

附件

各单位民用核安全设备许可证

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 10 号)

单位名称：武汉重工铸锻有限责任公司

法定代表人：刘志勇

单位住所：湖北省武汉市青山区武东路 1 号

设备类别：铸锻件、管道和管配件、支承件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了武汉重工铸锻有限责任公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合武汉重工铸锻有限责任公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为武汉重工铸锻有限责任公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准武汉重工铸锻有限责任公司的申请，并颁发此证。

武汉重工铸锻有限责任公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

武汉重工铸锻有限责任公司民用核安全设备制造许可活动范围表

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	典型设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1 级	碳钢、合金钢、不锈钢	封头、筒体、接管（包括接管嘴、管座、安全端、人孔等）、管板、控制棒驱动机构耐压壳	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	湖北省武汉市青山区武东路1号	/
	支承类锻件	1 级	碳钢、合金钢、不锈钢	主设备用支承锻件				
支承件	管道支承件	2、3 级	碳钢、合金钢	横向限制件	成形、焊接、功能性试验			

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	外径 (mm)	壁厚 (mm)				
管道和管配件	直管	2、3 级	碳钢、合金钢	300~1120	20~120	矫直、锻造（不包括锻坯）、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	湖北省武汉市青山区武东路1号	主要分包项目：射线检验。
	管道预制			300~1120		热挤压（管嘴）、焊接、热处理、水压试验			
	直管			350~840	16~55	轧制、矫直、热处理、水压试验			

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 11 号)

单位名称：常熟华新特殊钢有限公司

法定代表人：廖志诚

单位住所：江苏省常熟市海虞镇海阳路 2 号

设备类别：管道和管配件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了常熟华新特殊钢有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合常熟华新特殊钢有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为常熟华新特殊钢有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准常熟华新特殊钢有限公司的申请，并颁发此证。

常熟华新特殊钢有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

常熟华新特殊钢有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特性参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	外径 (mm)	壁厚 (mm)				
管道和管 配件	直管	1、2、3 级	不锈钢	≤560	0.5~50	拉拔、矫直、热处理、 水压试验	根据设备制造技术规格书 的要求，按照确认的施工图 纸和技术文件进行制造，包 括完成所有检验和试验项 目，提供最终产品及质量证 明文件。	江苏省常熟市 海虞镇海阳路 2 号	主要分包项目： 材料疲劳性能 试验。
	热交换器传热管 (直管)	2、3 级		≤90	0.5~10	拉拔、轧制、矫直、热 处理、水压试验			
	热交换器传热管 (弯管)	2、3 级		≤65	0.5~3.0	拉拔、轧制、矫直、热 处理、弯制、水压试验			

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 12 号)

单位名称：江苏新恒基特种装备股份有限公司

法定代表人：向田法

单位住所：江苏南京溧水区石湫镇石涛路 1 号

设备类别：管道和管配件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了江苏新恒基特种装备股份有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合江苏新恒基特种装备股份有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为江苏新恒基特种装备股份有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准江苏新恒基特种装备股份有限公司的申请，并颁发此证。

江苏新恒基特种装备股份有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章

的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

江苏新恒基特种装备股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备 注
			材料类别	外径 (mm)	壁厚 (mm)				
管道和管配件	管道预制	1 级	不锈钢	≤530	≤51	弯制	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏南京溧水区石湫镇石涛路1号	/
			镍基合金	≤35	≤8	弯制			
			碳钢、合金钢	≤45	≤8	弯制			
		2、3 级	碳钢、合金钢	≤970	≤50	弯制			
			镍基合金	≤380	≤16	弯制			
			碳钢、合金钢	≤970	≤50	热挤压（管嘴）焊接（仅限于限制件）			

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备 注
			材料类别	公称通径（DN）	壁厚（mm）				
管道和管配件	弯头	1 级	不锈钢	≤550	≤51	压制、推制	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏南京溧水区石湫镇石涛路1号	/
			碳钢、合金钢、不锈钢	≤100	≤20	锻制			
		2 级	碳钢、合金钢	≤1050	≤50	压制、推制			
			镍基合金	≤400	≤15	压制、推制			
		3 级	不锈钢、碳钢、合金钢	≤1200	≤25	压制、推制、焊接			
	三通	1 级	不锈钢	≤550	≤51	压制			
			不锈钢、碳钢、合金钢	≤100	≤20	锻制			
		2 级	碳钢、合金钢	≤1050	≤50	压制			
			镍基合金	≤400	≤15	压制			
		3 级	不锈钢、碳钢、合金钢	≤1200	≤25	压制、焊接			
	异径管	1 级	不锈钢	≤550	≤51	压制			
			不锈钢、碳钢、合金钢	≤100	≤20	锻制			
		2 级	碳钢、合金钢	≤1050	≤50	压制			
			镍基合金	≤400	≤15	压制			
		3 级	不锈钢、碳钢、合金钢	≤1200	≤25	压制、焊接			

