

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (16) 34 号)

单位名称：贵州航天新力铸锻有限责任公司

法定代表人：万东海

单位住所：贵州省遵义市贵州航天高新技术产业园遵义园区

设备类别：铸锻件

核安全级别：核安全 1 级

国家核安全局审查了贵州航天新力铸锻有限责任公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合贵州航天新力铸锻有限责任公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为贵州航天新力铸锻有限责任公司在所申请的民用核安全设备制造方面保持了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准贵州航天新力铸锻有限责任公司的申请，并颁发此证。

贵州航天新力铸锻有限责任公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章

的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2021 年 9 月 30 日。

附表

贵州航天新力铸锻有限责任公司民用核安全设备制造许可活动范围

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特性参数	典型部件/设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	制造场所	备注
			材料类别					
铸锻件	容器类铸锻件	1	碳钢、合金钢、不锈钢、镍基合金	容器类锻件（接管、管座、安全端、人孔等）、法兰、管板（非能动余热排出热交换器管板、主泵高压冷却器管板）、控制棒驱动机构耐压壳等	锻件：锻造、热处理、理化检验 铸件：铸造、补焊、热处理、理化检验	根据技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1.贵州航天高新技术产业园遵义园区（遵义市汇川区大连路第一厂区）； 2.遵义市汇川区泗渡镇第二厂区。	1.容器类接管锻件不包含反应堆压力容器进出口接管； 2.锻件主要分包项目： 钢锭采购； 3.铸件主要分包项目： 壁厚 $\geq 90\text{mm}$ 的不锈钢和壁厚 $\geq 100\text{mm}$ 的碳钢、合金钢 X 射线探伤。
	泵阀类铸锻件	1	碳钢、合金钢、不锈钢	主泵锻件（主法兰、导叶法兰、热屏法兰、泵盖等）、阀体和阀盖等锻件				
	支承类铸锻件	1	碳钢、合金钢、不锈钢、镍基合金	主设备（反应堆压力容器、蒸汽发生器、堆芯补水箱、主泵等）支承类铸锻件				