

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (19) 04 号)

单位名称：中核嘉华设备制造股份公司

法定代表人：岳 礼

单位住所：甘肃省甘肃矿区厂区

设备类别：储罐、热交换器

核安全级别：核安全 2、3 级

国家核安全局审查了中核嘉华设备制造股份公司提交的民用核安全设备制造许可证取证申请，认为中核嘉华设备制造股份公司在所申请的民用核安全设备制造方面具备了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准中核嘉华设备制造股份公司的申请，并颁发此证。

中核嘉华设备制造股份公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章

的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2024 年 3 月 31 日。

附表

中核嘉华设备制造股份公司民用核安全设备制造许可活动范围表

| 核设施类别 | 设备类别 | 设备品种 | 核安全级别 | 制造能力特征参数 | | | 主要关键工艺 | 制造活动范围及完成形式 | 活动场所 | 备注 |
|-------------|------|-------------------------------|-------|----------|---------|-----------|--------------------------------|--|------------------|-------------------------------|
| | | | | 主体材料 | 壁厚 (mm) | 管板壁厚 (mm) | | | | |
| 核燃料循环设施后处理厂 | 储罐 | 萃取设备、后处理首端专用设备、产品贮存容器、贮槽、箱室设备 | 2、3 | 不锈钢 | ≤60 | / | 最终机加工、筒体卷制、焊接、热处理、水压试验 | 根据设备技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。 | 甘肃省嘉峪关市机场北路4568号 | 主要分包项目: Φ500mm以上封头、过渡锥体成形。 |
| | | | | 碳钢合金钢 | ≤80 | | | | | |
| | 热交换器 | 蒸发器 | 2、3 | 不锈钢 | ≤60 | ≤80 | 最终机加工、筒体卷制、管板钻孔、焊接、胀管、热处理、水压试验 | | | |
| | | | | 碳钢合金钢 | ≤60 | ≤100 | | | | |