

附件

中国核工业二三建设有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表（变更后）

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注			
			材料类别	壁厚 (mm)	外径 (mm)							
管道和管配件	管道预制	1、2、3 级	不锈钢	≤41	≤407	弯制、热处理、水压试验	根据制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	广东省惠州市惠阳区沙田镇田头村长榄村民小组佛爷地段	主要分包项目： 1. 落锤试验； 2. 湿法化学分析。 /			
		2、3 级	碳钢、合金钢	≤50	≤965							
		1、2、3 级	不锈钢	≤54	≤920	焊接、热处理、水压试验						
		2、3 级	碳钢、合金钢	≤60	≤1420							
机械贯穿件	/	2、3 级	不锈钢	≤ 40	≤ 850	焊接、水压试验						
			碳钢、合金钢	≤ 65	≤ 1450							

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	壁厚 (mm)	外径 (mm)				
管道和管配件	直管	2、3 级	不锈钢	5–10	450–1650	焊接、热处理、水压试验	根据制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	浙江省海盐县秦山工业园区金禾路 186 号、188 号	主要分包项目: 1. 湿法化学分析; 2. 管道预制弯制(仅限分包给惠州分公司)。
		2、3 级	碳钢	5–15	300–1250				
	管道预制	1、2、3 级	不锈钢	≤ 54	≤ 920				
		2、3 级	碳钢、合金钢	≤ 52	≤ 1420				

表三

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数		主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	壁厚 (mm)				
压力容器、储罐	/	2、3 级	不锈钢	≤55	焊接、热处理、筒体卷制、水压试验、气压试验、最终机加工	根据制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	浙江省海盐县秦山工业园区金禾路 186 号、188 号	主要分包项目: 封头成型。
	/	3 级	碳钢	≤32				