

附件

河北宏润核装备科技股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

(变更后)

设备类别	设备名称	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			外径(mm)	壁厚(mm)	材料类别				
管道和管配件	直管	1、2、3级	≤560	≤55	不锈钢	热挤压、矫直、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有试验和检验项目,提供最终产品及质量证明文件。	河北省盐山县蒲洼城工业区	主要分包项目:部分微量元素检验、穿孔、落锤试验。
		1、2、3级	≤89	≤12	不锈钢、碳钢、合金钢	冷轧、矫直、热处理、水压试验			
		2、3级	≤740	≤63	不锈钢	热挤压、冷拔、矫直、热处理、水压试验			
		2、3级	≤1020	≤26					
		2、3级	324-1080	≤75	碳钢、合金钢	锻造、热挤压、热处理、水压试验			
	管道预制	2、3级	≤724	≤22	不锈钢	弯制、热处理、水压试验			
		2、3级	324-1080	≤75	碳钢、合金钢	热挤压(管嘴)、热处理、水压试验			