

## 附件

### 各单位民用核电安全设备许可活动范围表

#### 中国第一重型机械股份公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量(t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	碳钢、合金钢	/	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基区红宝石办事处厂前路9号	
	泵类锻件		不锈钢、碳钢、合金钢	/				
	支承类锻件		不锈钢、碳钢、合金钢	/				
	泵类铸件		不锈钢	/	铸造、补焊、热处理、理化检验、水压试验（针对主泵泵壳铸件）			

## 二重（德阳）重型装备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢	/	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	四川省德阳市珠江西路460号	核3级锻件为堆内构件(法兰和支承板)
	泵阀类锻件			/				
	支承类锻件	1级、3级		/				
	泵类铸件	1级		/	铸造、补焊、热处理、理化检验、水压试验（针对主泵泵壳铸件）			

## 上海电气上重铸锻有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢、镍基合金	/	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	上海市闵行区江川路1800号	核3级锻件为堆内构件（法兰和支承板）
	泵类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢	/				
	支承类锻件	1级、3级		/				

## 中信重工机械股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量（t）	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢	/	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 河南省洛阳市涧西区建设路206号； 2. 河南省洛阳市洛龙区科技大道29号。	
	泵阀类锻件			/				
	支承类锻件			/				

## 烟台台海玛努尔核电设备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量(t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	泵阀类铸件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢	/	铸造、补焊、热处理、理化检验、水压试验（针对主泵泵壳铸件）	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 烟台市莱山经济开发区秀林路2号； 2. 烟台市莱山经济开发区恒源路6号。	核3级锻件为堆内构件（法兰和支承板）
	支承类铸件			/				
	容器类锻件			/	冶炼、锻造、热处理、理化检验			
	泵阀类锻件			/				
	支承类锻件	1级、3级		/				

## 武汉重工铸锻有限责任公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量（t）	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢	/	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	湖北省武汉市青山区武东路1号	
	支承类锻件			/				

## 贵州航天新力科技有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量（t）	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	镍基合金、 不锈钢、碳钢、合金钢	≤20	锻造、热处理、 理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 贵州省遵义市经济技术开发区机电制造工业园第一厂区； 2. 贵州省遵义市汇川区泗渡镇第二厂区； 3. 贵州航天高新技术产业园遵义园区（贵州省遵义市汇川区大连路第三厂区）。	
	支承类锻件			/				
	泵阀类锻件		不锈钢、碳钢、合金钢	≤15				

## 无锡派克新材料科技股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量(t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	镍基合金、不锈钢、碳钢、合金钢	≤20	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	江苏省无锡市滨湖区胡埭工业安置区北区联合路	核3级锻件为堆内构件(法兰和支承板)
	支承类锻件	1级、3级	不锈钢、碳钢、合金钢	/				

无锡市法兰锻造有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量（t）	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、 合金钢、镍基合金	≤20	锻造、热处理、 理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	无 锡 市 滨 湖 区 胡 埭 镇 振 胡 路 288号	主 要 分 包 项 目：微量 元素分析。
	泵阀类锻件		不锈钢、合金钢	≤15				
	支承类锻件		不锈钢、碳钢、 合金钢、镍基合金	/				

## 上海新闵新能源科技股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢、镍基合金	≤20	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 上海市闵行区沪闵路3082号； 2. 江苏省东台经济开发区纬九路8号。	主要分包项目：微量元素检测。
	支承类锻件			/				

## 沈阳科金特种材料有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、镍基合金	$\leq 20$	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	沈阳市苏家屯区先锋街46号	主要分包项目:电镜。
	泵类锻件		不锈钢、碳钢、合金钢	$\leq 15$				
	阀类锻件		不锈钢	$\leq 15$				

## 江苏翔淳科技有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量（t）	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢	≤20	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	无锡市滨湖区胡埭镇陆藕东路1号	

## 中兴能源装备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢	≤20	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	南通市海门区三厂街道中华东路899号	主要分包项目：冲击试验（高温冲击试验、冲击转变曲线）、断裂韧性试验。

## 北京钢研高纳科技股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	镍基合金	≤20	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 中国钢研新材料大楼（北京市海淀区大柳树南村19号）； 2. 天津基地（天津市武清区汉沽港镇秀园道18号）； 3. 北京永丰基地（北京市海淀区丰贤中路11号）； 4. 淄博电渣重熔车间（山东省淄博市淄川经济开发区火炬路）。	主要分包项目： 1. 理化检验（分包给钢研纳克检测技术股份有限公司进行）； 2. 直径320mm及以上钢锭开坯； 3. 坯料机加工。

## 江苏标新工业有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量(t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、镍基合金	≤20	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏省靖江市新桥镇礼士桥南街186号	

## 大连大高阀门股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量(t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	阀类锻件	1级	镍基合金、不锈钢、碳钢、合金钢	≤15	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	大连市甘井子区姚家路272号	

## 宝鸡钛业股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1级	钛及钛合金	/	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 陕西省宝鸡市高新开发区高新大道88号； 2. 陕西省宝鸡市钛城路1号； 3. 陕西省宝鸡市宝钛工业园。	

## 安徽应流集团霍山铸造有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量(t)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	泵阀类铸件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢	/	铸造、补焊、热处理、理化检验、水压试验（针对主泵泵壳铸件）	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 霍山县衡山镇淠河西路96号； 2. 霍山县衡山镇潜台路西侧； 3. 霍山县衡山镇淠河西路南侧。	
	支承类铸件		碳钢、合金钢	/				

江苏万恒新材料科技有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及 完成形式	活动场所	备注
铸锻件	阀类铸件	1 级	不锈钢、碳钢、合金钢	≤15	铸造、补焊、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏滨海经济开发区工业园北区世纪大道 8 号	活动场所仅限于“苏（2024）滨海县不动产权第 0006091、0008581”所规定的土地及厂房

## 江西宝顺昌超合金股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	成品重量 (t)	主要关键工艺	制造活动范围及 完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1 级	不锈钢、碳钢、合金钢、镍基合金	≤20	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 江西省新余市高新开发区南源路 1299 号； 2. 江西省新余市高新区新元大道 258 号。	
	阀类锻件		不锈钢、碳钢	≤15				
	支承类锻件		不锈钢、碳钢、合金钢、镍基合金	/				