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 13 号)

单位名称：宝鸡钛业股份有限公司

法定代表人：雷让岐

单位住所：陕西省宝鸡市高新开发区高新大道 88 号

设备类别：管道和管配件、铸锻件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了宝鸡钛业股份有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合宝鸡钛业股份有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为宝鸡钛业股份有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准宝鸡钛业股份有限公司的申请，并颁发此证。

宝鸡钛业股份有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

宝鸡钛业股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	外径 (mm)	壁厚 (mm)				
管道和管配件	热交换器传热管 (直管及带筋直管)	1、2、3 级	钛及钛合金	6~25	0.5~2.5	轧制、拉拔、扭筋、矫直、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 陕西省宝鸡市高新区高新大道 88 号； 2. 陕西省宝鸡市钛城路 1 号； 3. 陕西省宝鸡市宝钛工业园。	/

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1 级	钛及钛合金	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备技术规格书要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 陕西省宝鸡市高新开发区高新大道 88 号； 2. 陕西省宝鸡市钛城路 1 号； 3. 陕西省宝鸡市宝钛工业园。	

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 14 号)

单位名称：衡阳华菱钢管有限公司

法定代表人：郑生斌

单位住所：湖南省衡阳市蒸湘区大栗新村 10 号

设备类别：管道和管配件

核安全级别：核安全 2、3 级

国家核安全局审查了衡阳华菱钢管有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合衡阳华菱钢管有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为衡阳华菱钢管有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准衡阳华菱钢管有限公司的申请，并颁发此证。

衡阳华菱钢管有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

衡阳华菱钢管有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特性参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	外径 (mm)	壁厚 (mm)				
管道和管配件	直管	2、3 级	碳钢、合金钢	≤280	2~40	轧制、拉拔、矫直、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	湖南省衡阳市蒸湘区大栗新村 10 号	/

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 15 号)

单位名称：南通中集能源装备有限公司

法定代表人：徐永生

单位住所：南通市崇川区城港路 429 号

设备类别：压力容器、储罐

核安全级别：核安全 3 级

国家核安全局审查了南通中集能源装备有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合南通中集能源装备有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为南通中集能源装备有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准南通中集能源装备有限公司的申请，并颁发此证。

南通中集能源装备有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

南通中集能源装备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	核安全级别	制造能力特征参数		主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
		材料类别	壁厚 (mm)				
压力容器、储罐	3 级	碳钢、合金钢、不锈钢	≤120	最终机加工、筒体卷制、焊接、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	南通市崇川区城港路 429 号	主要分包项目：封头成形。

民用核安全设备设计许可证

(国核安证字 S (23) 13 号)

单位名称：佳木斯电机股份有限公司

法定代表人：刘清勇

单位住所：黑龙江省佳木斯市前进区光复东路 380 号

设备类别：泵（屏蔽泵）

核安全级别：核安全 3 级

国家核安全局审查了佳木斯电机股份有限公司提交的民用核安全设备设计许可证延续申请，结合佳木斯电机股份有限公司持证期间民用核安全设备设计活动开展情况，认为佳木斯电机股份有限公司在所申请的民用核安全设备设计方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准佳木斯电机股份有限公司的申请，并颁发此证。

佳木斯电机股份有限公司在民用核安全设备设计活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备设计活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

佳木斯电机股份有限公司民用核安全设备设计许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	设计能力特征和参数			设计活动范围及 完成形式	活动场所	备注
			结构形式	流量 (m ³ /h)	轴功率 (kW)			
泵	屏蔽泵	3 级	单级、多级、立式、 卧式	≤250	≤160	以设备技术规格书为依据，完成设备的全部施工 图纸、技术条件和其他设计 文件。	黑龙江省佳木斯市 前进区光复东路 380 号	主要分包项目：抗震分析、抗震试验。

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 16 号)

