

附件

上海电气上重铸锻有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

(变更后)

表一

堆型、功率	设备类别	设备名称	核安全级别	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
压水堆核电厂	管道和管配件	主管道	1 级	锻造、热处理、弯制、焊接、水压试验、最终机加工	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	上海市闵行区江川路 1800 号	主要分包项目：酸洗钝化、射线检验。

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢、镍基合金	/	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	上海市闵行区江川路1800号	核3级锻件为堆内构件（法兰和支承板）
	泵类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢	/				
	支承类锻件	1级、3级		/				