

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (15) 20 号)

单位名称：哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司

法定代表人：王晓辉

单位住所：河北省秦皇岛市山海关经济技术开发区动力路 5 号

设备类别：压力容器、储罐、热交换器、支承件

核安全级别：核安全 1、2 级

国家核安全局审查了哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面保持了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项

能力，决定批准哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司的申请，并颁发此证。

哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动中的焊接、无损检验等活动应由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2020 年 9 月 30 日。

附表

哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围

表一：

反应堆堆型、功率	设备名称	核安全级别	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注				
百万千瓦级压水堆	稳压器	1	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	河北省秦皇岛市山海关经济技术开发区动力路5号	主要外购项目： 1. 锻件、板材等； 2. U型传热管、电加热元件、密封件等。 主要分包项目： 传热管支承板加工				
	蒸汽发生器	一次侧 1 级 二次侧 2 级							
200MW 低温核供热堆	反应堆压力容器	1			根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	河北省秦皇岛市山海关经济技术开发区动力路5号	主要外购项目： 1. 锻件、板材等； 2. 传热管、密封件、波纹管等。		
	主换热器	1							
模块式高温气冷堆	反应堆压力容器	1					根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	河北省秦皇岛市山海关经济技术开发区动力路5号	主要外购项目： 1. 锻件、板材等； 2. 传热管、氦气上升管弯头、密封件、波纹管等。 主要分包项目： 1. 换热组件等内件零部件制作； 2. 氦风机入口联箱锥体成型。
	蒸汽发生器	1							
	热气导管壳体	1							

表二：

设备类型	设备品种	核安全级别	典型设备名称	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
				材料	尺寸(mm)	起吊能力(t)				
压力容器	压力容器 储罐	1	堆芯补水箱	碳钢 合金钢 不锈钢等	壁厚 ≤180	≤750	筒体卷制、焊接、热处理、最终机加工、水压试验			
		2	安注箱 硼酸注入箱 氦气储罐 膨胀水箱 热气导管等							
热交换器	管壳式热交换器	1	非能动余热排出热交换器	碳钢 合金钢 不锈钢等	壁厚 ≤180 管板厚度 ≤1100	≤750	筒体卷制、焊接、管板钻孔、胀管、热处理、最终机加工、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图和技术文件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	河北省秦皇岛市山海关经济技术开发区动力路5号	主要采购项目： 锻件、板材、传热管。 主要分包项目： 封头（瓜瓣）成型
		2	安喷热交换器 下泄热交换器 余排热交换器 设冷热交换器 应急余热排出热交换器等							

表三：

设备类型	设备品种	核安全级别	典型设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
支承件	设备支承件	1	蒸汽发生器、稳压器、主泵等设备支承	成形 焊接 热处理 最终机加工	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至成品,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	河北省秦皇岛市山海关经济技术开发区动力路5号	主要外购项目: 1. 铸锻件; 2. 球座轴承。