

## 附件 3

# 核电厂役前和在役检查无损检验程序清单

(适用于执行 RSEM 规范)

序号	检验项目	适用于执行 RSEM 规范的核电厂 役前和在役检查无损检验程序名称
1	反应堆压力容器法兰孔带超声检验	反应堆压力容器法兰孔带超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0001 版次: A
2	反应堆压力容器顶盖法兰与上封头连接焊缝超声检验	反应堆压力容器顶盖法兰与上封头连接焊缝超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0002 版次: A
3	反应堆压力容器下封头外侧电视检验	反应堆压力容器下封头外侧电视检验程序 CNP/XX/000/PC/0003 版次: A
4	反应堆压力容器堆芯中子通量测量指套管涡流检验	反应堆压力容器堆芯中子通量测量指套管涡流检验程序 CNP/XX/000/PC/0004 版次: A
5	蒸汽发生器管板与筒体/封头焊缝超声检验	蒸汽发生机器人孔孔带和焊缝超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0005 版次: A
6	蒸汽发生机器人孔孔带超声检验	
7	蒸汽发生机器人孔螺栓超声检验	蒸汽发生器与稳压机器人孔螺栓超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0006 版次: A
8	稳压机器人孔螺栓超声检验	
9	稳压器下封头和支撑裙座焊缝超声检验	稳压机器人孔孔带和焊缝超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0007 版次: A
10	稳压器下封头与筒体连接焊缝超声检验	
11	稳压机器人孔孔带超声检验	
12	稳压器筒体纵焊缝超声检验程序	
13	反应堆压力容器内表面水下电视检验	反应堆压力容器内表面水下电视检验程序 CNP/XX/000/PC/0008 版次: A
14	反应堆压力容器堆内构件电视检验	反应堆压力容器堆内构件电视检验程序 CNP/XX/000/PC/0009 版次: A

序号	检验项目	适用于执行 RSEM 规范的核电厂 役前和在役检查无损检验程序名称
15	反应堆压力容器主螺栓超声检验	反应堆压力容器主螺栓超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0010 版次：A
16	反应堆压力容器主螺栓涡流检验	反应堆压力容器主螺栓涡流检验程序 CNP/XX/000/PC/0011 版次：A
17	反应堆压力容器主螺母涡流检验	反应堆压力容器主螺母涡流检验程序 CNP/XX/000/PC/0012 版次：A
18	反应堆压力容器顶盖内表面电视检验	反应堆压力容器顶盖内表面电视检验程序 CNP/XX/000/PC/0013 版次：A
19	蒸汽发生器一次侧水室自动电视检验	蒸汽发生器一次侧水室自动电视检验程序 CNP/XX/000/PC/0014 版次：A
20	稳压器上封头与筒体连接焊缝射线检验	蒸汽发生器和稳压器焊缝 γ 射线检验程序 CNP/XX/000/PC/0015 版次：A
21	蒸汽发生器接管与安全端焊缝射线检验	
22	蒸汽发生器接管安全端与主管道焊缝射线检验	
23	稳压器波动管管嘴与下封头连接焊缝射线检验	
24	稳压器上封头接管焊缝射线检验	
25	稳压器上封头接管与安全端焊缝射线检验	
26	稳压器波动管接管与安全端焊缝射线检验	
27	稳压器内表面自动电视检验	稳压器内表面自动电视检验程序 CNP/XX/000/PC/0016 版次：A
28	主泵壳体内表面电视检验	主泵壳体内表面电视检验程序 CNP/XX/000/PC/0017 版次：A
29	主泵进出水接管与安全端连接焊缝射线检验	主泵进出水接管与安全端连接焊缝射线检验程序 CNP/XX/000/PC/0018 版次：A
30	核辅助系统管道焊缝射线检验	核辅助系统管道焊缝 γ 射线检验程序 CNP/XX/000/PC/0019 版次：A
31	与一回路连接管嘴热套管射线检验	与一回路连接管嘴热套管射线检验程序 CNP/XX/000/PC/0020 版次：A

