

附件 2

中国核动力研究设计院民用核安全设备制造许可活动范围表

(变 更 后)

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数	典型设备名称	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
仪控系统机柜	仪控机架、机柜	1E 级	适用环境条件: 安全壳外	数 字 化 控 制 保 护 系 统机柜	根据设备制造技术规格书的要求, 按照确认的施工图纸和技术条件进行制造, 包括完成所有检验和试验项目, 提供最终产品及质量证明文件。	1. 四川省成都市双流区长顺大道一段 328 号; 2. 四川省成都市双流区黄甲街道付家街 388 号 A03 楼、B08 楼。	主要分包项目: 机柜机箱加工、印制电路板。

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数	典型设备名称	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
仪控系统机柜	仪控机架、机柜	1E 级	适用环境条件: 安全壳外	堆外核测量仪表机柜	根据设备制造技术规格书的要求, 按照确认的施工图纸和技术条件进行制造, 包括完成所有检验和试验项目, 提供最终产品及质量证明文件。	1. 四川省成都市双流区长顺大道一段 328 号; 2. 四川省成都市双流区黄甲街道付家街 388 号 A03 楼、B08 楼。	1. 适用数字化; 2. 主要分包项目: 柜体加工、印制电路板加工。
				堆芯冷却监测数据处理柜			1. 适用数字化; 2. 限机柜集成和测试活动; 3. 主要分包项目: 机柜柜体、功能板卡。

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数	典型设备名称	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
传感器	核测仪表	1E 级	适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 1047kGy） 鉴定寿命：15 年（长期运行温度 60℃）	硼计数管	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	四川省乐山市夹江县木城镇 909 基地	/
			适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 1047kGy，LOCA） 鉴定寿命：15 年（长期运行温度 60℃）	补偿电离室			
			适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 193kGy，小蒸汽破口） 鉴定寿命：15 年（长期运行温度 60℃）	长中子电离室			

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数	典型设备名称	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
电气贯穿件	电气贯穿件	1E 级	额定电压：≤15kV 适用环境条件：安全壳（累积辐照剂量 1000kGy，LOCA） 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 85℃）	中压动力贯穿件	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 夹江基地设备制造厂； 2. 四川省成都市双流航空港经济开发区光电产业园电气贯穿件生产车间。	主要分包项目：密封模块加工、陶瓷绝缘套管加工、化学成分等部分理化检验。
			额定电压：≤1kV 适用环境条件：安全壳（累积辐照剂量 1000kGy，LOCA） 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃）	低压动力贯穿件 控制贯穿件 仪表贯穿件			
			额定电压：≤7kV 适用环境条件：安全壳（累积辐照剂量 1000kGy，LOCA） 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃）	同轴贯穿件			

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数	典型设备名称	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
电气贯穿件	电气贯穿件	1E 级	额定电压：≤400V 适用环境条件：高温气冷堆（累积辐照剂量 1000kGy） 鉴定寿命：60 年（长期使用温度 100℃）	高温气冷堆低压动力贯穿件	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 四川省成都市双流航空港经济开发区光电产业园电气贯穿件生产车间； 2. 四川省成都市双流区空港四路 2800 号。	1. 高温气冷堆电气贯穿件主要分包项目： （1）烧 结 件 表面处理； （2）化 学 成 分等部分理化检验。 2. 高温气冷堆电气贯穿件内侧最高环境温度 150℃，电气贯穿件外侧最高环境温度 100℃。
			额定电压：≤400V 适用环境条件：高温气冷堆（累积辐照剂量 1000kGy） 鉴定寿命：60 年（长期使用温度 100℃）	高温气冷堆控制贯穿件			
			额定电压：≤400V 适用环境条件：高温气冷堆（累积辐照剂量 1000kGy） 鉴定寿命：60 年（长期使用温度 100℃）	高温气冷堆仪表贯穿件			

表二

堆型、功率	设备名称	核安全级别	制造活动范围及完成形式	活 动 场 所	备 注
多用途模块式小型堆	热交换器 (直流式蒸汽发生器)	1级	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	1. 四川省成都市双流区长顺大道一段328号; 2. 四川省夹江县南安乡兴核一路1号; 3. 四川省夹江县界牌镇兴核二路1号。	主要分包项目:管板钻孔。