

附件 2

秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查无损检验技术能力验证程序清单

序号	程 序 名 称	文 件 编 码	版次
1	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查稳压器人孔孔带和焊缝超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1007	A
2	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器内表面水下电视检验程序	CNP/N2/000/PC/1008	A
3	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器主螺栓超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1010	B
4	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器主螺栓涡流检验程序	CNP/N2/000/PC/1011	A
5	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器主螺母涡流检验程序	CNP/N2/000/PC/1012	A
6	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器顶盖内表面电视检验程序	CNP/N2/000/PC/1013	A
7	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查蒸汽发生器和稳压器焊缝射线检验程序	CNP/N2/000/PC/1015	A
8	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查安注管接管与安全端连接焊缝和安全端与安注管道连接焊缝射线检验程序	CNP/N2/000/PC/1017	A
9	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查安注管接管与安全端连接焊缝和安全端与安注管道连接焊缝超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1018	B
10	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查安注管接管与筒体连接焊缝超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1019	A
11	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器筒体、底封头环焊缝自动超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1028	B

序号	程 序 名 称	文 件 编 码	版次
12	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器接管与筒体连接焊缝自动超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1029	A
13	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器进出口接管与安全端焊缝自动超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1030	A
14	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器进出口接管安全端与主管道焊缝自动超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1031	A
15	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器辐照区堆焊层表面下区域超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1032	B
16	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查蒸汽发生器传热管涡流检验程序	CNP/N2/000/PC/1033	A
17	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查蒸汽发生器传热管胀管过渡段 MRPC 涡流检验程序	CNP/N2/000/PC/1034	A
18	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器进出水接管与安全端连接焊缝射线检验程序	CNP/N2/000/PC/1035	A
19	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器进出水接管安全端与主管道焊缝射线检验程序	CNP/N2/000/PC/1036	A
20	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查反应堆压力容器辅助支撑焊缝超声检验程序	CNP/N2/000/PC/1037	A
21	秦山第二核电厂 3、4 号机组在役检查蒸汽发生器传热管氦质谱检验程序	CNP/N2/000/PC/1039	A