

附件 2

中核苏阀科技实业股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表（变更后）

设备类别	设备品种		核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
				公称通径 (DN)	设计压力 (MPa)	设计温度 (°C)				
阀门	隔离阀	主蒸汽隔离阀	2 级	≤1050	≤8.9	≤320	最终机加工、焊接、装配、功能性试验	根据技术规格书要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	1. 江苏省苏州高新区浒墅关镇安杨路 178 号; 2. 江苏省苏州市高新区珠江路 501 号; 3. 江苏省苏州市相城区阳澄湖镇岸山村东横港街 7 号。	1. 若压力等级(磅级)在原许可活动范围内,申请单位无需进行许可证变更,但应及时将压力等级(磅级)换算过程和结果报华北核与辐射安全监督站备案,并对换算的准确性和真实性负责。 2. 主要分包项目: (1)表面处理(镀氮化钛); (2)蒸汽介质整定试验。
			2、3 级	≤300	≤16.0	≤580				
		闸阀	1、2、3 级	≤700	≤2.0	≤150				
				≤500	≤24.5	≤370				
			2、3 级	≤750	≤2.15	≤150				
				≤550	≤13.0	≤250				
				≤300	≤16.0	≤580				
				≤250	≤21.2	≤370				
		截止阀	1、2、3 级	≤250	≤21.2	≤370				
		球阀	2、3 级	≤150	≤10.0	≤120				
蝶阀	2、3 级	≤600	≤2.5	≤120						

设备类别	设备品种		核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
				公称通径(DN)	设计压力(MPa)	设计温度(°C)				
阀门	单向阀	止回阀	1、2、3级	≤400	≤17.5	≤370	最终机加工、焊接、装配、功能性试验	根据技术规格书要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	1. 江苏省苏州高新区浒墅关镇安杨路178号; 2. 江苏省苏州市高新区珠江路501号; 3. 江苏省苏州市相城区阳澄湖镇岸山村东横港街7号。	1. 若压力等级(磅级)在原许可活动范围内,申请单位无需进行许可证变更,但应及时将压力等级(磅级)换算过程和结果报华北核与辐射安全监督站备案,并对换算的准确性和真实性负责。 2. 主要分包项目: (1)表面处理(镀氮化钛); (2)蒸汽介质整定试验。
			2、3级	≤700	≤17.5	≤370				
				≤400	≤21.4	≤320				
	调节阀	节流阀	1、2、3级	≤200	≤17.5	≤370				
				≤150	≤25.0	≤370				
		调节阀	2、3级	≤300	≤17.5	≤300				
	安全阀	先导式安全阀	1、2、3级	≤150	≤17.8	≤360				
爆破阀		1级	≤450	≤17.5	≤360					