0
172	CNI	中国核工业二三建设有限公司	臧晓东	焊条电弧焊	H000019R0
173	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙彬	焊条电弧焊	H000020R0
174	CNI	中国核工业二三建设有限公司	徐铭炎	焊条电弧焊	H000024R0
175	CNI	中国核工业二三建设有限公司	胡文磊	焊条电弧焊	H000025R0
176	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王松	焊条电弧焊	H000027R0
177	CNI	中国核工业二三建设有限公司	常珺	焊条电弧焊	H000030R0
178	CNI	中国核工业二三建设有限公司	江雄	熔化极气体保护电弧焊	H000111R0
179	CNI	中国核工业二三建设有限公司	屈旭辉	熔化极气体保护电弧焊	H000112R0
180	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨亮杰	熔化极气体保护电弧焊	H000113R0
181	CNI	中国核工业二三建设有限公司	吴琼	熔化极气体保护电弧焊	H000114R0
182	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵树桦	熔化极气体保护电弧焊	H000115R0
183	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘义全	熔化极气体保护电弧焊	H000116R0
184	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨锴	熔化极气体保护电弧焊	H000117R0
185	CNI	中国核工业二三建设有限公司	胡文磊	熔化极气体保护电弧焊	H000118R0
186	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄全洲	熔化极气体保护电弧焊	H000119R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
187	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘一博	熔化极气体保护电弧焊	H000120R0
188	CNI	中国核工业二三建设有限公司	胡洋红	熔化极气体保护电弧焊	H000121R0
189	CNI	中国核工业二三建设有限公司	赵磊	熔化极气体保护电弧焊	H000122R0
190	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陈庭庭	熔化极气体保护电弧焊	H000123R0
191	CNI	中国核工业二三建设有限公司	罗生林	熔化极气体保护电弧焊	H000124R0
192	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李健	熔化极气体保护电弧焊	H000125R0
193	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨玉松	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000126R0
194	CNI	中国核工业二三建设有限公司	胡文磊	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000127R0
195	CNI	中国核工业二三建设有限公司	肖超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000128R0
196	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张洪全	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000129R0
197	CNI	中国核工业二三建设有限公司	方祖菲	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000130R0
198	CNI	中国核工业二三建设有限公司	臧晓东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000131R0
199	CNI	中国核工业二三建设有限公司	孙彬	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000132R0
200	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘忠利	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000133R0
201	CNI	中国核工业二三建设有限公司	喻大孟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000134R0
202	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘东峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000135R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
203	CNI	中国核工业二三建设有限公司	穆洪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000136R0
204	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王立争	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000137R0
205	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李雪飞	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000138R0
206	CNI	中国核工业二三建设有限公司	屈晓东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000139R0
207	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王松	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000140R0
208	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陆朝焕	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000141R0
209	CNI	中国核工业二三建设有限公司	徐铭炎	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000142R0
210	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄宗佳	焊条电弧焊	H000271R0
211	CNI	中国核工业二三建设有限公司	杨玉松	焊条电弧焊	H000272R0
212	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘忠利	焊条电弧焊	H000273R0
213	CNI	中国核工业二三建设有限公司	刘建兵	焊条电弧焊	H000274R0
214	CNI	中国核工业二三建设有限公司	郑永强	焊条电弧焊	H000323R0
215	CNI	中国核工业二三建设有限公司	王亚军	焊条电弧焊	H000324R0
216	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张忠敏	焊条电弧焊	H000325R0
217	CNI	中国核工业二三建设有限公司	林恩杰	焊条电弧焊	H000328R0
218	CNI	中国核工业二三建设有限公司	程男男	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000335R0
219	CNI	中国核工业二三建设有限公司	徐兆鹏	钨极惰性气体保护电弧焊(手	H000336R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
				工)	
220	CNI	中国核工业二三建设有限公司	高占栋	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000288R0
221	CNI	中国核工业二三建设有限公司	陶拥田	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000289R0
222	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李红权	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000290R0
223	CNI	中国核工业二三建设有限公司	常珺	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000291R0
224	CNI	中国核工业二三建设有限公司	董杰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000292R0
