

附件

## 民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (13) 17 号)

单位名称：上海电气电站设备有限公司

法定代表人：郑建华

单位住所：上海市莘庄工业区金都路 3669 号 3 幢

设备类别：压力容器、热交换器、闸门等

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了上海电气电站设备有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请和增加制造活动场所的申请，结合上海电气电站设备有限公司上一持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为上海电气电站设备有限公司在所申请的民用核安全机械设备制造方面保持了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》（HAF601）第八条所要求的各项能力，决定批准上海电气电站设备有限公司的申请，并颁发此证。

上海电气电站设备有限公司在民用核安全机械设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可证范围（见附表）规定的核安全机械设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效运行核质量保证体系。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2018 年 9 月 30 日。

## 附表

### 上海电气电站设备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围

表一

堆型、功率	设备名称	核安全级别	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
1000MW 压水堆核电厂	稳压器	1	根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检查和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	民用核安全机械设备制造活动仅限于在下属制造分厂--上海电站辅机厂进行，制造厂地址： 1. 上海市杨树浦路 1900 号； 2. 上海市杨树浦路 2200 号； 3. 上海市临港重装产业区倚天路 186 号。	1. 主要分包项目： 封头成型；2. 主要采购项目： 原材料（锻件、传热管）、电加热元件等。
200MW 低温核供热堆	主换热器	1			
10MW 高温气冷堆	蒸汽发生器	1			

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			典型设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			主体材料	特征参数 (mm)	起吊能力 (T)					
压力容器	/	2	碳钢 不锈钢 合金钢	壁厚≤110	≤230	安注箱、硼酸注入箱、容积控制箱、卸压箱等	最终机加工、筒体卷制、焊接、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检查和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	民用核安全机械设备制造活动仅限于在下属制造分厂—上海电站辅机厂进行，制造厂地址： 1. 上海市杨树浦路1900号； 2. 上海市杨树浦路2200号； 3. 上海市临港重装产业区倚天路186号。	1. 主要分包项目：封头（包括瓜瓣）成型； 2. 主要采购项目：原材料（锻件、传热管）、膨胀节、机械传动机构、电器、仪控设备等。
热交换器	管壳式热交换器	2	碳钢 不锈钢 合金钢	壁厚≤110 管板厚度≤1100		安全壳喷淋热交换器、密封水热交换器、余热排出热交换器、再生热交换器等	最终机加工、筒体卷制、管板钻孔、胀管、焊接、热处理、水压试验			
闸门	设备闸门	2	碳钢 合金钢	特征尺寸： Φ7400 x 39 驱动方式： 电动 密封方式： 法兰螺栓密封		设备闸门	最终机加工、筒体卷制、焊接、热处理、气密性试验、功能性试验			