

附件：

武汉重工铸锻有限责任公司
民用核承压设备制造活动许可范围

设备类别	核安全级别	主体材料	规格尺寸 (最大外径) mm	重量 (T)	制造活动范围 及完成形式	备 注
锻件	1	碳 钢 合金钢 如 16Mn 16MND5 等	3400	≤35	根据设备制造技术规格书的要求, 按照认可的施工图纸和技术文件进行制造, 从冶炼直至成品, 包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	外协项目: 落锤试验

设备类别		核安全级别	制造工艺	公称直径 (mm)	壁厚 (mm)	主体材料	设计压力 及温度	工作 介质	制造活动范围 及完成形式	备 注
管道	直管	2、3	锻造	325-1022	20-120	碳钢 合金钢	≤17.5MPa ≤350℃	水 水蒸汽等	根据设备制造技术规格书的要求,按照认可的施工图纸和技术文件进行制造,从冶炼直至成品,包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	外协项目: 落锤试验
	预制	2、3	焊接	325-1022	20-120	碳钢 合金钢		水 水蒸汽等	根据设备制造技术规格书的要求,按照认可的施工图纸和技术文件进行制造,直至设备总成,包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	限于母管与支管焊接