

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (18) 04 号)

单位名称：上海电气核电设备有限公司

法定代表人：李华纲

单位住所：上海市浦东新区临港新城重装产业区 E205-A 地块

核安全级别：核安全 1、2、3 级

设备类别：压力容器、热交换器、支承件等

国家核安全局审查了上海电气核电设备有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续和变更申请，结合上海电气核电设备有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为上海电气核电设备有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面具备了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准上海电气核电设备有限公司的申请，并颁发此证。

上海电气核电设备有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2023 年 3 月 31 日。

附表

上海电气核电设备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

表 一

堆型、功率	设备类别	设备名称	核安全级别	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
压水堆核电站	压力容器	反应堆压力容器	1 级	根据设备制造技术规格书的要求, 按照认可的施工图纸和技术文件进行制造直至设备总成, 包括完成所有检验和试验项目, 提供最终产品及质量证明文件。	上海市浦东新区临港新城层林路 77 号	主要分包项目: 1. 主螺栓、螺母表面磷化处理; 2. 换热组件等内件零部件制作; 3. 氦风机入口联箱锥体的成型; 4. 氦气上升管弯头的弯制; 5. 封头成型。
		稳压器	1 级			
		堆芯补水箱	1 级			
	热交换器	蒸汽发生器	1 级			
		非能动余热排出热交换器	1 级			
高温气冷堆核电站	压力容器	反应堆压力容器	1 级			
	热交换器	蒸汽发生器	1 级			

表 二

设备类别	设备名称	核安全级别	制造能力特征参数				典型设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			主体材料	外径 (mm)	壁厚 (mm)	管板厚度 (mm)					
压力容器	/	2、3 级	碳钢 不锈钢 合金钢	≤6000	≤150	/	≤400	最终机加工、筒体卷制、焊接、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图纸和技术文件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	上海市浦东新区临港新城层林路 77 号	主要分包项目：封头成型。
热交换器	管壳式热交换器	2、3 级	碳钢 不锈钢 合金钢	≤6000	≤150	≤600		最终机加工、筒体卷制、管板钻孔、焊接、胀管、热处理、水压试验			
支承件	设备支承件	1、2、3 级	碳钢 不锈钢 合金钢	/	/	/	/	反应堆压力容器、蒸发器、稳压器、主泵及堆芯补水箱等设备支承件			