

附件

民用核安全设备无损检验许可证

(国核安证字 W (14) 04 号)

单位名称：中广核检测技术有限公司

法定代表人：王安

单位住所：深圳市上步中路 1001 号科技大厦 15 层

检验方法：RT、UT、PT、MT、LT、VT、ET

国家核安全局审查了中广核检测技术有限公司提交的民用核安全设备无损检验许可证延续申请，结合中广核检测技术有限公司持证期间民用核安全设备无损检验活动开展情况，认为中广核检测技术有限公司在所申请的民用核安全设备无损检验方面保持了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准中广核检测技术有限公司的申请，并颁发此证。

中广核检测技术有限公司在民用核安全设备无损检验活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备无损检验活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系。

五、在无损检验活动开始前，完成有关的无损检验规程，经委托单位认可，并严格执行。

许可证有效期至 2019 年 9 月 30 日。

附表

中广核检测技术有限公司民用核安全设备无损检验许可活动范围

检验方法	检验能力特征参数	核安全级别	检验活动范围及完成形式	备注
超声检验 (UT)	1. 碳钢、低合金钢焊接接头:厚度 6-500mm, 且外径大于等于 32mm。 2. 不锈钢焊接接头:厚度 6-150mm, 且外径大于等于 32mm。 3. 异种金属焊缝: 厚度 6-160mm, 且外径大于等于 100mm。 4. 堆焊层:4-35mm。 5. Ω 焊缝。 6. 管材:直径大于等于 12mm, 且厚度 4-300mm 的碳钢、低合金钢; 直径大于等于 12mm, 且厚度 1-150mm 奥氏体不锈钢。 7. 螺栓: M40-M210mm。 8. 铸锻件。	1	范围: 制造、安装及役前/在役检查阶段母材和焊接接头的超声检验。 完成形式: 自动/手动检验。	堆焊层包括预堆边。
射线检验 (RT)	透照厚度 $\leq 200\text{mm}$	1	范围: 制造、安装及役前/在役检查阶段母材和焊接接头的射线检验。 完成形式: 自动/手动检验。	
目视检验 (VT)	/	1	范围: 制造、安装及役前/在役检查阶段目视检验。 完成形式: 自动/手动检验。	

检验方法	检验能力特征参数	核安全级别	检验活动范围及完成形式	备注
渗透检验 (PT) 磁粉检验 (MT)	/	1	范围：制造、安装及役前/在役检查阶段渗透和磁粉检验。 完成形式：自动/手动检验。	
泄漏检验 (LT)	氦质谱法、压力法、气泡法、着色法、声发射法	1	范围：制造、安装及役前/在役检查阶段的泄漏检验。 完成形式：自动/手动检验。	
涡流检验 (ET)	1. 管材及焊缝：厚度 0.4-6mm。 2. 控制棒驱动机构压力边界焊缝。 3. 螺栓、螺母：M40-M210。 4. 压力容器贯穿件 J 型焊缝。	1	范围：制造、安装及役前/在役检查阶段母材和焊接接头的涡流检验。 完成形式：自动/手动检验。	