单位名称：佳木斯电机股份有限公司

法定代表人：刘清勇

单位住所：黑龙江省佳木斯市前进区光复东路 380 号

设备类别：泵（屏蔽泵）

核安全级别：核安全 3 级

国家核安全局审查了佳木斯电机股份有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合佳木斯电机股份有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为佳木斯电机股份有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准佳木斯电机股份有限公司的申请，并颁发此证。

佳木斯电机股份有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

佳木斯电机股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全 级别	制造能力特征和参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			结构 形式	流量 (m ³ /h)	轴功率 (kW)				
泵	屏蔽泵	3 级	单级、多级、立 式、卧式	≤250	≤160	最终机加工、装 配、焊接、动平衡 试验、功能性试验	根据设备制造技术规格书的要求， 按照确认的施工图纸和技术条件 进行制造，包括完成所有检验和试 验项目，提供最终产品及质量证明 文件。	黑龙江省佳木斯市 前进区光复东路 380 号	/

民用核安全设备设计许可证

(国核安证字 S (23) 14 号)

单位名称：鞍山电磁阀有限责任公司

法定代表人：刘玉华

单位住所：辽宁省鞍山市岫岩满族自治县岫岩镇兴隆办事处工业园

设备类别：阀门

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了鞍山电磁阀有限责任公司提交的民用核安全设备设计许可证延续申请，结合鞍山电磁阀有限责任公司持证期间民用核安全设备设计活动开展情况，认为鞍山电磁阀有限责任公司在所申请的民用核安全设备设计方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准鞍山电磁阀有限责任公司的申请，并颁发此证。

鞍山电磁阀有限责任公司在民用核安全设备设计活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备设计活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

鞍山电磁阀有限责任公司民用核安全设备设计许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	设计能力特征参数			设计活动范围 及完成形式	活动场所	备 注
			公称通径 (DN)	设计压力 (MPa)	设计温度 (°C)			
阀门	电磁阀	1 级	≤80	≤17.5	≤360	以设备技术规格书为依据,完成设备的全部施工图纸,技术条件和其他设计文件。	辽宁省鞍山市岫岩满族自治县岫岩镇兴隆办事处工业园	1. 若压力等级(磅级)在原许可活动范围内,则无需进行许可证变更,但应将压力等级(磅级)换算过程和结果报华北核与辐射安全监督站备案,并对换算的准确性和真实性负责。 2. 主要分包项目: (1) 抗震分析; (2) 抗震试验; (3) 材料老化和辐照老化试验; (4) 振动老化试验; (5) 交变湿热试验; (6) 电磁兼容试验; (7) 端部加载试验; (8) 低温试验; (9) 流量系数及固有流量特性试验; (10) LOCA 试验。
		2、3 级	≤80	≤21.5	≤360			
		3 级	≤80	≤28.5	≤70			
	电磁比例调节阀	1 级	≤100	≤17.5	≤370			

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 17 号)

单位名称：鞍山电磁阀有限责任公司

法定代表人：刘玉华

单位住所：辽宁省鞍山市岫岩满族自治县岫岩镇兴隆办事处工业园

设备类别：阀门

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了鞍山电磁阀有限责任公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合鞍山电磁阀有限责任公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为鞍山电磁阀有限责任公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准鞍山电磁阀有限责任公司的申请，并颁发此证。

鞍山电磁阀有限责任公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

鞍山电磁阀有限责任公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备 注
			公称通径 (DN)	设计压力 (MPa)	设计温度 (℃)				
阀门	电磁阀	1 级	≤80	≤17.5	≤360	最终机加工、焊接、装配、功能性试验等	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	辽宁省鞍山市岫岩满族自治县岫岩镇兴隆办事处工业园	若压力等级(磅级)在原许可活动范围内,则无需进行许可证变更,但应将压力等级(磅级)换算过程和结果报华北核与辐射安全监督站备案,并对换算的准确性和真实性负责。
		2、3 级	≤80	≤21.5	≤360				
		3 级	≤80	≤28.5	≤70				
	电磁比例调节阀	1 级	≤100	≤17.5	≤370				

民用核安全设备设计许可证

(国核安证字 S (23) 15 号)