序号	检验项目	适用于执行 RSEM 规范的核电厂 役前和在役检查无损检验程序名称
32	一回路水压试验期间声发射检验	一回路水压试验期间声发射检验程序 CNP/XX/000/PC/0021 版次：A
33	核 1、2、3 级管道焊缝和支撑 焊缝液体渗透检验	核 1、2、3 级管道焊缝和支撑焊缝液体渗透检验程序 CNP/XX/000/PC/0022 版次：A
34	核 1、2、3 级部件目视检验	核 1、2、3 级部件目视检验程序 CNP/XX/000/PC/0023 版次：A
35	核 1、2、3 级部件磁粉检验	核 1、2、3 级部件磁粉检验程序 CNP/XX/000/PC/0024 版次：A
36	ARE 系统管道焊缝手动超声检验	核 2、3 级部件超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0025 版次：A
37	蒸汽发生器二次侧蒸汽出口接 管与安全端连接焊缝超声检验	
38	蒸汽发生器二次侧 ARE 管道和 SG 壳体连接焊缝超声检验	
39	蒸汽发生器二次侧锥形壳体和 上圆柱连接焊缝超声检验	
40	VVP 系统管道焊缝超声检验	
41	ARE 系统管道焊缝射线检验	核 2、3 级设备和管道焊缝 γ 射线检验程序 CNP/ XX /000/PC/0026 版次：A
42	ASG 系统管道焊缝射线检验	
43	VVP 系统管道焊缝射线检验	
44	GCT 系统管道焊缝射线检验	
45	核二级管道节流孔板/控制阀 门下游焊缝冲蚀射线检验	
46	反应堆压力容器筒体、底封头 环焊缝自动超声检验	反应堆压力容器筒体、底封头环焊缝自动超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0027 版次：A
47	反应堆压力容器接管与筒体连 接焊缝自动超声检验	反应堆压力容器接管与筒体连接焊缝自动超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0028 版次：A
48	反应堆压力容器进出口接管与 安全端焊缝自动超声检验	反应堆压力容器进出口接管与安全端焊缝自动超声检 验程序 CNP/XX/000/PC/0029 版次：A
49	反应堆压力容器进出口接管安全 端与主管道焊缝自动超声检验	反应堆压力容器进出口接管安全端与主管道焊缝自动 超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0030 版次：A

序号	检验项目	适用于执行 RSEM 规范的核电厂 役前和在役检查无损检验程序名称
50	反应堆压力容器辐照区堆焊层表面下区域超声检验	反应堆压力容器辐照区堆焊层表面下区域超声检验程序 CNP/XX/000/PC/0031 版次：A
51	蒸汽发生器传热管涡流检验	蒸汽发生器传热管涡流检验程序 CNPXX/000/PC/0032 版次：A
		蒸汽发生器传热管胀管过渡段 MRPC 涡流检验程序 CNP/XX/000/PC/0033 版次：A
52	反应堆压力容器进出口接管与安全端焊缝射线检验	反应堆压力容器进出口接管与安全端焊缝 $\gamma$ 射线检验程序 CNP/XX/000/PC/0034 版次：A
53	反应堆压力容器接管安全端与主管道焊缝射线检验	反应堆压力容器进出口接管安全端与主管道焊缝 $\gamma$ 射线检验程序 CNP/XX/000/PC/0035 版次：A
54	主泵进出水接管安全端与主管道连接焊缝射线检验	主泵进出水接管安全端与主管道连接焊缝射线检验程序 CNP/XX/000/PC/0036 版次：A

抄 送：环境保护部华北、华东、华南、东北核与辐射安全监督站，环境保护部核与辐射安全中心，福建福清核电有限公司，秦山核电有限公司，大亚湾核电运营管理有限责任公司。