

附件

无锡市法兰锻造有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表（变更后）

表一

设备类别	核安全级别	材料类别	公称直径(mm)	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
法兰	1 级	不锈钢	≤600	锻造、热处理、最终机加工	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	无锡市滨湖区胡埭镇振胡路 288 号	/
	2、3 级	不锈钢、碳钢、合金钢	≤2000				

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	材质类别	典型设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1 级	不 锈 钢、碳 钢、合金钢、镍基合金	接管（包括接管嘴、安全端、管座、人孔、反应堆压力容器管座贯穿件、除反应堆压力容器进出口接管之外的其他接管等）、控制棒驱动机构耐压壳	锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	无 锡 市 滨 湖 区 胡 埭 镇 振 胡 路 288 号	主 要 分 包 项目：微量元素分析。
	泵阀类锻件	1 级	不 锈 钢、合 金 钢	泵盖、阀体、阀盖				
	支承类锻件	1 级	不 锈 钢、碳 钢、合金钢、镍基合金	主设备用支承锻件				