单位名称：上海阀门厂股份有限公司

法定代表人：王建克

单位住所：上海市嘉定区安亭众百路 111 号

设备类别：阀门

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了上海阀门厂股份有限公司提交的民用核安全设备设计许可证延续申请，结合上海阀门厂股份有限公司持证期间民用核安全设备设计活动开展情况，认为上海阀门厂股份有限公司在所申请的民用核安全设备设计方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准上海阀门厂股份有限公司的申请，并颁发此证。

上海阀门厂股份有限公司在民用核安全设备设计活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备设计活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

上海阀门厂股份有限公司民用核安全设备设计许可活动范围表

设备类别	设备品种		核安全级别	设计能力特征参数			设计活动范围及完成形式	活动场所	备 注
				公称通径 (DN)	设计压力 (MPa)	设计温度 (°C)			
阀门	隔离阀	闸阀	2、3 级	≤500	≤17.5	≤350	以设备技术规格书为依据,完成设备的全部施工图纸,技术条件和其他设计文件。	上海市嘉定区安亭众百路 111 号	1. 若压力等级(磅级)在原许可活动范围内,则无需进行许可证变更,但应将压力等级(磅级)换算过程和结果报华北核与辐射安全监督站备案,并对换算的准确性和真实性负责。 2. 主要分包项目: 抗震分析、抗震试验、端部加载试验、流体阻断试验(公称通径>50mm)、蒸汽排量试验。
		截止阀	2、3 级	≤150	≤17.5	≤350			
	单向阀	止回阀	1 级	≤500	≤22.0	≤360			
			2、3 级	≤600	≤22.0	≤360			
	安全阀	弹簧式	1 级	≤200	≤17.5	≤370			
			2、3 级	≤200	≤25.0	≤370			

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 18 号)

单位名称：上海阀门厂股份有限公司

法定代表人：王建克

单位住所：上海市嘉定区安亭众百路 111 号

设备类别：阀门

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了上海阀门厂股份有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合上海阀门厂股份有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为上海阀门厂股份有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准上海阀门厂股份有限公司的申请，并颁发此证。

上海阀门厂股份有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

上海阀门厂股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种		核安全 级别	制造能力特征参数			制造活动范围 及完成形式	主要关键 工艺	活动场所	设 备
				公称通径 (DN)	设计压力 (MPa)	设计温度 (℃)				
阀门	隔离阀	闸阀	2、3 级	≤500	≤17.5	≤350	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	最终机加工、装配、焊接、功能性试验	上 海 市 嘉 定 区 安 亭 众 百 路 111 号	1. 若压力等级（磅级）在原许可活动范围内，则无需进行许可证变更，但应将压力等级（磅级）换算过程和结果报华北核与辐射安全监督站备案，并对换算的准确性和真实性负责。 2. 主要分包项目：壁厚＞50mm 的射线检验。
		截止阀	2、3 级	≤150	≤17.5	≤350				
	单向阀	止回阀	1 级	≤500	≤22.0	≤360				
			2、3 级	≤600	≤22.0	≤360				
	安全阀	弹簧式	1 级	≤200	≤17.5	≤370				
			2、3 级	≤200	≤25.0	≤370				

民用核安全设备设计许可证

(国核安证字 S (23) 16 号)

单位名称：深圳市沃尔核材股份有限公司

法定代表人：周文河

单位住所：深圳市坪山区龙田街道兰景北路沃尔工业园

设备类别：电缆

核安全级别：1E 级

国家核安全局审查了深圳市沃尔核材股份有限公司提交的民用核安全设备设计许可证延续申请，结合深圳市沃尔核材股份有限公司持证期间民用核安全设备设计活动开展情况，认为深圳市沃尔核材股份有限公司在所申请的民用核安全设备设计方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准深圳市沃尔核材股份有限公司的申请，并颁发此证。

深圳市沃尔核材股份有限公司在民用核安全设备设计活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备设计活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

深圳市沃尔核材股份有限公司民用核安全设备设计许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	设计能力特征参数	典型设备名称	设计活动范围及完成形式	活动场所	备注
电缆	电缆附件	1E 级	电压等级：8.7/15kV 及以下 适用电缆芯数：1 芯（安全壳内），1 芯、3 芯（安全壳外） 适用电缆截面：400mm ² ~630mm ² （安全壳内），35mm ² ~630mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 1100kGy，LOCA），安全壳外 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	中压电力电缆 热缩式终端	以设备技术规格书为依据，完成设备的全部施工图纸、技术条件和其他设计文件	深圳市坪山区龙田街道兰景北路沃尔工业园	/
			电压等级：0.6/1kV 适用电缆芯数：1 芯~6 芯（安全壳内、外） 适用电缆截面：0.75mm ² ~240mm ² （安全壳内），0.75mm ² ~500mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 2360kGy，LOCA），安全壳外 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	低压电力电缆 热缩式终端			

