

附件

## 苏州海陆重工股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围

(新增)

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注	
			主体材料	外径(mm)	壁厚(mm)					管板厚度(mm)
热交换器	管壳式热交换器	2级	碳钢、合金钢、不锈钢	≤2500	≤110	≤500	最终机加工、筒体卷制、管板钻孔、焊接、胀管、热处理、水压试验	根据制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	张家港市东南大道1号	主要分包项目： 1. 直径大于 3400mm 的封头成形； 2. 管板钻孔模板加工； 3. 微量元素检测。