

附件

1. 中国核工业二三建设有限公司（取证）

单位名称：中国核工业二三建设有限公司

法定代表人：李启彬

单位住所：北京市顺义区顺康路 58 号院 1 幢

检验方法：UT、RT、MT、PT、VT、LT

核安全级别：核 2、3 级

民用核安全设备无损检验许可活动范围表

检验方法	检验能力特征参数	核安全级别	检验活动范围及完成形式	备注
超声检验（UT）	1、碳钢、合金钢焊接接头：厚度 10-200mm，且外径大于等于 115mm； 2、奥氏体不锈钢焊接接头：厚度 10-100mm，且外径大于等于 115mm； 3、锻件。	2、3 级	范围：制造、安装阶段母材和焊接接头的超声检验。 完成形式：手动检验。	
射线检验（RT）	透照厚度≤100mm。	2、3 级	范围：制造、安装阶段母材和焊接接头的射线检验。 完成形式：手动检验。	
目视检验（VT） 渗透检验（PT） 磁粉检验（MT）	/	2、3 级	范围：制造、安装阶段母材和焊接接头的渗透检验、磁粉检验和目视检验 完成形式：手动检验。	
泄漏检验（LT）	氦质谱法、气泡法。	2、3 级	范围：制造、安装阶段母材和焊接接头的泄漏检验。 完成形式：手动检验。	

2. 江苏标新工业有限公司（取证）

单位名称：江苏标新工业有限公司

法定代表人：赵亚军

单位住所：江苏省靖江市新桥镇礼士桥南街 186 号

设备类别：管道和管配件、支承件、铸锻件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

民用核安全设备制造许可活动范围表
表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			外径 (mm)	壁厚 (mm)	材料类别				
管道和管配件	管道预制	2、3 级	300~1100	≤65	碳钢、合金钢	挤压（管嘴）、焊接（支管焊）、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图纸和技术文件进行制造直至成品，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏省靖江市新桥镇礼士桥南街 186 号	/

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	典型设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
锻件	容器类锻件	1 级	不锈钢、镍基合金	接管（包括接管嘴、管座、安全端）、控制棒驱动机构耐压壳	冶炼、锻造、热处理、理化检验	根据设备制造技术规格书的要求，按照认可的施工图纸和技术文件进行制造直至成品，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏省靖江市新桥镇礼士桥南街 186 号	安全端仅限于稳压器安全端。
支承件	管道支承件	2、3 级	/	横向限制件	成形、焊接、功能性试验			

3. 江苏神通核能装备有限公司（取证）

单位名称：江苏神通核能装备有限公司

法定代表人：吴建新

单位住所：江苏省启东市南阳镇大通路 68 号

设备类别：阀门

核安全级别：核安全 1、2、3 级

（一）民用核安全设备设计许可活动范围表

设备类别	设备品种		核安全级别	设计能力特征参数			设计活动范围及完成形式	活动场所	备注
				公称通径 (DN)	设计压力 (MPa)	设计温度 (°C)			
阀门	隔离阀	球阀	1 级	≤125	≤10.0	≤260	以设备技术规格书为依据，完成该设备的全部施工图纸、技术条件和	江苏省启东市南阳镇大通路 68 号	1.若压力等级（磅级）在原许可活动范围内，则无需进行许可
			2、3 级	≤150	≤22	≤320			
			2、3 级	≤350	≤2.5	≤100			