设备类别	设备品种	核安全级别	设计能力特征参数	典型设备名称	设计活动范围及完成形式	活动场所	备注
电缆	电缆附件	1E 级	电压等级：0.6/1kV 及以下 适用电缆芯数：1 芯～48 芯（安全壳内、外） 适用电缆截面：0.2mm ² ～10mm ² （安全壳内）， 0.3mm ² ～6mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 2360kGy，LOCA），安全壳外 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	控制、仪表和同轴 电缆热缩式终端	以设备技术规格书为依据，完成设备的全部施工 图纸、技术条件和其他设计文件	深圳市坪山区 龙田街道兰景 北路沃尔工业 园	/
			电压等级：0.6/1kV 适用电缆芯数：1 芯～6 芯（安全壳内、外） 适用电缆截面：0.75mm ² ～240mm ² （安全壳内）， 0.75mm ² ～500mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 2360kGy，LOCA），安全壳外 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	低压电力电缆 热缩式中间接头			
			电压等级：0.6/1kV 及以下 适用电缆芯数：1 芯～37 芯（安全壳内），2 芯～37 芯（安全壳外） 适用电缆截面：0.75mm ² ～10mm ² （安全壳内）， 0.3mm ² ～6mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 2360kGy，LOCA） 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	控制、仪表电缆 热缩式中间接头			

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (23) 19 号)

单位名称：深圳市沃尔核材股份有限公司

法定代表人：周文河

单位住所：深圳市坪山区龙田街道兰景北路沃尔工业园

设备类别：电缆

核安全级别：1E 级

国家核安全局审查了深圳市沃尔核材股份有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合深圳市沃尔核材股份有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为深圳市沃尔核材股份有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面满足了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项条件，决定批准深圳市沃尔核材股份有限公司的申请，并颁发此证。

深圳市沃尔核材股份有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

许可证有效期至 2028 年 6 月 30 日。

附表

深圳市沃尔核材股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数	典型设备名称	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
电缆	电缆附件	1E 级	电压等级：8.7/15kV 及以下 适用电缆芯数：1 芯（安全壳内），1 芯、3 芯（安全壳外） 适用电缆截面：400mm ² ~630mm ² （安全壳内），35mm ² ~630mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 1100kGy，LOCA），安全壳外 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	中压电力电缆 热缩式终端	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	深圳市坪山区龙田街道兰景北路沃尔工业园	/
			电压等级：0.6/1kV 适用电缆芯数：1 芯~6 芯（安全壳内、外） 适用电缆截面：0.75mm ² ~240mm ² （安全壳内），0.75mm ² ~500mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 2360kGy，LOCA），安全壳外 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	低压电力电缆 热缩式终端			

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数	典型设备名称	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
电缆	电缆附件	1E 级	电压等级：0.6/1kV 及以下 适用电缆芯数：1 芯～48 芯（安全壳内、外） 适用电缆截面：0.2mm ² ～10mm ² （安全壳内）， 0.3mm ² ～6mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 2360kGy，LOCA），安全壳外 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	控制、仪表和 同轴电缆热缩式 终端	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工 图纸和技术条件进行制 造，包括完成所有检验和 试验项目，提供最终产品 及质量证明文件。	深圳市坪山区 龙田街道兰景 北路沃尔工业 园	/
			电压等级：0.6/1kV 适用电缆芯数：1 芯～6 芯（安全壳内、外） 适用电缆截面：0.75mm ² ～240mm ² （安全壳内）， 0.75mm ² ～500mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 2360kGy，LOCA），安全壳外 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	低压电力电缆 热缩式中间接头			
			电压等级：0.6/1kV 及以下 适用电缆芯数：1 芯～37 芯（安全壳内），2 芯～ 37 芯（安全壳外） 适用电缆截面：0.75mm ² ～10mm ² （安全壳内）， 0.3mm ² ～6mm ² （安全壳外） 适用环境条件：安全壳内（累积辐照剂量 2360kGy，LOCA） 鉴定寿命：60 年（导体长期运行温度 90℃） 阻燃性能：单根阻燃	控制、仪表电缆 热缩式中间接头			