

附件

中国核工业第五建设有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

(变更后)

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			主体材料	外径（mm）	壁厚（mm）				
管道和管配件	直管	2、3 级	碳钢	400~1250	5~15	焊接、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 上海市金山区卫五北路 198 号； 2. 上海市金山区卫七路 81 号。	/
	管道预制	1、2、3 级	不锈钢、碳钢、合金钢	≤219	≤23	弯制、热处理、水压试验		海南省昌江黎族自治县海尾镇塘兴村	主要分包项目：酸洗钝化。
		1、2、3 级	不锈钢	≤559	≤50	焊接、热处理、水压试验			
		2、3 级	碳钢、合金钢	≤1118	≤100				
		1、2、3 级	不锈钢	≤407	≤41	弯制、热处理、水压试验		1. 上海市金山区卫五北路 198 号； 2. 上海市金山区卫七路 81 号。	
		1 级	碳钢、合金钢	≤219	≤23	弯制、热处理、水压试验			
		2、3 级		≤508	≤32				
		1、2、3 级	不锈钢	≤712	≤50	焊接、热处理、水压试验			
		2、3 级	碳钢、合金钢	≤1220	≤100				