

附件 2

秦山核电厂 1 号机组在役检查无损检验技术能力验证程序清单

序号	程 序 名 称	文 件 编 码	版 次
1	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器堆内构件视频检验程序	CNP/PQ/000/PC/1003	D
2	秦山核电厂 1 号机组在役检查核一级部件设备焊缝手动超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1004	C
3	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器进出口接管与安全端连接焊缝超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1005	B
4	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器顶盖内表面电视检验程序	CNP/PQ/000/PC/1006	B
5	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器筒体环焊缝和底封头环焊缝超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1007	A
6	秦山核电厂 1 号机组在役检查核一级设备焊缝射线检验程序	CNP/PQ/000/PC/1008	D
7	秦山核电厂 1 号机组在役检查核一级奥氏体不锈钢管道焊缝超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1009	B
8	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器进出水接管与筒体连接焊缝超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1010	A
9	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器进出水接管内圆角区超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1011	A
10	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器进出水接管安全端与主管道连接焊缝超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1012	B
11	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器筒体内表面（CCTV）检验程序	CNP/PQ/000/PC/1013	A

序号	程 序 名 称	文 件 编 码	版 次
12	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器主螺栓超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1014	A
13	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器主螺栓主螺母涡流检验程序	CNP/PQ/000/PC/1015	A
14	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器辅助支撑焊缝超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1016	A
15	秦山核电厂 1 号机组在役检查反应堆压力容器法兰螺纹孔带区超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1017	C
16	秦山核电厂 1 号机组在役检查蒸汽发生器一次侧进、出水接管内圆角区超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1018	B
17	秦山核电厂 1 号机组在役检查主泵螺栓涡流检验程序	CNP/PQ/000/PC/1019	B
18	秦山核电厂 1 号机组在役检查蒸汽发生器传热管涡流检验程序	CNP/PQ/000/PC/1023	B
19	秦山核电厂 1 号机组在役检查稳压器接管内圆角区超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1024	A
20	秦山核电厂 1 号机组在役检查蒸汽发生器二次侧接管内圆角区超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1025	A
21	秦山核电厂 1 号机组在役检查主泵飞轮超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1034	A
22	秦山核电厂 1 号机组在役检查主泵螺栓超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1040	A
23	秦山核电厂 1 号机组在役检查核二、三级部件设备焊缝手动超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1050	A
24	秦山核电厂 1 号机组在役检查核二、三级奥氏体不锈钢管道焊缝超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1051	A
25	秦山核电厂 1 号机组在役检查核岛铁素体钢管道焊缝超声波检验程序	CNP/PQ/000/PC/1052	A
26	秦山核电厂 1 号机组在役检查稳压器接管安全端堆焊区超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1053	B
27	秦山核电厂 1 号机组在役检查核一级奥氏体不锈钢管道焊缝相控阵超声检验程序	CNP/PQ/000/PC/1058	B