

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (18) 19 号)

单位名称：武汉重工铸锻有限责任公司

法定代表人：何有斌

单位住所：湖北省武汉市青山区武东路 1 号

设备类别：锻件、管道、支承件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了武汉重工铸锻有限责任公司提交的民用核安全设备制造许可证延续和变更申请，结合武汉重工铸锻有限责任公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为武汉重工铸锻有限责任公司在所申请的民用核安全设备制造方面具备了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准武汉重工铸锻有限责任公司的申请，并颁发此证。

武汉重工铸锻有限责任公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全机械设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章

的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2023 年 6 月 30 日。

附表

武汉重工铸锻有限责任公司民用核安全设备制造许可活动范围表

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	典型设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备 注
锻件	容器类锻件	1	碳钢、合金钢、不锈钢	封头、筒体、接管（包括接管嘴、管座、安全端、人孔等）、管板、控制棒驱动机构耐压壳	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至成品，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	湖北省武汉市青山区武东路1号	1. 锻件外径 $\leq 3400\text{mm}$ ； 2. 碳钢、合金钢锻件重量 ≤ 35 吨； 3. 不锈钢锻件重量 ≤ 15 吨。
	支承类锻件	1	碳钢、合金钢、不锈钢	反应堆压力容器、稳压器、蒸汽发生器、主泵等设备的支承件锻件				
支承件	管道支承件	2、3	碳钢、合金钢	横向限制件	成形、焊接、功能性试验			

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备 注
			材料类别	公称通径(DN)	壁厚(mm)				
管道	直管	2、3	碳钢、合金钢	300-1100	20-120	矫直、锻造(不包括锻坯)、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至成品,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	湖北省武汉市青山区武东路1号	主要分包项目:射线检验。
	管道预制			300-1100		热挤压(管嘴)、焊接、热处理、水压试验			