

附件：

西安航空发动机集团天鼎核电设备有限公司 民用核承压设备制造活动许可范围

备类别	核安全 级别	主体 材料	特征结构 参数 (mm)	典型 设备	起吊 能力 (T)	制造活动范围 及完成形式	备 注
压力 容器	2、3	碳 钢 合金钢 不锈钢	板焊 壁厚 ≤ 50 直径 $\leq 2200^*$ 长度 $\leq 6400^*$	容积控制箱 钠储罐等	≤ 20	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图和技术文件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	主要外协项目： 1. 封头成型； 2. 锻件； 3. 理化检验（集团内）。
热交 换器	2、3	碳 钢 合金钢 不锈钢	管壳式 壁厚 ≤ 50 管板厚度 ≤ 200 直径 $\leq 2200^*$ 长度 $\leq 6400^*$	余热排出 热交换器等			

* 当设备不需要整体热处理时，直径和长（高）度可增加