

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (13) 18 号)

单位名称：无锡市新峰管业股份有限公司

法定代表人：朱全明

单位住所：无锡市滨湖区胡埭工业园西拓区振胡路 136 号

设备类别：管道和管配件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了无锡市新峰管业股份有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合无锡市新峰管业股份有限公司上一持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为无锡市新峰管业股份有限公司在所申请的民用核安全机械设备制造方面保持了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》(HAF601) 第八条所要求的各项能力，决定批准无锡市新峰管业股份有限公司的申请，并颁发此证。

无锡市新峰管业股份有限公司在民用核安全机械设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可证范围（见附表）规定的核安全机械设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效运行核质量保证体系。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2018 年 9 月 30 日。

附表

无锡市新峰管业股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围

设备类别	设备品种		核安全级别	主要关键工艺	制造能力特征参数			制造活动范围及完成形式	活动场所	备注	
					材料类别	公称通径 (mm)	壁厚 (mm)				适用介质
管道和管配件	弯头	无缝弯头	1	压制	不锈钢	≤500	≤51	除盐水、含硼水、蒸汽、海水	根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检查和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园西拓路136号。	主要分包项目： δ-Fe含量的磁性法测定 注：有缝直管段只限于海水管道（10CrMoAL、碳钢）
			2	推制	不锈钢	≤500	≤15				
				压制	不锈钢	≤600	≤50				
				推制 压制	碳钢 合金钢	≤600 600~900	≤50 10~40				
		有缝弯头	3	压制 焊接	碳钢 合金钢	500~ 1200	8~20				
	承插焊和螺 纹弯头	1	锻制	不锈钢	≤50	≤12					
		2		碳钢 合金钢							
有缝直管段		3	卷制 手工焊	见注	500~1400	≤20					

设备类别	设备品种		核安全级别	主要关键工艺	制造能力特征参数			制造活动范围及完成形式	活动场所	备注	
					材料类别	公称通径 (mm)	壁厚 (mm)				适用介质
管道和管配件	异径管	无缝异径管	1	压制	不锈钢	≤500	≤51	除盐水、含硼水、蒸汽、海水	根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检查和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园西拓路136号。	主要分包项目： δ-Fe含量的磁性法测定 注：有缝直管段只限于海水管道（10CrMoAL、碳钢）
			2	压制	不锈钢 碳钢 合金钢	≤600	≤50				
					碳钢 合金钢	600~900	≤40				
		有缝异径管	3	卷制焊接	碳钢 合金钢	500~1400	≤20				
	三通	无缝三通	1	压制	不锈钢	≤500	≤51				
			2		不锈钢 碳钢 合金钢	≤600	≤50				
		有缝三通	3	压制焊接	碳钢 合金钢	500~1200	8~20				
		承插焊和螺纹三通	1	锻制	不锈钢	≤50	≤12				
	2		碳钢 合金钢								
	管道预制(无缝弯管)	2	推制	碳钢 合金钢	100~900	4~40					
		1		不锈钢	100~400						