225	CNI	中国核工业二三建设有限公司	臧晓东	熔化极气体保护电弧焊	H000296R0
226	CNI	中国核工业二三建设有限公司	张洪全	熔化极气体保护电弧焊	H000297R0
227	CNI	中国核工业二三建设有限公司	黄朝东	熔化极气体保护电弧焊	H000298R0
228	CNI	中国核工业二三建设有限公司	周彦丞	熔化极气体保护电弧焊	H000299R0
229	CNI	中国核工业二三建设有限公司	李成宇	熔化极气体保护电弧焊	H000300R0
230	FCW	中国核工业二四建设有限公司	孟占峰	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000075R0
231	FCW	中国核工业二四建设有限公司	彭先利	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000076R0
232	FCW	中国核工业二四建设有限公司	赵金良	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000077R0
233	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张永涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000078R0
234	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张延江	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000079R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
235	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张同强	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000080R0
236	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张明国	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000081R0
237	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000082R0
238	FCW	中国核工业二四建设有限公司	宁长辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000083R0
239	FCW	中国核工业二四建设有限公司	宁爽	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000084R0
240	FCW	中国核工业二四建设有限公司	姜志海	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000085R0
241	FCW	中国核工业二四建设有限公司	付智全	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000086R0
242	FCW	中国核工业二四建设有限公司	代金保	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000087R0
243	FCW	中国核工业二四建设有限公司	姜因宏	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000088R0
244	FCW	中国核工业二四建设有限公司	刘昱	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000089R0
245	FCW	中国核工业二四建设有限公司	刘肖攀	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000090R0
246	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王廷廷	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000091R0
247	FCW	中国核工业二四建设有限公司	李红波	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000092R0
248	FCW	中国核工业二四建设有限公司	赵强	焊条电弧焊	H000093R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
249	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张杰	焊条电弧焊	H000094R0
250	FCW	中国核工业二四建设有限公司	张传忠	焊条电弧焊	H000095R0
251	FCW	中国核工业二四建设有限公司	乙华	焊条电弧焊	H000096R0
252	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王保	焊条电弧焊	H000097R0
253	FCW	中国核工业二四建设有限公司	任广玉	焊条电弧焊	H000098R0
254	FCW	中国核工业二四建设有限公司	刘永俊	焊条电弧焊	H000099R0
255	FCW	中国核工业二四建设有限公司	申澳	焊条电弧焊	H000100R0
256	FCW	中国核工业二四建设有限公司	邱严庆	焊条电弧焊	H000101R0
257	FCW	中国核工业二四建设有限公司	李攀雷	焊条电弧焊	H000102R0
258	FCW	中国核工业二四建设有限公司	王连成	焊条电弧焊	H000103R0
259	FCW	中国核工业二四建设有限公司	赵金良	焊条电弧焊	H000104R0
260	FCW	中国核工业二四建设有限公司	曾涛	焊条电弧焊	H000105R0
261	FCW	中国核工业二四建设有限公司	崔家楠	焊条电弧焊	H000106R0
262	FCW	中国核工业二四建设有限公司	姜志晓	熔化极气体保护电弧焊	H000243R0
263	FCW	中国核工业二四建设有限公司	赵广耀	焊条电弧焊	H000253R0
264	FCW	中国核工业二四建设有限公司	谭志成	焊条电弧焊	H000255R0
265	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	林观庆	熔化极气体保护电弧焊	H000161R0
266	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	翟洪峰	熔化极气体保护电弧焊	H000162R0
267	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王朝山	熔化极气体保护电弧焊	H000163R0
268	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	朱德静	熔化极气体保护电弧焊	H000164R0
269	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	范道乐	熔化极气体保护电弧焊	H000165R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
270	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王庆华	熔化极气体保护电弧焊	H000166R0
271	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	张林飞	熔化极气体保护电弧焊	H000167R0
272	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	何进	熔化极气体保护电弧焊	H000168R0
273	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王涛	熔化极气体保护电弧焊	H000169R0
274	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	李帅	熔化极气体保护电弧焊	H000170R0
275	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王宁	熔化极气体保护电弧焊	H000171R0
276	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	李东进	熔化极气体保护电弧焊	H000172R0
277	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	丁明	熔化极气体保护电弧焊	H000173R0
278	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	姜辉	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000174R0
279	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	宋汝金	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000175R0
280	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	范道乐	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000176R0
