

附件：

上海电气核电设备有限公司 民用核承压设备制造活动许可范围

堆型、功率	设备类别	设备名称	核安全级别	制造活动范围及完成形式	备 注
1000MWe 压水堆 核电厂	压力容器	反应堆 压力容器	1	根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图和技术文件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	主要外协项目： 1、锻件、蒸汽发生器 U 型管、电加热元件的采购； 2、压力容器支承、CRDM 管座、主螺栓、螺母机加工； 3、蒸汽发生器支承板梅花孔加工； 4、蒸汽发生器 U 型管涡流探伤； 5、封头成型。 注：临港基地仅限于从事清洁室内的蒸汽发生器装焊工作。
		稳压器	1		
	蒸 汽 发生器	蒸汽发生器 一次侧	1		
		蒸汽发生器 二次侧	2		
10MW 高温气冷堆	压力容器	反应堆 压力容器	1		

设备类别	核安全级别	主体材料	特征参数 (mm)	典型设备	起吊能力 (T)	制造活动范围及完成形式	备 注
压力容器	2、3	碳 钢 不锈钢 合金钢	板、锻焊 直径 ≤ 6000 壁厚 ≤ 150 长度 $\leq 28000^*$	安注箱 硼注箱 容积控制箱等	≤ 400	根据设备制造技术规格书的要求,按照认可的施工图和技术文件进行制造直至设备总成,包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	主要外协项目: 1、锻件、传热管的采购; 2、封头成型。
热交换器	2、3	碳 钢 不锈钢 合金钢	管壳式 直径 ≤ 6000 壁厚 ≤ 150 管板 ≤ 600 长度 $\leq 28000^*$	安喷热交换器 下泄热交换器 余排热交换器 设冷热交换器等			
支承	1、2、3	碳 钢 不锈钢 合金钢	板、锻焊	反应堆压力容器、蒸汽发生器、稳压器、主泵等设备支承			

* 当设备不需要整体热处理时,直径和长(高)度可增加。