

附件 2

江苏电力装备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

(变 更 后)

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			外径 (mm)	壁厚 (mm)	材料类别				
管道和管配件	管道预制	1 级	≤530	≤45	不锈钢、碳钢、合金钢	焊接、热处理	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	常州市运河路308 号	/
		1 级	≤630	≤55	不锈钢、碳钢、合金钢	弯制、热处理			
		2、3 级	≤630	≤55	不锈钢	弯制、热处理			
			≤1220	≤60	碳钢、合金钢				
			≤530	≤45	不锈钢	焊接、热处理			
			≤1370	≤60	碳钢、合金钢				
	直管	2、3 级	325~1220	5~15	碳钢	焊接、矫直、热处理、水压试验			

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备 注
			结构形式	载荷等级 (kN)	典型设备名称				
支承件	阻尼器	1、2、3 级	液压	正常工况≤5000 事故工况≤8500	/	装配、焊接、 功能性试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 常州市运河路 308 号； 2. 常州市通江中路 518 号。	主要分包项目： 1. 油缸机械加工； 2. 表面处理。
	管道支承件	1、2、3 级	/	≤500	恒力弹簧支吊架、可变弹簧支吊架	成形、焊接、 功能性试验			
			/	/	管部支承、根部支承、连接件、横向限制件和管道防甩件				

表三

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备 注
			材料类别	外径 (mm)	壁厚 (mm)				
机械贯穿件	机械贯穿件	2 级	碳钢、合金钢	≤2100	≤65	焊接、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	常州市运河路 308 号	主要分包项目：整板折弯成形。
			不锈钢	≤850	≤40				