

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (16) 14 号)

单位名称：方大炭素新材料科技股份有限公司

法定代表人：何忠华

单位住所：甘肃省兰州市红古区海石湾镇炭素路 277 号

设备类别：堆内构件

核安全级别：核安全级

国家核安全局审查了方大炭素新材料科技股份有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续申请，结合方大炭素新材料科技股份有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为方大炭素新材料科技股份有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面保持了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准方大炭素新材料科技股份有限公司的申请，并颁发

此证。

方大炭素新材料科技股份有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2021 年 3 月 31 日。

附表

方大炭素新材料科技股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
堆内构件	含硼炭堆内构件, 不含硼炭堆内构件	核安全级	密度 (g/cm ³) ≥ 1.60 抗拉强度 (MPa) ≥ 10 抗压强度 (MPa) ≥ 32 热导率 (w/m ² ·°C) ≤ 8.0 热胀系数 (10 ⁻⁶ ×1/°C) ≤ 5.0 各向异性比 ≤ 1.2	原料选择、破碎、分级、配料、混捏、成型、焙烧、浸渍、加工、预组装。	根据制造技术规格书的要求, 按照认可的施工图纸和技术条件, 从原料至成品的制造活动全过程。包括完成所有检验和试验项目。最终向用户提交产品及质量技术文件。	甘肃省兰州市红古区海石湾镇炭素路 277	主要采购项目: 原料焦、炭化硼和沥青