281	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	高伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000177R0
282	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	刘茂东	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000178R0
283	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	宋汝金	焊条电弧焊	H000179R0
284	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王晗	焊条电弧焊	H000180R0
285	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	王涛	焊条电弧焊	H000181R0
286	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	高明明	焊条电弧焊	H000182R0
287	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	刘茂东	焊条电弧焊	H000183R0



序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
288	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	李志强	埋弧焊	H000187R0
289	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	吴祥虎	埋弧焊	H000189R0
290	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	李恒	埋弧焊	H000190R0
291	HXC	中国核工业华兴建设有限公司	邢春立	埋弧焊	H000191R0
292	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	李盼盼	焊条电弧焊	H000021R0
293	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	巩志伟	焊条电弧焊	H000022R0
294	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	宋泽杰	焊条电弧焊	H000023R0
295	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	于召洋	焊条电弧焊	H000026R0
296	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	田云龙	焊条电弧焊	H000260R0
297	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	代宗林	焊条电弧焊	H000261R0
298	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	张志鹏	焊条电弧焊	H000263R0
299	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	关为金	焊条电弧焊	H000264R0
300	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	赵晓亮	焊条电弧焊	H000265R0
301	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	王海龙	焊条电弧焊	H000266R0
302	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	田勇勇	焊条电弧焊	H000267R0
303	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	张海宇	焊条电弧焊	H000268R0
304	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	康胜昔	焊条电弧焊	H000269R0
305	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	代东旭	焊条电弧焊	H000270R0
306	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	田云龙	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000284R0
307	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	杨彬	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000285R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
308	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	康胜昔	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000286R0
309	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	巩志伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000287R0
310	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	赵骞	熔化极气体保护电弧焊	H000293R0
311	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	代宗林	熔化极气体保护电弧焊	H000294R0
312	CSB	中国建筑第二工程局有限公司	代东旭	熔化极气体保护电弧焊	H000295R0
313	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	孙慢慢	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000312R0
314	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	刘建	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000313R0
315	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈科伟	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000314R0
316	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈春景	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000315R0
317	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	沈再宣	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000316R0
318	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	姜青竹	焊条电弧焊	H000213R0
319	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	陈百超	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	H000222R0
320	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	姜青竹	熔化极气体保护电弧焊	H000231R0
321	ZJH	中国能源建设集团浙江火电建设有限公司	吴佳明	熔化极气体保护电弧焊	H000232R0
322	ZYY	中国原子能科学研究院	徐柏然	熔化极气体保护电弧焊	H000150R0
323	ZYY	中国原子能科学研究院	徐传鹏	熔化极气体保护电弧焊	H000151R0
324	HJH	中核嘉华设备制造股份公司	缙荣峰	焊条电弧焊	H000337R0

序号	单位代号	聘用单位名称	姓名	方法	证书编号
325	CNS	中核控制系统工程有限公司	李庆夺	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000144R0
326	CNS	中核控制系统工程有限公司	王永迪	钨极惰性气体保护电弧焊(自动或机械化)	H000145R0
327	SYJ	中核陕铀汉中机电设备制造有限公司	赵彦春	焊条电弧焊	H000262R0
328	SYJ	中核陕铀汉中机电设备制造有限公司	汪东	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000280R0
329	SYJ	中核陕铀汉中机电设备制造有限公司	曹冲	焊条电弧焊(氩电联焊)	H000281R0