

附件：

东方锅炉（集团）股份有限公司
民用核承压设备制造活动许可范围

| 反应堆堆型、功率 | 设备类别 | 设备名称 | 核安全级别 | 制造活动范围及完成形式 | 备注 |
|-----------------------|------------|--------------|-------|---|--|
| 1000MWe 压水堆核 电厂 | 压力 容器 | 反应堆 压力容器 | 1 | 根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图和技术文件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。 | 1. 主要外协项目： (1) 锻件、U型传热管、电加热元件的采购； (2) 蒸汽发生器梅花孔隔板加工； (3) 蒸汽发生器管束的涡流检测； (4) 反应堆压力容器主螺栓中心孔、CRDM 套管加工。 2. 安全端焊接仅限于308L+309L焊材。 3. 反应堆压力容器、蒸汽发生器的总装仅限于南沙制造基地。 |
| | | 稳压器 | 1 | | |
| | 蒸 汽 发生器 | 蒸汽发生器 一次侧 | 1 | | |
| | | 蒸汽发生器 二次侧 | 2 | | |

| 设备类别 | 核安全等级 | 主体材料 | 特征结构参数 (mm) | 典型设备 | 起吊能力 (T) | 制造活动范围及完成形式 | 备注 |
|------|-------|------------------|---|--|----------|---|--|
| 压力容器 | 2、3 | 碳钢 不锈钢 合金钢 | 板、锻焊 壁厚≤130 直径≤6500 长度≤14000* | 安注箱 硼注箱 容积控制箱等 | ≤700 | 根据设备制造技术规格书的要求,按照认可的施工图和技术文件进行制造直至设备总成,包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。 | 主要外协项目: 1. 锻件、传热管的采购; 2. 封头(包括瓜瓣)成型。 |
| 热交换器 | 2、3 | 碳钢 不锈钢 合金钢 | 管壳式 壁厚≤130 直径≤6500 管板≤600 长度≤14000* | 余热排出热交换器 设备冷却水热交换器 安喷热交换器 下泄热交换器等 | | | |
| 支承 | 1、2、3 | 碳钢 不锈钢 合金钢 | 板、锻焊 | 反应堆压力容器、蒸汽发生器、稳压器、主泵等设备支承件 | | | |

* 当设备不需要整体热处理时,直径和长(高)度可增加。