

附件 2

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (20) 13 号)

单位名称：江苏电力装备有限公司

法定代表人：陆晓锋

单位住所：常州市运河路 308 号

设备类别：支承件、管道和管配件、机械贯穿件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

国家核安全局审查了江苏电力装备有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合江苏电力装备有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为江苏电力装备有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面保持了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准江苏电力装备有限公司的申请，并颁发此证。

江苏电力装备有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2025 年 3 月 31 日。

附表

江苏电力装备有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数				主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			外径(mm)	壁厚(mm)	主体材质	成型方式				
管道和管配件	管道预制	1	≤630	≤55	不锈钢、碳钢、合金钢	弯制	弯制、热处理	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	常州市运河路 308 号	
		2、3	≤630	≤55	不锈钢	弯制				
			≤1220	≤60	碳钢、合金钢	弯制				
			≤530	≤45	不锈钢	焊接	焊接、热处理			
	≤1370	≤60	碳钢、合金钢	焊接						
直管	2、3	325~1020	5~15	碳钢	/	焊接、矫直、热处理、水压试验				

表二

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			结构形式	载荷等级 (kN)	主体材料				
支承件	阻尼器	1、2、3	液压阻尼器	≤500	不锈钢、碳钢、合金钢	焊接、热处理、功能性试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 常州市运河路308号； 2. 常州市通江中路518号。	主要分包项目： 1. 油缸机械加工； 2. 油缸内腔和活塞杆表面镀硬铬。
	管道支承	1、2、3	功能件（可变及恒力弹簧支吊架）	≤500		成形、焊接、热处理			
			结构件（管部、根部、连接件、限制件等）	--					

表三

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			主体材料	外径 (mm)	壁厚 (mm)				
机械贯穿件	机械贯穿件	2	碳钢、合金钢	≤1626	≤65	焊接、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至设备总成，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	常州市运河路308号	主要分包项目：整板折弯成形。
			不锈钢	≤762	≤40				