

## 附件

### 江苏翔淳科技有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表（变更后）

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	公称通径 (DN)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
法兰	法兰	1 级	不锈钢	≤650	锻造、热处理、 最终机加工	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	无锡市滨湖区胡埭镇陆藕东路 1 号	/
		2、3 级	不锈钢	≤1500				
			碳钢、合金钢	≤2000				

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1 级	不锈钢、碳钢、 合金钢	≤20	锻造、热处理、 理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	无锡市滨湖区胡埭镇陆藕东路 1 号	/
	阀类锻件	1 级	不锈钢、碳钢、 合金钢	≤15				