		蝶阀	2、3级	≤ 1400	≤ 4.0	≤ 350	其他设计文件。		证变更，但应将压力等级（磅级）换算过程和结果报华北核与辐射安全监督站备案，并对换算结果的准确性和真实性负责。 2.主要分包项目：抗震试验、端部加载试验、热循环试验、热态寿命试验、流体阻断试验。
		闸阀	3级	≤ 400	≤ 6.4	≤ 120			
		截止阀	3级	≤ 200	≤ 17.5	≤ 350			
		隔膜阀	2、3级	≤ 100	≤ 2.5	≤ 120			
	单向阀	止回阀	2、3级	≤ 800	≤ 6.4	≤ 350			
	调节阀	套筒式	2、3级	≤ 300	≤ 8.6	≤ 370			
		蝶式	2、3级	≤ 600	≤ 2.0	≤ 120			
	仪表阀	截止阀	2、3级	≤ 25	≤ 25	≤ 370			
		球阀	2、3级	≤ 25	≤ 17.5	≤ 370			
		止回阀	2、3级	≤ 25	≤ 2.0	≤ 150			
阀门 (风阀)	隔离阀	蝶阀	3级	≤ 3000	≤ 0.05	≤ 200			
		多叶片阀	3级	$\leq 2500 \times 2500$	≤ 0.05	≤ 200			
	调节阀	蝶阀	3级	≤ 3000	≤ 0.05	≤ 200			
		多叶片阀	3级	$\leq 2500 \times 2500$	≤ 0.05	≤ 200			
	单向阀	止回阀	3级	≤ 2000 $\leq 2500 \times 2500$	≤ 0.05	≤ 200			

(二) 民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种		核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
				公称通径(DN)	设计压力(MPa)	设计温度(°C)				
阀门	隔离阀	球阀	1级	≤125	≤10.0	≤260	最终机加工、装配、焊接、功能性试验	根据设备技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	1.江苏省启东市南阳镇协兴北街88号; 2.江苏省启东市南阳镇大通路68号。	若压力等级(磅级)在原许可活动范围内,则无需进行许可证变更,但应将压力等级(磅级)换算过程和结果报华北核与辐射安全监督站备案,并对换算结果的准确性和真实性负责。
			2、3级	≤150	≤22	≤320				
			2、3级	≤350	≤2.5	≤100				
		蝶阀	2、3级	≤1400	≤4.0	≤350				
		闸阀	3级	≤400	≤6.4	≤120				
		截止阀	3级	≤200	≤17.5	≤350				
	单向阀	止回阀	2、3级	≤100	≤2.5	≤120				
			2、3级	≤800	≤6.4	≤350				
	调节阀	套筒式	2、3级	≤300	≤8.6	≤370				
		蝶式	2、3级	≤600	≤2.0	≤120				
	仪表阀	截止阀	2、3级	≤25	≤25	≤370				
		球阀	2、3级	≤25	≤17.5	≤370				
止回阀		2、3级	≤25	≤2.0	≤150					
阀门(风阀)	隔离阀	蝶阀	3级	≤3000	≤0.05	≤200				
		多叶片阀	3级	≤2500×2500	≤0.05	≤200				
	调节阀	蝶阀	3级	≤3000	≤0.05	≤200				
		多叶片阀	3级	≤2500×2500	≤0.05	≤200				
	单向阀	止回阀	3级	≤2000 ≤2500×2500	≤0.05	≤200				

4. 江苏翔淳科技有限公司（取证）

单位名称：江苏翔淳科技有限公司

法定代表人：李忠云

单位住所：无锡市滨湖区胡埭镇陆藕东路 1 号

设备类别：法兰、铸锻件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

民用核安全设备制造许可活动范围表
表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数		主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	公称通径 (DN)				
法兰	法兰	1 级	不锈钢	≤650	锻造、热处理 最终机加工	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至成品,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	无锡市滨湖区 胡埭镇陆藕东 路 1 号	
		2、3 级	不锈钢	≤1500				
			碳钢、合金钢	≤2000				

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	材料类别	典型设备名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
铸锻件	容器类锻件	1 级	不锈钢、碳钢、合金钢	接管（包括接管嘴、管座、安全端、人孔等）	锻造、热处理 理化检验	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	无锡市滨湖区 胡埭镇陆藕东 路 1 号	反应堆压力容器进出口接管除外